



**TOGETHER**  
*for a sustainable future*

## OCCASION

This publication has been made available to the public on the occasion of the 50<sup>th</sup> anniversary of the United Nations Industrial Development Organisation.



**TOGETHER**  
*for a sustainable future*

## DISCLAIMER

This document has been produced without formal United Nations editing. The designations employed and the presentation of the material in this document do not imply the expression of any opinion whatsoever on the part of the Secretariat of the United Nations Industrial Development Organization (UNIDO) concerning the legal status of any country, territory, city or area or of its authorities, or concerning the delimitation of its frontiers or boundaries, or its economic system or degree of development. Designations such as “developed”, “industrialized” and “developing” are intended for statistical convenience and do not necessarily express a judgment about the stage reached by a particular country or area in the development process. Mention of firm names or commercial products does not constitute an endorsement by UNIDO.

## FAIR USE POLICY

Any part of this publication may be quoted and referenced for educational and research purposes without additional permission from UNIDO. However, those who make use of quoting and referencing this publication are requested to follow the Fair Use Policy of giving due credit to UNIDO.

## CONTACT

Please contact [publications@unido.org](mailto:publications@unido.org) for further information concerning UNIDO publications.

For more information about UNIDO, please visit us at [www.unido.org](http://www.unido.org)

23088

## **CONVERSION REPORT**

**For**

**Phase-out of CFC-11 in Manufacturing of PU Rigid Foam  
for Insulation at 26 Enterprises (Umbrella Project) in the  
Foam Sector of China**

**Project Number: MP/CPR/00/154**

**UNIDO Ref. Number: 2001/118/VK**

**Beijing China**

**March 2005**

As mentioned in the Progress Report III, the conversion process was carried out using a group approach on the principle of geographic location. The enterprises were grouped based on their geographic locations to facilitate the transportation of equipment and the field of the contractor's technical staff. BCEL, the contracted local engineering service provider, sent three groups of technical personnel to the 26 enterprises under this project. The technical teams visited the enterprises' premises for the site preparation prior to the delivery of equipment. The first team visited enterprises in provinces of Shandong, Zhejiang, Jiangsu, which are geographically close to each other. The second team visited enterprises in Henan and Hebei provinces and the third team visited enterprises located in Beijing as well as in the province of Liaoning. In order to provide technical services for the last foam production line, SEPA/CIEC signed a complementary agreement with BCEL in addition to the original engineering service contract.

During this phase of project implementation, UNIDO mission visited Beijing in August 2004 and discussed with SEPA on the overall project implementation progress and specific issues regarding activities of this conversion phase. With UNIDO's timely guidance and assistance, the project execution so far is in smooth progress.

By March 2005, most of the tasks for this phase including transportation and installation of new equipment, commissioning of the production lines, and training for the technical staff of the enterprises had been completed.

### **1. Technical inspection of the project sites of the group to ensure their readiness to receive and install the new equipment**

In order to ensure the readiness of the project sites to receive and install the new equipment, the contractor sent its technical personnel together with domestic technical experts in 3 groups to the project sites at 26 enterprises and undertook inspection. Since there had been discussions between the contractor and the enterprises on the preparation of project sites including layout for the imported equipment and other pre-installation requirement such as the supply of power and water and necessary technical assistances had been provided by the contractor's staff, nearly all project sites were technically ready for receiving and installing new equipment by the time of technical inspection. Some minor problems existed at several project sites were discovered by the contractor's staff and improvement advices were provided to the enterprises concerned. Improvement was made accordingly.

Realizing that the production safety is a very important issue for the converted production, it was another aspect on which the inspection focused.

### **2. Delivery and insurance inspection of goods at the project sites**

Transportation companies were sub-contracted by the contractor for the delivery of equipment for the 3 different groups of enterprises. Comparison of prices was made in

the selecting process of transportation companies. The service records of the transportation companies were also reviewed to ensure that good services would be provided for the project.

The sub-contractors delivered the goods properly to the respective project sites according to the requirement of their sub-contracts. Inspections of goods at each project site were conducted after the goods arrived. Representatives from the contractor, equipment suppliers, project enterprises, international procurement agency, and transportation companies presented during the inspection process. After the inspections of the equipment, the enterprises were asked to provide receipts of the equipment for the contractor. All enterprises, which received equipment, have provided the required receipts.

The last production line was delivered to the project site in December 2004.

### **3. Installation, and inspection of the converted lines prior to the commissioning and trial tests**

With the presence and necessary assistance of representatives from equipment suppliers, the installation of equipment was done by the contractor. After the installation was completed, the inspection of the respective converted lines followed to ensure their readiness to undertake commissioning and trial tests. The electronic control systems, compressed air, circulated water, spare parts as well as the whole sets of machine were inspected respectively. According to the contract, the contractor should provide 2 tons of chemicals for each machine for the testing run. The chemicals had been delivered to the enterprises by the time of equipment's arrival. Inspections were also done on these chemicals and other materials as well as other works required by enterprises. After the inspection of machines at a specific enterprise finished, the contractor immediately contacted the equipment supplier for trial tests for the enterprise.

### **4. Trial production tests in accordance with the agreed programme**

There were two steps for the trial production tests. The first step was to run the machines with solvent (DOP) instead of PU chemicals. Affirming the success of the test in the first step, the second step of trial production tests followed which used PU chemicals as the trial materials. The trial production test would continue until the machine produced quality products in a constant and stable manner. In the trial production tests, the representatives from equipment suppliers demonstrated to the workers of the enterprises the operation of the machines; then the workers operated the machines under the guidance and with the assistance of the supplier representatives; finally, the workers operated the machines independently.

### **5. On the job training and examination (including issuance of individual certificates) of technical staff**

In order to enable technical staff of enterprises to learn in detail the new equipment including the operation and maintenance of the equipment so as to ensure the

production of the converted lines, a training course was organized in Langfang on September 2-4, 2003. Participants were technical personnel from 26 enterprises under the second PU project. The representatives from the equipment suppliers gave detailed explanation on how to operate the equipment and safety-related issues, and their maintenance. At the training course, the participants also had opportunities to personally operate the machines. The participants took an examination at the end of the training course. Certificates were issued to those participants who passed the examination.

## **6. Establishment of website for the project enterprises**

The establishment of website for the 26 enterprises has been completed and the web pages have been uploaded to the Internet. The web pages contain the introduction to the project enterprises, their products, an introduction of their participation in the ODS phaseout project as well as related photographs. The enterprises can update their information within one year free of charge. The server is also being used by the enterprises free of charge. The website plays a positive role in publicizing the enterprises, their products, and most importantly the ODS phaseout projects.

### **Attachments:**

1-1 Catalogue and Instruction of Equipment Suppliers

1-2 Records of Open Case Inspection of Equipment

1-3 Commissioning Records

1-4 Trial Production Reports and Certificates of Acceptance by the Enterprises

**Attachment 1: Conversion Equipment of 26 Enterprises**

SN	Enterprise	Description	Model	Specification	Unit	Manufacturer	Note
C1	Jiangsu Jieda	Spray Foam Machine	FF-1600V/R	8kg/min	1	Gusmer	New
		High Pressure Foam Machine		300kg/min	1	Wuhan	New
C2	Zhoushan Huayuan	Spray Foam Machine	FF-1600V/R	8kg/min	3	Gusmer	New
		High Pressure Foaming Machine		300kg/min	1	Wuhan	New
		Press		2+2	1	Wuhan	New
		Preblender	PMS25		1	Wuhan	New
		Mould			5	Shangyu	New
C3	Puyang Zhongbo	Profiling line	HV-1100		1	Shangyu	New
		Spray Foam Machine	FF-1600V/R	8kg/min	1	Gusmer	New
		High Pressure Foam Machine	A-COMPACT100FC	100kg/min	1	Cannon	New
C4	Puyang Shiqu Juanzhi	Spray Foam Machine	FF-1600V/R	8kg/min	2	Gusmer	New
		High Pressure Foam Machine	A-SYSTEM200STD	200kg/min	1	Cannon	New
C5	Puyang Changfa	Spray Foam Machine	FF-1600V/R	8 kg/min	3	Gusmer	New
C6	Hejian Zhongke	Spray Foam Machine	FF-1600V/R	8kg/min	2	Gusmer	New
		High Pressure Foam Machine	A-SYSTEM200STD	200kg/min	1	Cannon	New
C7	Langfang Dacheng	Spray Foam Machine	FF-1600V/R	8kg/min	2	Gusmer	New
		High Pressure Foam Machine	A-SYSTEM200STD	200kg/min	1	Cannon	New
C8	Qingdao Jinbeiyang	Spray Foam Machine	FF-1600V/R	8 kg/min	4	Gusmer	New
S1	Haicheng	Spray Foam Machine	FF-1600V/R	8kg/min	3	Gusmer	New
		High Pressure Foam Machine	A-COMPACT100FC	100kg/min	1	Cannon	New
S2	Shenyang Liaowu	Spray Foam Machine	FF-1600V/R	8 kg/min	3	Gusmer	New

S3	Shenyang Juanzhi	Spray Foam Machine	FF-1600V/R	8 kg/min	3	Gusmer	New
S4	Shenyang Huagong	Spray Foam Machine	FF-1600V/R	8 kg/min	2	Gusmer	New
S5	Shenyang Yixing	Spray Foam Machine	FF-1600V/R	8 kg/min	3	Gusmer	New
S6	Liaohu Shiyou	Spray Foam Machine	FF-1600V/R	8kg/min	7	Gusmer	New
S7	Beijing Huiyuan	High Pressure Foam Machine	A-COMPACT100FC	100kg/min	2	Cannon	New
S7	Beijing Huiyuan	Spray Foam Machine	FF-1600V/R	8kg/min	4	Gusmer	New
S7	Beijing Huiyuan	High Pressure Foam Machine	A-SYSTEM200STD	200kg/min	1	Cannon	New
S8	Beijing Zhonghao	Spray Foam Machine	FF-1600V/R	8kg/min	2	Gusmer	New
S8	Beijing Zhonghao	High Pressure Foam Machine	A-COMPACT100FC	100kg/min	1	Cannon	New
S9	Jizhou Xinxing	Spray Foam Machine	FF-1600V/R	8kg/min	5	Gusmer	New
S9	Jizhou Xinxing	High Pressure Foam Machine	A-COMPACT100FC	100kg/min	1	Cannon	New
W1	Hebei Dacheng	Spray Foam Machine	FF-1600V/R	8kg/min	2	Gusmer	New
W1	Hebei Dacheng	High Pressure Foam Machine	A-COMPACT100FC	100kg/min	1	Cannon	New
W2	Hejian Dongfeng	Spray Foam Machine	FF-1600V/R	8kg/min	1	Gusmer	New
W2	Hejian Dongfeng	High Pressure Foam Machine	A-SYSTEM200STD	200kg/min	1	Cannon	New
W3	Hejian Jinwei	Spray Foam Machine	FF-1600V/R	8kg/min	3	Gusmer	New
W3	Hejian Jinwei	High Pressure Foam Machine	A-COMPACT100FC	100kg/min	1	Cannon	New
W4	Hejian Shuntong	Spray Foam Machine	FF-1600V/R	8kg/min	2	Gusmer	New
W4	Hejian Shuntong	High Pressure Foam Machine	A-SYSTEM200STD	200kg/min	1	Cannon	New
W5	Jinan Beijiao	High Pressure Foam Machine	A-SYSTEM200STD	200kg/min	1	Cannon	New
W6	Jinan Taiya	Spray Foam Machine	FF-1600V/R	8kg/min	5	Gusmer	New
W7	Shandong Dongda	Spray Foam Machine	FF-1600V/R	8kg/min	3	Gusmer	New
W8	Shandong Huangming	Spray Foam Machine	FF-1600V/R	8kg/min	1	Gusmer	New
W9	Zhaoyuan Yuanbo	Spray Foam Machine	FF-1600V/R	8kg/min	2	Gusmer	New

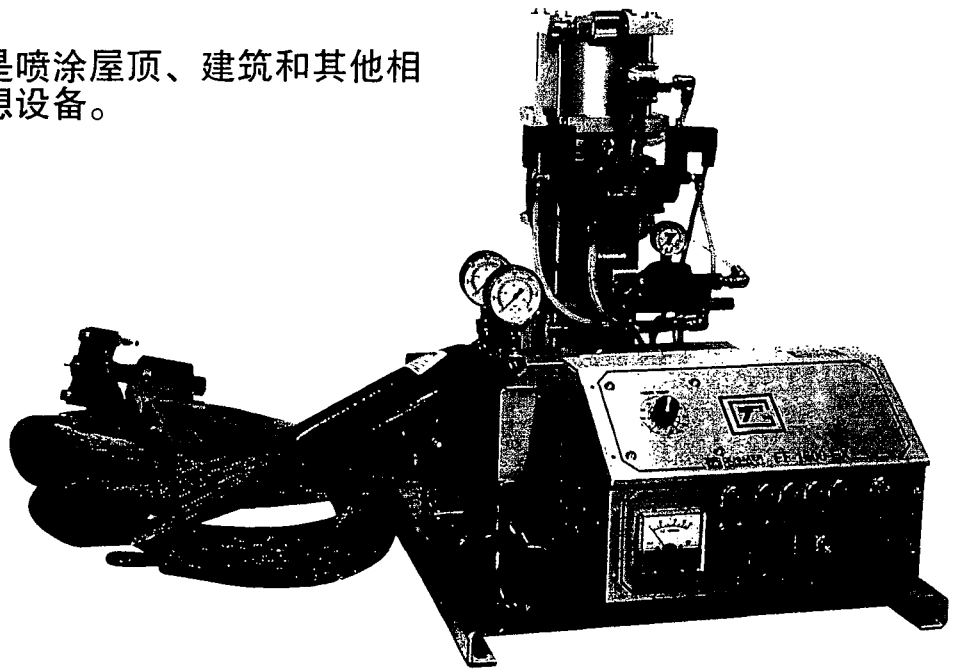
# FF-1600-EX

## 气动聚氨酯发泡设备

结构紧凑、重量轻、移动方便。

经济型设计，适用于低流量喷涂、灌注的双组分化学系统。

设备经久耐用，是喷涂屋顶、建筑和其他相关应用领域的理想设备。



屋面防护



填缝/保温



建筑



**GUSMER**  
TOUGH UNDER PRESSURE



## 技术参数

	英制	公制
最大输出量:	16磅/分钟	7公斤/分钟
最大工作压力:	1600psi	108巴
粘度:	250-1500cps	250-1500cps
气源:	26scfm@100psi	12升/秒@7巴
电参数:	40安培@220伏, 单相, 50/60HZ	8.7千瓦
重量:	158磅	71.6公斤
实际尺寸:	H×W×D=24×18×24in	H×W×D=61×46×61cm

## 标准特点

**气马达:** 直径为5英寸(13厘米)的双向工作气缸, 通过自激控制交替将气供给气缸的每一端来驱动计量泵。电磁换向阀与快速排气阀共同保证了快速的换向循环, 额定工作压力可从50至100psi (3.5-7巴), 气压与液压比为16:1。

**计量泵:** FF-1600-EX装有定比例、固定排量、双向工作柱塞泵。镀硬铬的柱塞杆及缸壁能保证泵系统的可靠运行, 内部柱塞装置可以自调节拉紧。

**凸轮从动导向离合器:** 可保证气缸和泵的同轴度与平衡, 消除不平衡受力, 增加泵密封件的寿命。

**自洁式密封:** 在A料的计量泵轴上装有溶剂杯, 利用其中的润滑树脂(DOP)持续冲洗泵轴的密封腔, 防止异氰酸酯在泵轴上结晶磨损泵轴。这样便大大地延长了泵密封的寿命, 并减少了维护时间。

**外部易接触球阀:** 创新的泵设计带有易维护的球阀和不需要完全拆卸泵体就可拆卸的球座。

**快速排气阀:** 特别设计的快速排气阀加速气缸的换向循环, 保持压力最大程度的稳定。

**移动方便:** FF-1600-EX紧凑、轻便的设计, 可以方便地在工厂周围及工作现场施工。设备装有底座, 便于叉车运输或安装, 使现场运输和机动简单化。

**内嵌式过滤器:** 保护球阀和枪元件, 避免被原料中的灰尘和杂质弄脏。

**软管电源组件:** 给软管加热系统提供工作电源, 低电压隔离设计保证用户的安全。

**双主加热器:** 装备有两个原料主加热器, 分别精确地控制设置的原料温度并控制原料的粘度。加热器为无O形圈设计, 真正可以免维护。

**加热软管组件:** 包装内包括18米(60英尺)的经现场使用证明、安全可靠的Gusmer低电压软管加热系统。软管最长可以达到94.5米。注: 软管为最大的长度时, 可能会发生输出量和压力降低。

**原料供给:** FF-1600-EX 包装内包括2:1碳钢输送泵, 和所有必须的供气软管和原料输送软管。

**喷枪:** 包装内包括Gusmer空气清洗(GAP)喷枪, 配有圆形喷嘴、工具包和手册。

### FF-1600-EX 包装

部件号:	描述:
FF-2-EX	FF-1600-EX 主机/工具/手册
GAP-R-02	GAP 枪/工具/手册
1250-NB	加热软管, 3米
1225B (1)	加热软管组件, 1/4"X15米
	送料系统/2:1 碳钢输送泵

**警告:** 此处介绍的设备必须由经过独立培训并完全熟悉操作规程的设备限制的人员进行操作和维护。  
**注意:** 所有以下说明信息和数据是精确可信的, 但Gusmer不对此提供保证或担保以及相关责任。说明和建议涉及到的Gusmer设备的用途, 有可能涉及专利的使用, 建议操作者不要违反任何专利。设备使用人员还不能假定本手册中已经包含所有安全措施而无需其他保护。  
**注:** 本销售技术传单中确定的所有标准和服务规范均是基于美国标准。



**卡士马机械(南京)有限公司**  
 南京福建路31号华富大厦2204室  
 电话: 025-83415687 传真: 025-83432691  
 网址: www.gusmer.com www.gusmer.com.cn(中文)  
 电邮: GCService@gusmer.com



Cannon

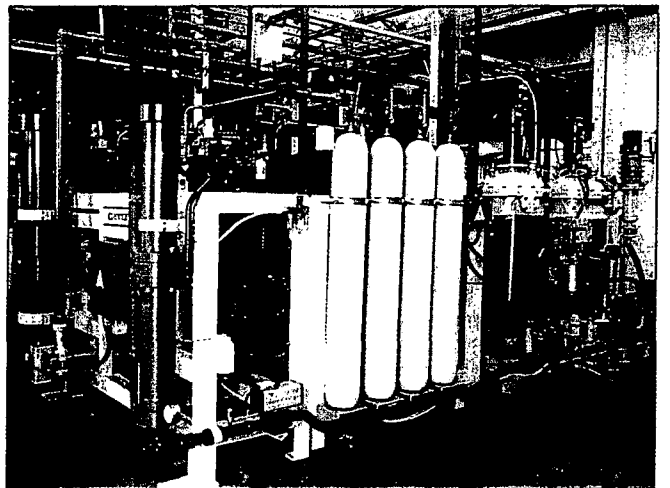
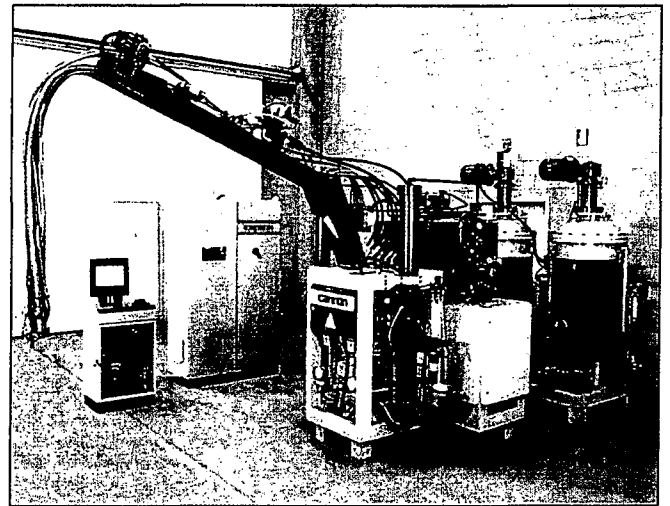
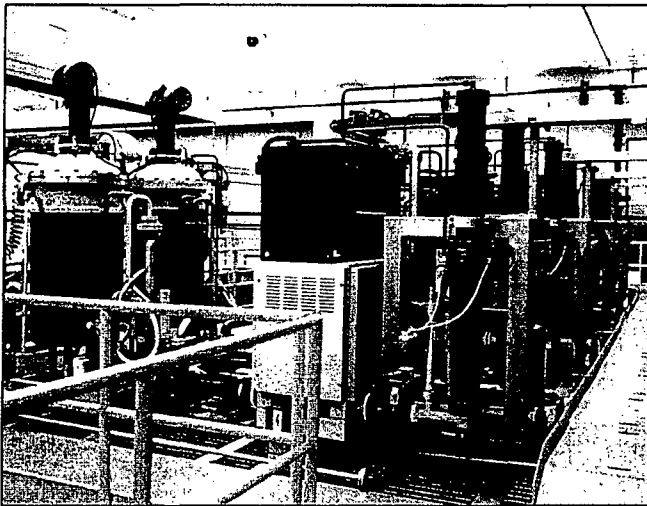
## 聚氨酯发泡机 高压活塞驱动

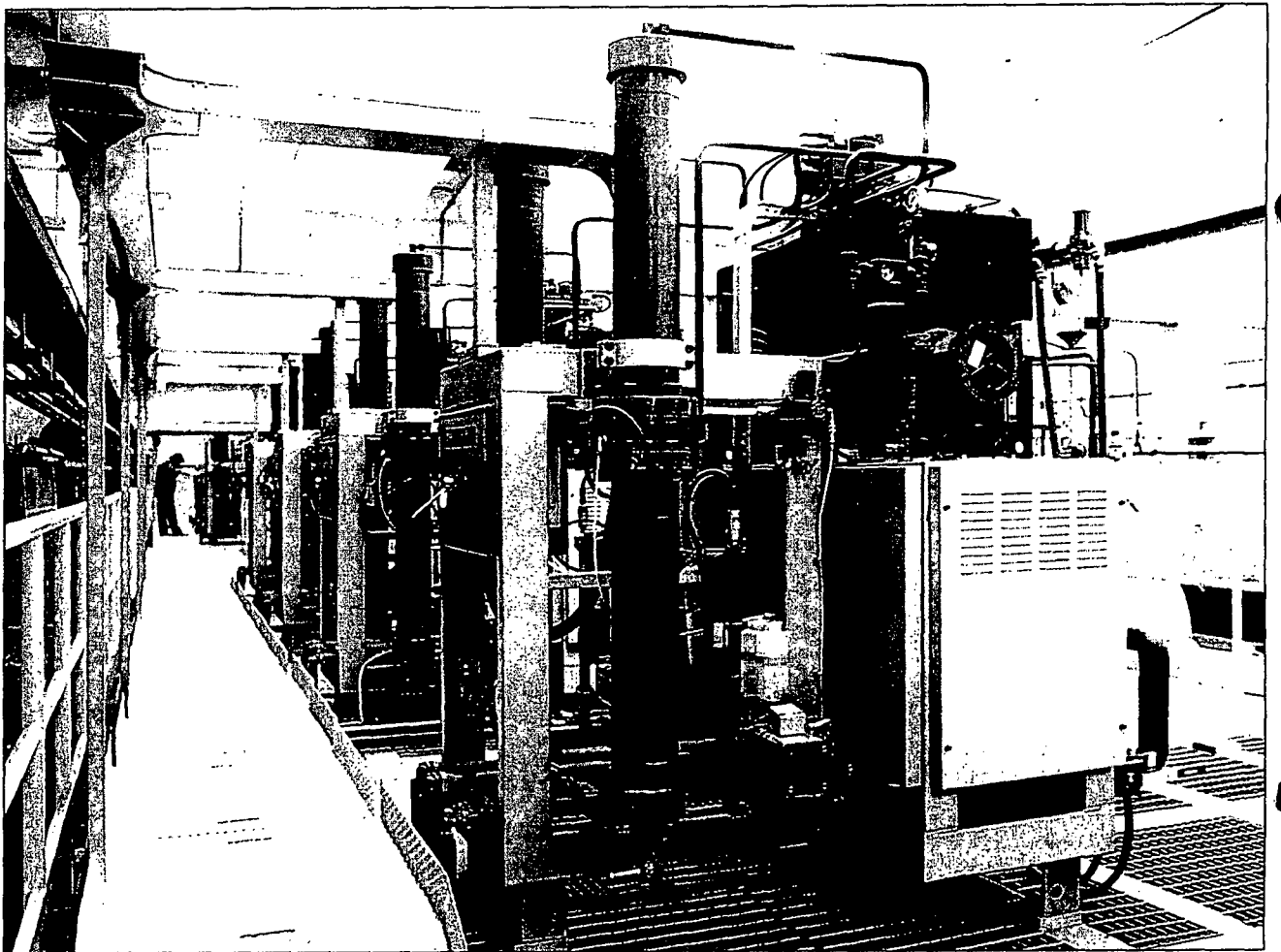
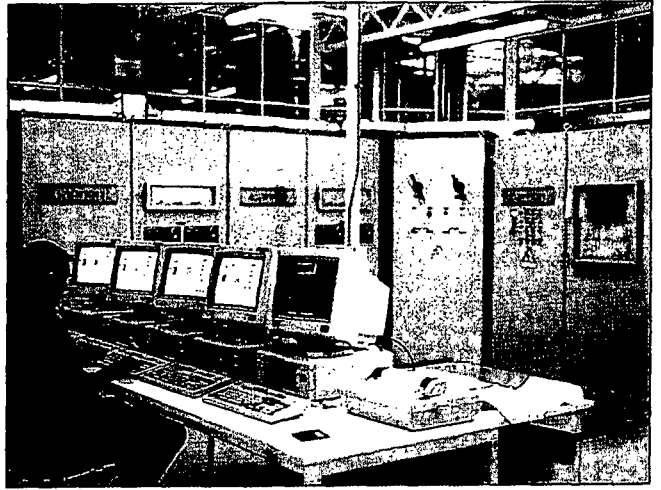
有的聚氨酯应用场合,要求使用特殊的原料,如: 掺有磨蚀性添料,高度乳化配方,高黏度等.

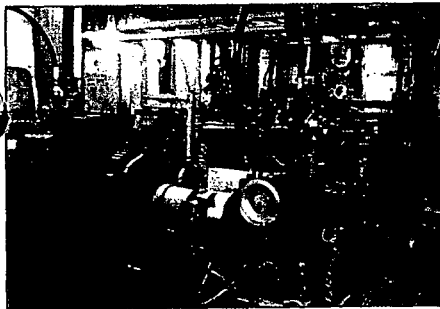
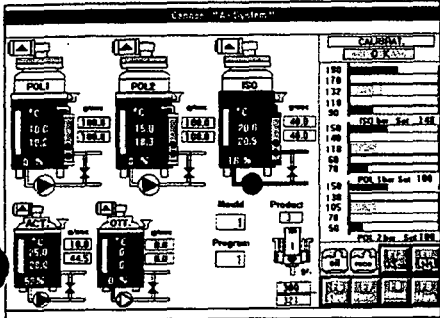
康隆Afros 在这些特殊应用场合中,提供的是康隆HE-System 发泡机.该设备是一个活塞式计量系统,是聚氨酯原料加工设备中最灵活与多用的系统.

该系统大量被采用于全世界所有聚氨酯应用领域,证明了康隆HE-System的重要特性:

- 可靠性高(采用活塞泵计量的概念,使得故障率最低)
- 维修率低(聚氨酯发泡机中最低的维修率)
- 精度高(采用活塞计量,使得计量精度最高)
- 稳定性好(采用闭环控制,使产品稳定性达到最高)





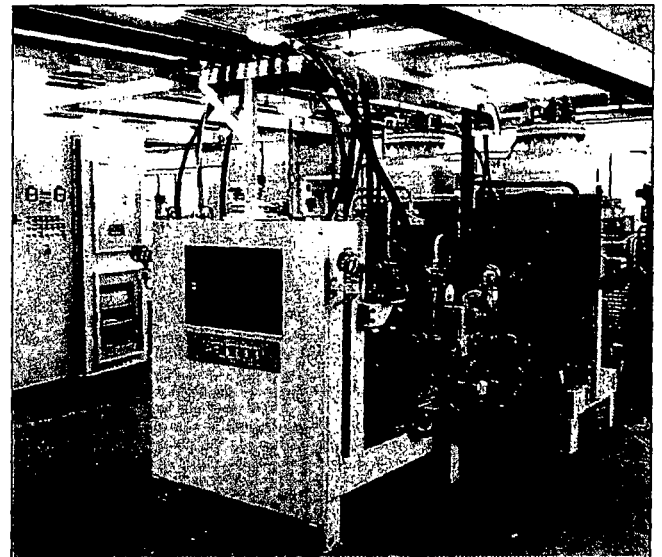
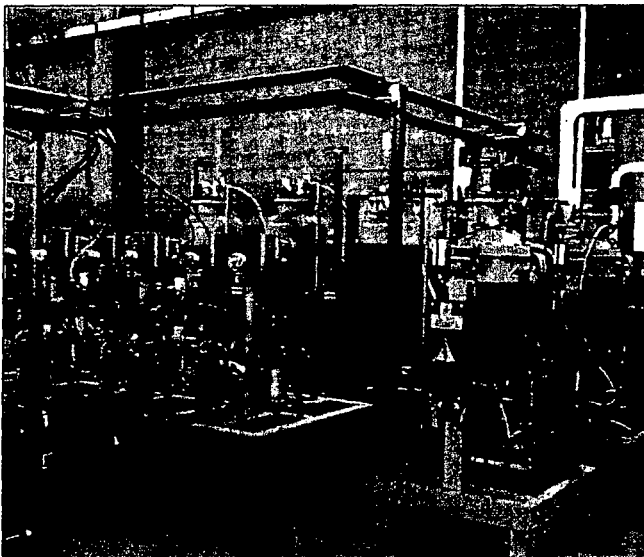
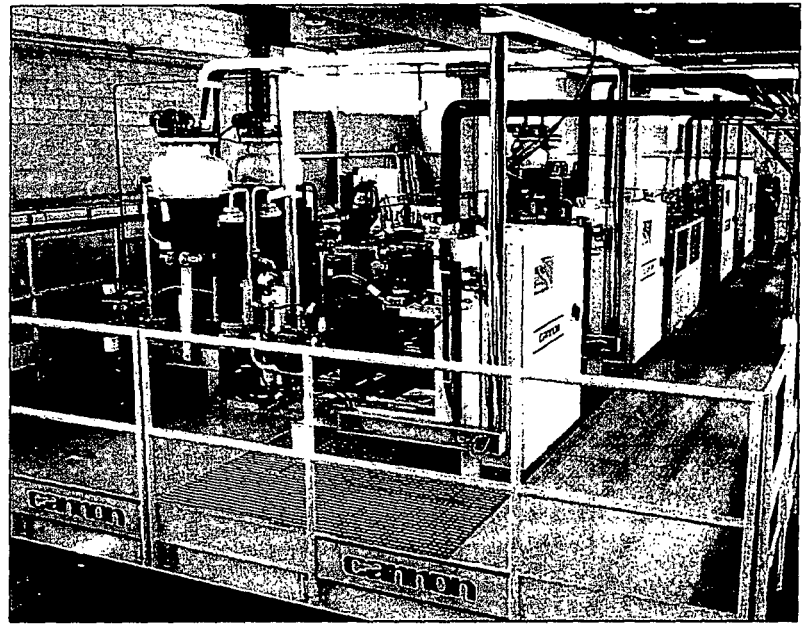
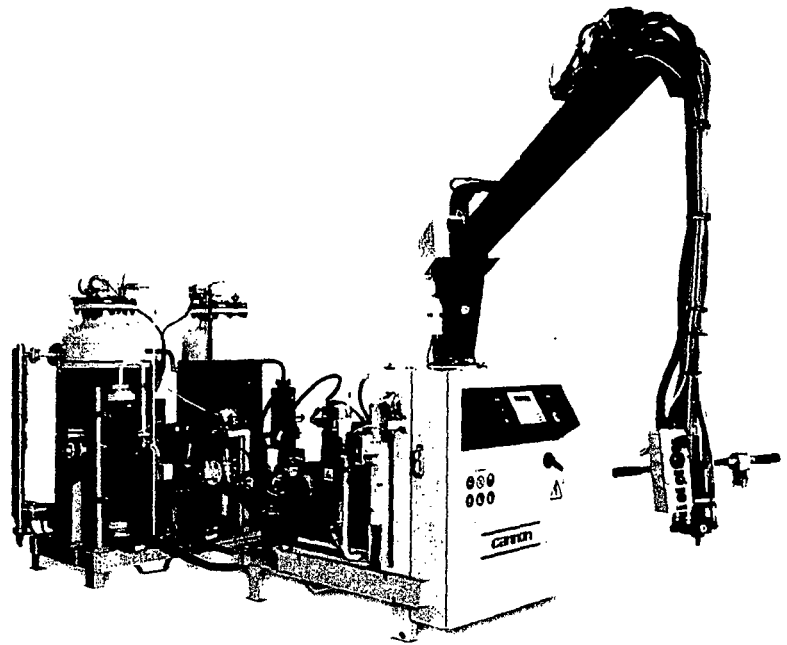


## 聚氨酯发泡机 高压泵驱动

高压发泡机可以说是康隆Afros最著名的产品,康隆 A-System 高压发泡机的模块化概念,意味着每个客户能根据适合于自己特殊产品及预算的要求,来选择最恰当的设备组合形式与配置等级.

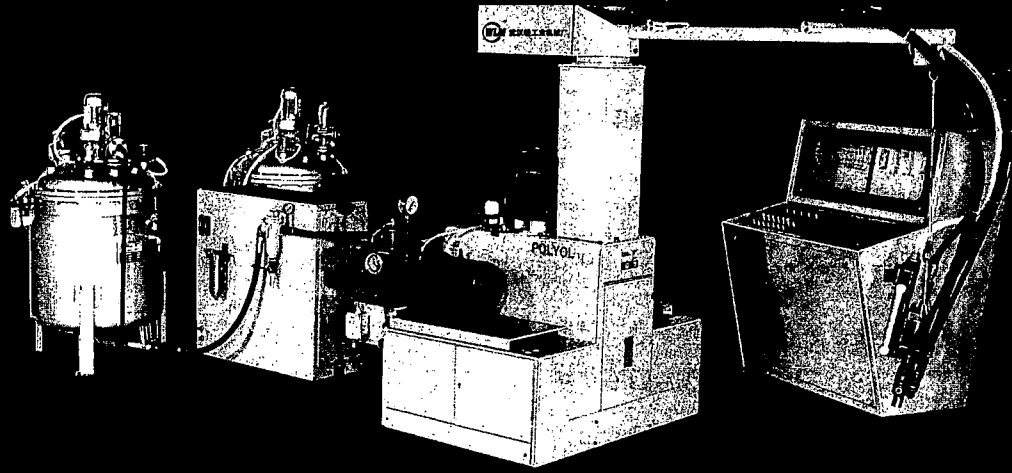
诸如: 罐组, 计量系统(无添料计量), 温度控制系统, 混合头及PLC控制器等都可以以模块化的方式进行组合, 这样就给了发泡机最大限度的柔性组合.

也可专为有特殊要求的客户设计专用的控制系统, 以满足生产需要并具备最大的灵活性.





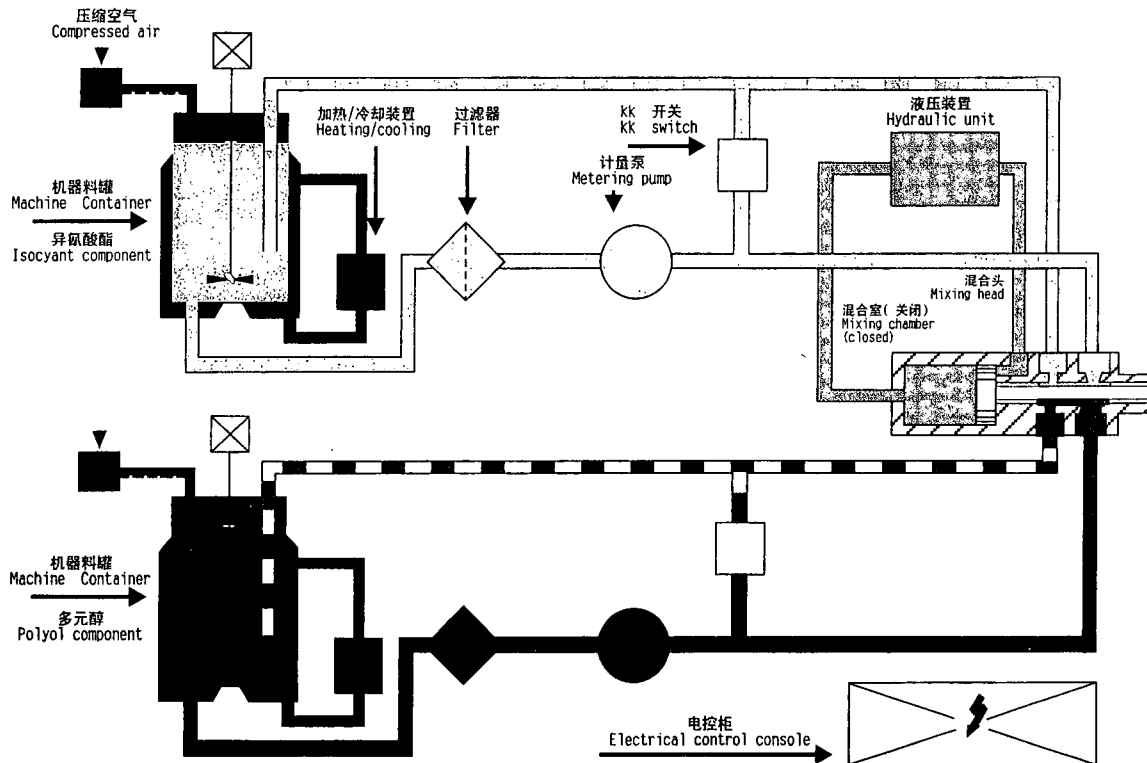
WUHAN LIGHT INDUSTRY  
MACHINERY FACTORY



**PUROMAT<sup>®</sup>**

具有世界先进水平的聚氨酯高压发泡机

高压发泡机的结构及工作原理  
*Structure and Functions of the puromat*



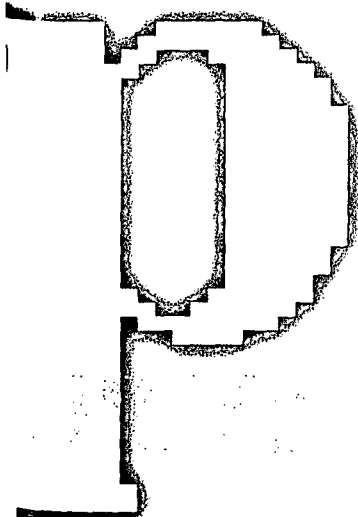
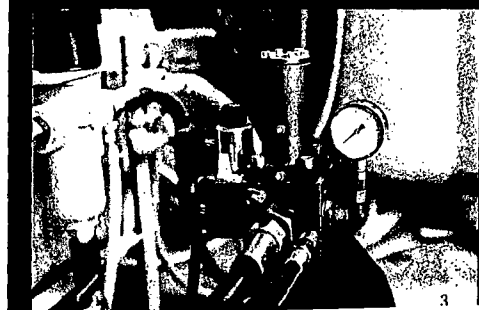
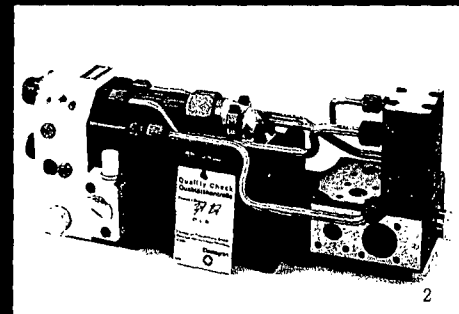
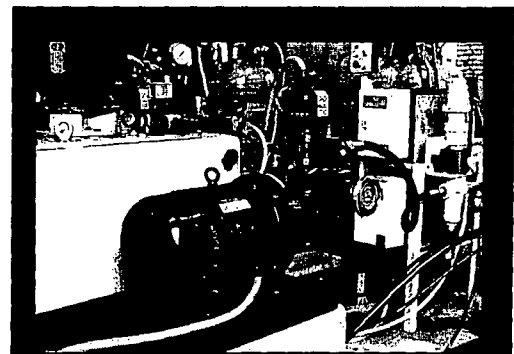
PUROMAT

# Wuhan -- Polyurethane high pressure foaming machine with advanced level in the world

**Puomat性能范围performance ranges**

	100 200 300 400 500 600 700 800 900 1000 1500 2000 2500 3000 4000 5000 6000		(克/秒)
			(g/s)
PU 15	50	300	
PU 30	60	600	
PU 80	150	1530	1:1
PU 150	290	2860	
PU 300	575	5750	
PU 30/15	50	410	
PU 80/30	110	820	1:2
PU 150/80	220	2050	
PU 300/150	430	4100	

1. 计量单元
2. 混合头
3. 测试装置
1. Metering Unit
2. Mixing head
3. Measure instrument



**可靠的品质 诚实的服务**  
**RELIABLE QUALITY SINCERE SERVICE**

聚氨酯高压发泡机主要技术性能参数表  
 Main Technical Functions & Parameters of  
 Polyurethane High Pressure Foaming Machine

参数 Parameters 项目 Items	型号 Types	PU30	PU80	PU150	PU300
泡沫种类 Foam category		软泡 Soft-foam	半硬泡 Semi-hard foam	硬泡 Hard foam	自结皮泡沫 formed skin foam
混合头 Mixing head		M K		MKE-76	MKE-3B
计量泵输出功率变化范围 Output change range of metering pump		10:1—1:10		5:1—1:5	
粘度: 多元醇 Polyol Viscosity: 异氰酸酯 Isocyanat		2000mpas (22℃时) 1000mpas (22℃时)			
注射量 Quantity of injection		60—600g/s (混合比为1:1时) (Mixing rate 1:1)	150—1530g/s (混合比为1:1时) (Mixing rate 1:1)	290—2860g/s (混合比为1:1时) (Mixing rate 1:1)	575—5750g/s (混合比为1:1时) (Mixing rate 1:1)
注射时间 Time of injection		0.5—99.9s (精确到0.01s) 0.5—99.9s (accurate to 0.01s)			
输出量: 多元醇 polyol Output: 异氰酸酯 Isocyanat		15L/min 1500rpm 15L/min 1500rpm	40L/min 1500rpm 40L/min 1500rpm	75L/min 1500rpm 75L/min 1500rpm	150L/min 1500rpm 150L/min 1500rpm
料罐规格 Container size		2 × 250L		2 × 500L	
温度控制: 加热冷却 Controlling temperature: Heating Cooling		2 × 6kW			
料罐所需压缩空气 Required compress-air for container		压力为3bar, 约300NL/min的干燥, 洁净, 无油空气 Pressure 3bar, about 300NL/min dry, clear, non-oil-air			
输入功率(标准设备+料罐+温度控制) Input power (standard equipment+ container+temperature controller)		约32kW approx 32kW	约43kW approx 43kW	约75kW approx 75kW	约120kW approx 120kW
重量(标准设备+料罐+温度控制) Weight (standard equipment+ container+temperature controller)		约1800kg approx 1800kg	约2000kg approx 2000kg	约2500kg approx 2500kg	约2800kg approx 2800kg
放置全套设备所需面积 Area needed for the complete installation		2400 × 4200mm	2400 × 4200mm	4500 × 7500mm	4600 × 8500mm

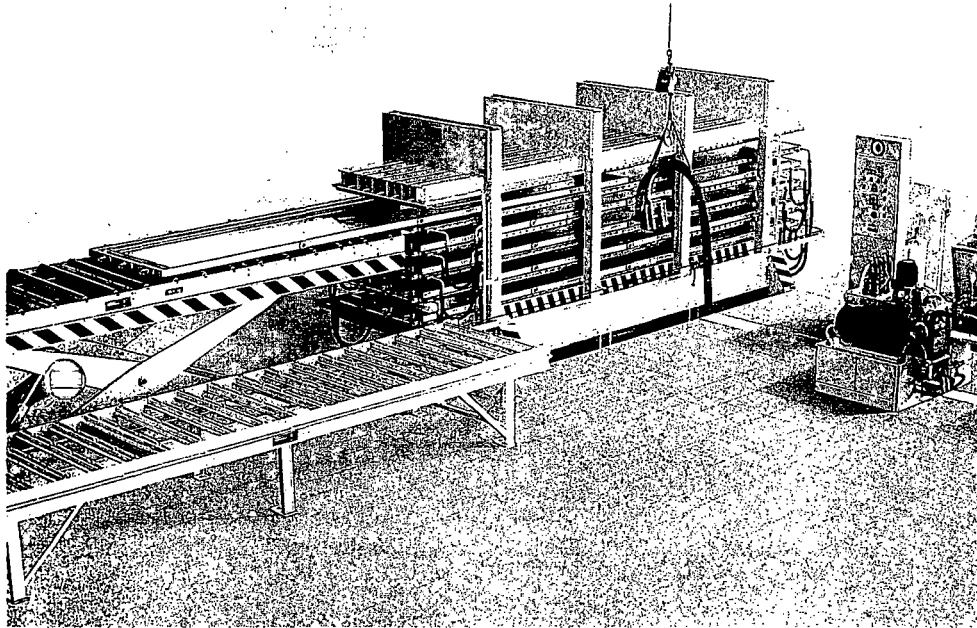


**WUHAN LIGHT INDUSTRY  
 MACHINERY FACTORY**



## 聚氨酯夹芯板发泡生产线

## PU sandwich panel foaming line



为适应聚氨酯夹芯板生产的要求，我们研制了多种型号的层压机，包括单层及多层压力机。

上图是一种五层压力机，采用液压驱动，最大合模压力可达130000Kg，提升重量5000Kg。

In order to produce the PU sandwich panels, we developed serious types of laminating press. Inc single plate laminating press and multi-plate laminating press.

The photo above shows a 5-plate laminating press. It applies hydraulic drive. The maximal clamping force can reach 130 tons, and its lifting weight can reach 5 tons.

# P

# EQUIPMENT

Attachment

1 of 2

**CFC-11 Phase-out project in 31 Chinese Manufacturers of PU Rigid Foam for Insulation (First PU Project)**  
**Report for open case inspection**

**Enterprise Code:**

Contract No.			Position No.		
Batch No.			Equipment name		
Case No.			Opening date		
Equipment inspection	packaging	Documents in case			
Equipment inspection	appearance		Item	Copies	Pages receiver
SN No.	Name specification(including special tools and spare parts)	unit	Quantity To be arrived	receiver arrived	Packing list
		set			Certificate
					Manual
					Drawing
					Quality certificate
					<b>Comments</b>

Owner(Enduser) representative:

Representative from installation company:

Representative from engineering company:

Representative from goods inspection:

江苏捷达化工技术开发公司

CFC-II 替代项目设备开箱记录表

C1

序号	系列号	设备名称及规格 (含专用工具及备品件)	单位	数量		名称	份数	页数	接收单位
				应到数	实到数				
合同号		MP/CPR/00/154		位 号		CGEL-022-PO-II			
批 号		59081		设备名称		喷雾发泡机及附件			
箱 号		80292		开箱日期		03-9-17			
设备包装检查: 完好									
设备外观检查: 完好									
驱动程序文件									
1	TDO184	喷雾机 FF-1600-VR-ER	台	1	1	江苏捷达化工公司	一本	28	捷达公司
2		GAP 喷嘴枪 (手动)	把	1	1		一本	28	捷达公司
3		自动喷嘴枪	把	1	1		一本	15	捷达公司
4		抽料泵	台	2	2		1	1	
5		计时器	个	1	1		1	50	
6							1	18	
7							1	19	
8									
9									
10									
11									
12									

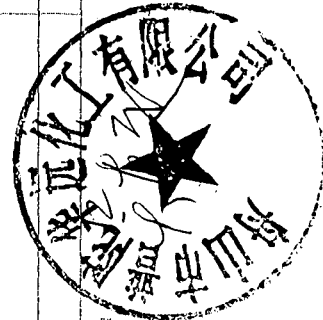
业主(用户)代表: 陈其流  
 工程公司代表: 周政

安装方代表:  
 商检代表:

CU

上海市新建华远化工有限公司 CFC-II 替代项目设备开箱记录表

合同号	位号	名称	份数	页数	接存单位	
022-Customer-PU-11		8kg/min 色漆喷漆机				
批号		2003.9.25				
箱号						
设备包装检查:						
设备外观检查:						
序号	系列号	设备名称及规格 (含专用工具及备品)	单位	数量		接存单位
				应到数	实到数	
1		8kg/min 色漆喷漆机	台	3	3	上海市新建华远化工有限公司
2		CFE16004/R				化工有限公司
3		GIAP 喷枪 (手动)	只	3	3	
4		IP-02 点料泵	台	6	6	
5		工具箱	个	3	3	
6		手动喷枪	把	3	3	
7		计时器	个	3	3	
8						
9						
10						
11						
12						



业主(用户)代表: 孙福利  
 工程公司代表: 孙福利  
 安装方代表:  
 商检代表:

# 舟山普陀华远化工有限公司

## 设备开箱检验记录表


C2 Last line

合同号		CGEL033-PU-II		位号			
批号		UNIDO-MP/CPR/00/154		设备名称		发泡层压机	
箱号				开箱日期		2005年1月10日	
设备包装检查				随箱文件			
设备外观检查				良好			
序号	系列号	设备名称及规格 (含专用工具及备品备件)	单位	数量		接收单位	保存单位
				应到数	实到数		
1		预混站, PMS25 型	套	1	1	舟山华远	舟山华远
2		层压机, 2+2 型	套	1	1	舟山华远	舟山华远
3		发泡机, 300 Kg/min	套	1	1	舟山华远	舟山华远
				检验意见			
				<b>检验合格, 准予接收</b>			

编码:

业主 (用户): 舟山普陀华远化工有限公司

供货 (安装): 中国轻工业机械总公司武汉轻工机械厂

代表: 

代表: 姜寸娟

舟山普陀华远化工有限公司

C2 last line

设备开箱检验记录表

编码:

合同号		CGEL034-PU-II		位号		发泡模具	
批号		UNIDO-MP/CPR/00/154		设备名称		2005年1月10日	
箱号				开箱日期		随箱文件	
设备包装检查		良好		名称		份数	
设备外观检查		良好		装箱单		页数	
序号	系列号	设备名称及规格 (含专用工具及备品备件)	单位	数量		接收单位	接收单位
				应到数	实到数		
1		模具 1, 8500×1100×80	套	5	5	舟山华远	舟山华远
2		模具 1, 8500×1100×100	套	5	5	舟山华远	舟山华远
3		模具 1, 8500×1100×120	套	5	5	舟山华远	舟山华远
4		模具 1, 8500×1100×150	套	5	5	舟山华远	舟山华远
5		模具 1, 8500×1100×180	套	5	5	舟山华远	舟山华远
6		模具 1, 8500×1100×200	套	5	5	舟山华远	舟山华远
检验意见							
检验合格, 准予接收							

业主(用户): 舟山普陀华远化工有限公司

供货(安装): 上虞金鹰机械制造有限公司

代表: 谢永友

代表: 王友清





CG

洛阳中恒化工有限公司 CFC-11 替代项目设备开箱记录表

合同号		022-Gasmer-Pu-11		位号					
批号				设备名称		SKGmin 总喷枪			
箱号				开箱日期		2003.12.15			
设备包装检查: 完好无损									
设备外观检查: 外观良好									
序号	系列号	设备名称及规格 (含专用工具及备品件)	单位	数量		名称	份数	页数	接收单位
				应到数	实到数				
1		SKGmin 总喷枪	台	1	1	装箱单	1	1	洛阳中恒化工有限公司
2		(FR-1600V/R)				设备操作手册	1	28	洛阳中恒化工有限公司
3		GAJ 喷枪 (手动)	只	1	1	设备操作说明	1	50	洛阳中恒化工有限公司
4		IP-02 点冲架	台	2	2	喷枪操作手册	1	28	洛阳中恒化工有限公司
5		工具包	个	1	1	喷枪操作说明	1	19	洛阳中恒化工有限公司
6		手动喷枪	把	1	1	抽料泵说明	1	15	洛阳中恒化工有限公司
7		计时器	个	1	1	计时器说明	1	18	洛阳中恒化工有限公司
8									
9									
10									
11									
12									

安装方代表:  
商检代表:

业主(用户)代表:  
工程公司代表:  
刘福利



03

武汉中百化工有限责任公司 CFC-II 替代项目  
设备开箱检验记录

编码:

序号	系列号	设备名称及规格 (含专用工具及备品备件)	单位	数量		接收单位	名称	随箱文件		接收单位
				应到数	实到数			份数	页数	
1		高压发泡机(A100)	套	1	1		说明书 (光盘)	3		
2		冷水机	台	1	1		电路图	1		
3		上料泵	台	2	2		合格证	3		
4		专用工具	套	1	1					
5		备件		1	1					
							检验意见			
							检验合格, 准予接收			



业主(用户)代表:  
工程公司代表:

周政

安装方代表: 林有波  
商检代表:

C4

濮阳市区聚氯酯材料厂 CFC-11 替代项目设备开箱记录表

合同号	022-GASMER-PU-11		位号							
批号			设备名称	8kg/min 泡沫喷射机						
箱号			开箱日期	2003. 11. 2						
设备包装检查:			完好无损							
设备外观检查:			良好							
序号	系列号	设备名称及规格 (含专用工具及备品件)	单位	数量		接收单位	名称	份数	页数	接收单位
				应到数	实到数					
1		GASMER 泡沫喷射机	台	2	2	濮阳市区聚氯酯材料厂	装箱单	2	1	濮阳市区聚氯酯材料厂
2		(FF-1600V/R)	台	2	2	濮阳市区聚氯酯材料厂	设备操作手册	2	28	濮阳市区聚氯酯材料厂
3		GAP 喷枪 (0.5寸)	台	4	4	濮阳市区聚氯酯材料厂	设备拆卸说明	2	50	濮阳市区聚氯酯材料厂
4		IP-0.2 点料泵	台	4	4	濮阳市区聚氯酯材料厂	喷枪操作手册	2	28	濮阳市区聚氯酯材料厂
5		上料箱	个	2	2	濮阳市区聚氯酯材料厂	喷枪零件送外	2	19	濮阳市区聚氯酯材料厂
6		手动喷枪	把	2	2	濮阳市区聚氯酯材料厂	抽料泵说明	2	15	濮阳市区聚氯酯材料厂
7		计时器	个	2	2	濮阳市区聚氯酯材料厂	计时器说明	2	18	濮阳市区聚氯酯材料厂
8										
9										
10										
11										
12										

安装方代表:  
商检代表:

业主(用户)代表: 郭林芳  
 工程公司代表: 刘福生

濮阳市区聚氨脂材料厂 CFC-11 替代项目

设备开箱检验记录

C4

编码:

序号	合同号	设备名称	数量		单位	设备名称及规格 (含专用工具及备品备件)	接收单位	份数	页数	接收单位
			应到数	实到数						
	批号	高压发泡机								
	箱号	开箱日期								
	设备包装检查		良好							
	设备外观检查		良好							
1.		说明书	1		套	高压发泡机		3		
2		电路图	1		台	冷水机		1		
3		流程图	2		台	上料泵		1		
4		焊机资料	1		套	专用工具		3		
5			1		套	备件				
										检验意见
										检验合格, 准予接收

业主(用户)代表:

周政

安装方代表:

张秀波

工程公司代表:

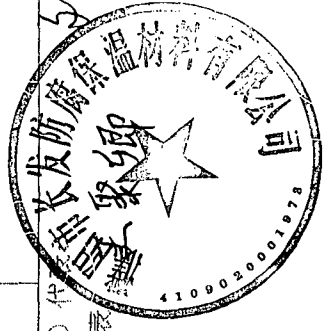
郭光英

商检代表:

濮阳中发防腐保温材料有限公司 CFC-II 替代项目设备开箱记录表

合同号	022-CasmeK-fcu-11		位号							
批号	设备名称		设备名称	2kg/min CasmeK 泡沫喷压机						
箱号	开箱日期		开箱日期	2003.12.15						
设备包装检查:	完好无损									
设备外观检查:	外观良好									
序号	系列号	设备名称及规格 (含专用工具及备品件)	单位	数量		接收单位	名称	份数	页数	接收单位
				应到数	实到数					
1		CasmeK 泡沫喷压机	台	3	3	濮阳中发防腐保温材料有限公司	说明书	3	1	
2		(FF-1600V/R)				保温公司	设备操作手册	3	28	
3		GAP 喷枪	只	3	3	:	设备零件说明	3	50	
4		IP-02 上料泵	台	6	6	:	喷枪操作手册	3	28	
5		上料管	个	3	3	:	喷枪零件说明	3	19	
6		手动喷枪	把	3	3	:	材料系统说明	3	15	
7		计时器	个	3	3	:	计时器说明	3	18	
8										
9										
10										
11										
12										

业主(用户)代表: 刘福利  
 工程公司代表:

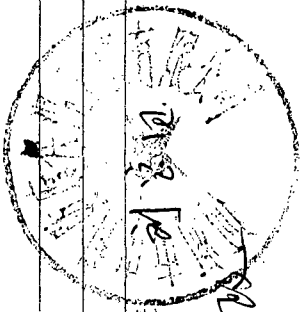


CS

C6

河间市中科环保设备工程有限公司CFC-11 替代项目设备开箱记录表

合同号		GUSMER-020-PU-II		位号				
批号				设备名称		GUSMER 泡沫喷砂机		
箱号				开箱日期		2003.11.18		
设备包装检查:				随箱文件				
设备外观检查:				名称				
序号	系列号	设备名称及规格 (含专用工具及备品件)	单位	数量		份数	页数	接收单位
				应到数	实到数			
1		FF-160泡沫喷砂机	台	2	2	2	1	河间中科
2		抽气泵	台	4	4	2	28	设备操作手册
3		计时器	个	2	2	2	50	设备零部件图册
4		手动喷枪	把	2	2	2	18	计时器操作手册
5		手动喷枪	把	2	2	2	19	喷枪操作手册
6						2	28	喷枪操作手册
7						2	15	抽气泵说明书
8								
9								
10								
11								
12								



业主(用户)代表:   
 工程公司代表:   
 安装方代表:   
 商检代表:

周政

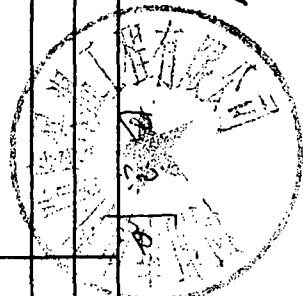
C6

河北中科防腐保温工程(集团)有限公司 CFC-11 替代项目

设备开箱检验记录

编码:

序号	合同号	批号	箱号	设备包装检查	设备外观检查	设备名称及规格 (含专用工具及备品备件)	单位	数量		接收单位	名称	份数	页数	接收单位
								应到数	实到数					
1	CGEL-023/4/5-PU-II			良好	良好	高压发泡机	套	1	1		说明书	3		高压发泡机
2						ACOMPACT200	台	1	1		电路图	1		2004-3-8
3						冷水机	台	2			流程图	1		
4						上料泵	套	1						
5						专用工具	套	1						
						备件	套	1						
检验意见														
检验合格, 准予接收														



业主(用户)代表:

工程公司代表:

安装方代表:

商检代表:

刘永干

周改

C7

大城县及联化二建环境公司CFC-11 替代项目设备开箱记录表

合同号	020-GMSER-1pu-II		位号			
批号			设备名称	8kg/min 泡沫喷涂机		
箱号			开箱日期	2003. 10. 15		
设备包装检查:			随箱文件			
设备外观检查:			名称	份数	页数	
序号	系列号	设备名称及规格 (含专用工具及备品件)	单位	应到数	实到数	接收单位
1		FF-1600V/R	台	2	2	大城友联化二
2		GAP 喷枪	只	2	2	大城友联化二
3		IP-02 抽料泵	台	4	4	大城友联化二
4		2 县 盘	个	2	2	大城友联化二
5		计时器	个	2	2	大城友联化二
6		手动喷枪	把	2	2	大城友联化二
7						
8						
9						
10						
11						
12						

安装方代表:

商检代表:



业主(用户)代表:

工程公司代表:

刘子发  
周政



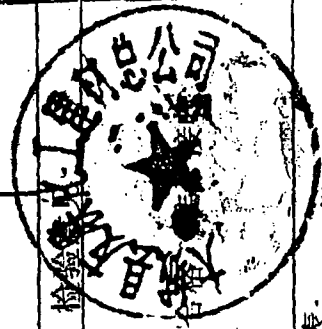
C7

大城县友联化工建材总公司 CFC-II 替代项目

设备开箱检验记录

编码:

合同号	批号	箱号	设备名称及规格 (含专用工具及备品备件)	单位	数量		接收单位	名称	份数	页数	接收单位
					应到数	实到数					
MP/CPE/001/154	280193		A Compact 200	套	1	1		说明书	2	2	
			冷水机	台	1	1		合格证	2		
			备件箱 LN18 枪头	套	1	1					
			专用工具	套	1	1					
			随机附件	套	2	2					
			高压泵密封圈	套	1	1					
			油压泵相轴	套	1	1					



业主(用户)代表:

安装方代表:

谢世深

刘子成

C8

青岛宝北洋工程有限公司 CFC-II 替代项目设备开箱记录表

合同号	020-GUSMER-PU-II		位号			
批号			设备名称	FF-1600V/R		
箱号			开箱日期	2003.10.14		
设备包装检查:	良好		随箱文件			
设备外观检查:	良好		名称	份数	页数	接收单位
序号	设备名称及规格 (含专用工具及备品件)	单位	数量		接收单位	接收单位
			应到数	实到数		
1	8kg/min 泡沫清洗机	台	4	4		青岛宝北洋
2	(FF-1600V/R)					
3	GAP 喷枪	只	4	4		
4	IP-02 抽油机	台	8	8		
5	2 具 盒	个	4	4		
6	计时器	个	4	4		
7	手动喷枪	把	4	4		
8						
9						
10						
11						
12						



业主(用户)代表: 周政  
 工程公司代表: 周政  
 安装方代表:  
 商检代表:



S1

海城市防腐保温工程有限公司 CFC-11 替代项目设备开箱记录表

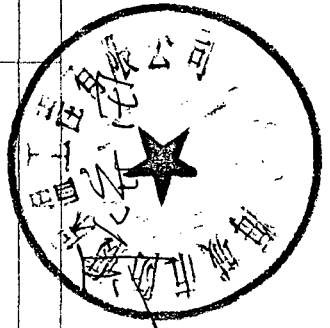
合同号	位号		数量		单位	设备名称及规格 (含专用工具及备品件)	接收单位	名称	份数	页数	接收单位
批号	设备名称	接收单位	应到数	实到数							
箱号	开箱日期	接收单位									
	021-CUSmek-1-1U-1										
设备包装检查: 完好无损伤											
设备外观检查: 良好											
序号	系列号	设备名称及规格 (含专用工具及备品件)	单位	应到数	实到数	接收单位	名称	份数	页数	接收单位	
1		8kg/min 泡沫喷枪 (FF-1600V/R)	台	3	3	海城市防腐保温工程有限公司	装箱单	3	1	海城市防腐保温	
2							: 设备操作手册	3	28		
3		自动GAP喷枪	只	3	3		: 设备零部件清单	3	50		
4		LD-02 抽油机	台	6	6		: 喷枪操作手册	3	28		
5		工具盒	个	3	3		: 喷枪零件清单	3	19		
6		手动喷枪	把	3	3		: 材料清单	3	15		
7		计时器	个	3	3		: 计时器说明	3	18		
8											
9											
10											
11											
12											

安装方代表:

商检代表:

业主(用户)代表:

工程公司代表:



刘福升

海城市防腐保温工程有限公司 CFC-11 替代项目 S4

设备开箱检验记录

编码:

合同号		CGEL-023/4/5-PU-II		位号	
批号		291379		设备名称	
箱号				开箱日期	
设备包装检查		良好		随箱文件	
设备外观检查		良好		份数	
设备名称及规格 (含专用工具及备品备件)		数量		页数	
序号	系列号	应到数	实到数	名称	接存单位
1	高压发泡机ACOMPACT100		1	说明书	3
2	冷水机		1	(光盘)	
3	上料泵		2	电路图	1
4	专用工具		1	流程图	1
5	备件		1		
检验意见					
检验合格, 准予接收					

业主(用户)代表:

工程公司代表:



周政

安装方代表: 刘永干

商检代表:

① S2

沈阳太阳防腐保温工程处 CFC-11 替代项目设备开箱记录表

序号	系列号	设备名称及规格 (含专用工具及备品件)	单位	数量		接收单位	名称	份数	页数	接收单位
				应到数	实到数					
1		8kg/min 泡沫喷净机 (FF-160V/R)	台	3	3	沈阳太阳防腐保温工程处	装箱单	3	1	沈阳太阳防腐保温工程处
2		GAP 喷枪 (自动)	只	3	3	沈阳太阳防腐保温工程处	设备操作手册	3	28	沈阳太阳防腐保温工程处
3		IP-02 上料泵	台	6	6	沈阳太阳防腐保温工程处	设备零件说明	3	50	沈阳太阳防腐保温工程处
4		上料盒	个	3	3	沈阳太阳防腐保温工程处	喷枪操作手册	3	28	沈阳太阳防腐保温工程处
5		手动喷枪	把	3	3	沈阳太阳防腐保温工程处	喷枪零件说明	3	19	沈阳太阳防腐保温工程处
6		计时器	个	3	3	沈阳太阳防腐保温工程处	计时器说明	3	15	沈阳太阳防腐保温工程处
7										
8										
9										
10										
11										
12										

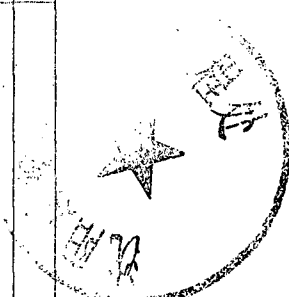
随箱文件

安装方代表：  
商检代表：

孙福利

业主(用户)代表：  
工程公司代表：

孙福利



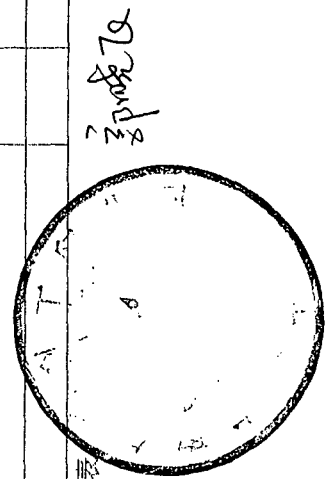


S3

沈阳市聚象西有利工贸有限公司 CFC-11 替代项目设备开箱记录表

合同号	021-Gusmek-pu-II	位号		随箱文件					
批号		设备名称	FF-1600V/R	份数					
箱号		开箱日期	2003.10.8	页数					
设备包装检查:		完好无损							
设备外观检查:		良好							
序号	系列号	设备名称及规格 (含专用工具及备品件)	单位	数量		接收单位	份数	页数	接收单位
				应到数	实到数				
1		8kg/min 气锤 (每台)	台	3	3	沈阳市聚象西有利工贸有限公司	3	1	沈阳市聚象西有利工贸有限公司
2		(FF-1600V/R)				沈阳市聚象西有利工贸有限公司	3	28	沈阳市聚象西有利工贸有限公司
3		GAP 喷枪	把	3	3	沈阳市聚象西有利工贸有限公司	3	50	沈阳市聚象西有利工贸有限公司
4		IP-02 抽油机	台	6	6	沈阳市聚象西有利工贸有限公司	3	28	沈阳市聚象西有利工贸有限公司
5		工器具	个	3	3	沈阳市聚象西有利工贸有限公司	3	19	沈阳市聚象西有利工贸有限公司
6		计时器	个	3	3	沈阳市聚象西有利工贸有限公司	3	15	沈阳市聚象西有利工贸有限公司
7		手动喷枪	把	3	3	沈阳市聚象西有利工贸有限公司	3	18	沈阳市聚象西有利工贸有限公司
8		手动喷枪	把	3	3	沈阳市聚象西有利工贸有限公司	3		
9									
10									
11									
12									

安装方代表:  
商检代表:



业主(用户)代表:  
工程公司代表:

孙福利

郭晓飞



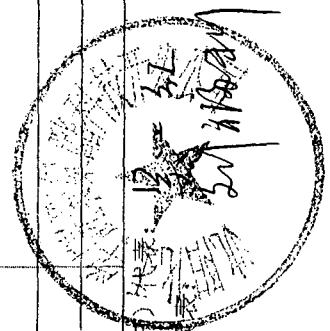
S4

沈阳化远设备技术开发公司 CFC-11 替代项目设备开箱记录表

序号	系列号	设备名称及规格 (含专用工具及备品件)	单位	数量		接收单位	名称	份数	页数	接收单位
				应到数	实到数					
1		8kg/min 泡沫喷射机	台	2	2	沈阳化远设备技术开发公司	装箱单	2	1	沈阳化远设备技术开发公司
2		8kg/min 泡沫喷射机 (FF-1600V/R)	台	2	2	沈阳化远设备技术开发公司	设备操作手册	2	28	沈阳化远设备技术开发公司
3		4AP 喷射机 (自动)	台	2	2	沈阳化远设备技术开发公司	设备操作手册	2	50	沈阳化远设备技术开发公司
4		FD-02 干粉泵	台	4	4	沈阳化远设备技术开发公司	设备操作手册	2	28	沈阳化远设备技术开发公司
5		工具箱	个	2	2	沈阳化远设备技术开发公司	设备操作手册	2	19	沈阳化远设备技术开发公司
6		手动喷射机	把	2	2	沈阳化远设备技术开发公司	设备操作手册	2	15	沈阳化远设备技术开发公司
7		计时口	个	2	2	沈阳化远设备技术开发公司	设备操作手册	2	18	沈阳化远设备技术开发公司
8										
9										
10										
11										
12										

随箱文件

安装方代表:  
商检代表:



业主(用户)代表:  
工程公司代表:



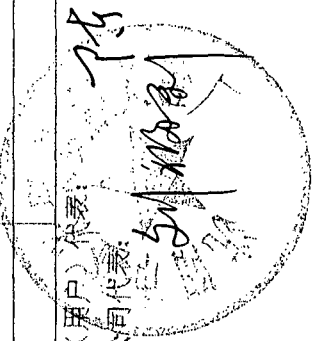
SS

### 沈阳市益兴聚安西有实验厂 CFC-11 替代项目设备开箱记录表

合同号		位号		随箱文件		接收单位	
批号		设备名称		名称		接收单位	
箱号		开箱日期		份数		页数	
设备包装检查:		完好		数量		接收单位	
设备外观检查:		完好		数量		接收单位	
序号	系列号	设备名称及规格 (含专用工具及备品件)	单位	应到数	实到数	名称	接收单位
1		8kg/min 色1 手提喷漆机 (FF-160V/R)	台	3	3	装箱单	沈阳益兴聚安西有实验厂
2		C1A P 喷漆枪 (手动)	只	3	3	设备操作手册	沈阳益兴聚安西有实验厂
3		IP-02 涂料泵	台	6	6	设备操作手册	沈阳益兴聚安西有实验厂
4		2号箱	个	3	3	色漆说明书	沈阳益兴聚安西有实验厂
5		手动喷漆枪	把	3	3	色漆说明书	沈阳益兴聚安西有实验厂
6		涂料四	个	3	3	涂料说明书	沈阳益兴聚安西有实验厂
7						涂料说明书	沈阳益兴聚安西有实验厂
8							
9							
10							
11							
12							

安装方代表:  
商检代表:

业主 (用户) 代表: 陈凤翔  
工程公司代表: 刘永刚







56

辽河油田电力探局油田建设工程二公司

CFC-11 替代项目设备开箱记录表

合同号	021-CASMER-PU-V		位号						
批号			设备名称	FF-1600V/R					
箱号			开箱日期	2003.9.28					
设备包装检查:	良好								
设备外观检查:	完好无损								
序号	设备名称及规格 (含专用工具及备品件)	单位	数量		接收单位	页数	名称	份数	备注
			应到数	实到数					
1	8kg/min 电喷泵 (FF-1600V/R)	台	7	7	辽河油田	1	装箱单	7	辽河油田
2					辽河油田	28	设备操作手册	7	辽河油田
3	GAP 喷枪	只	7	7	建设工程二	50	设备零部件清单	7	建设工程二
4	IP-02 抽油机	台	14	14	公司	18	计时器操作手册	7	公司
5	工具盒	个	7	7		19	喷枪零件清单	7	
6	计时器	个	7	7		28	喷枪零件清单	7	
7						15	抽油机说明书	7	
8									
9									
10									
11									
12									

安装方代表:  
商检代表:



业主(康庆)代表:  
工程公司代表:

Handwritten signatures and initials.

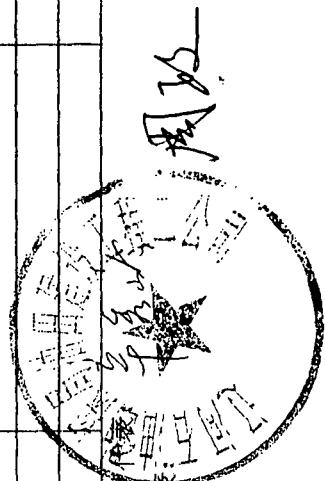
56

辽河石油勘探局油田建设工程二公司 CFC-11 替代项目  
设备开箱检验记录

编码:

合同号		CGEL-023/4/5-PU-II		位号		高压发泡机		
批号		291384 291385		设备名称		2004年3月24日		
箱号				开箱日期		随箱文件		
设备包装检查		良好		名称		份数		
设备外观检查		良好		说明书 (光盘)		页数		
序号	系列号	设备名称及规格 (含专用工具及备品备件)	单位	数量		接收单位	接收单位	
				应到数	实到数			
1		高压发泡机 ACOMPAC100	套	2	2			
2		冷水机	台	2	2			
3		上料泵	台	4				
4		专用工具	套	2				
5		备件	套	2				
							检验意见	
							检验合格, 准予接收	

安装方代表: 刘永干  
安检代表:



业主(用户)代表  
工程公司代表

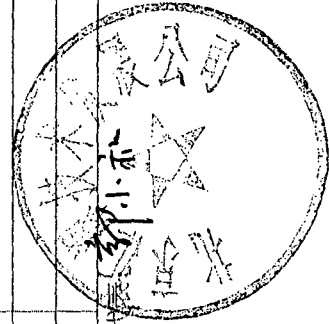


S7

北京汇源技术发展公司 CFC-11 替代项目设备开箱记录表

合同号		CGEL-020-PU-II		位号			
批号				设备名称		聚氯乙炔发泡机	
箱号		9 of 38, 10 of 38		开箱日期		2003.10.25	
设备包装检查:				随箱文件			
设备外观检查:				名称			
序号	系列号	设备名称及规格 (含专用工具及备品件)	单位	数量		接收单位	接收单位
				应到数	实到数		
1		FF-1600V发泡机	台	4	4	北京汇源技术发展公司 设备单	1/份 北京汇源技术发展公司
2		手动喷枪	把	4	4	" 设备操作手册	28/份 "
3		自动喷枪	把	4	4	" 设备零件清单	50/份 "
4		计时器	个	4	4	" 喷枪操作手册	28/份 "
5		抽料泵	个	8	8	" 喷枪零件清单	17/份 "
6						抽料泵说明书	15/份 "
7						计时器说明书	18/份 "
8							
9							
10							
11							
12							

安装方代表:  
商检代表:



业主(用户)代表: 周政  
工程公司代表: 任松

57

北京汇源技术发展公司 CFC-11 替代项目

设备开箱检验记录

编码:

合同号		CGEL-023/4/5-PU-11					位号		高压发泡机		
批号							设备名称		2004-3-3		
箱号							开箱日期		随箱文件		
设备包装检查		良好									
设备外观检查		良好									
序号	系列号	设备名称及规格 (含专用工具及备品备件)	单位	数量		接收单位	名称	份数	页数	接收单位	
				应到数	实到数						
1		高压发泡机ACOMPACT200	套		1		说明书	3			
2		冷水机	台		1		电路图	1			
3		上料泵	台		2		流程图				
4		专用工具	套		1						
5		备件	套		1						
检验意见											
检验合格, 准予接收											

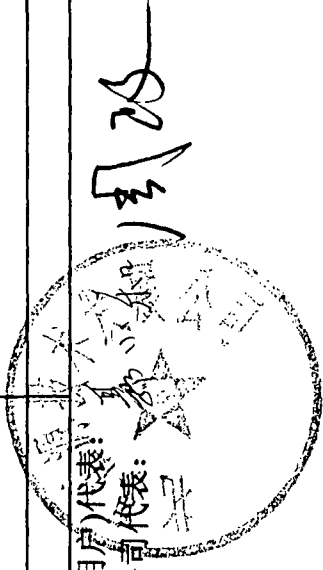
业主(用户)代表:

工程公司代表:

安装方代表:

商检代表:

刘永干



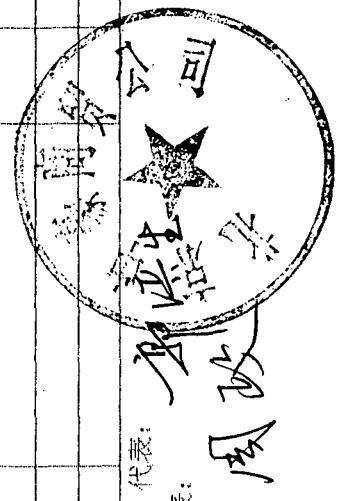
58

北京中豪商贸有限公司 CFC-11 替代项目设备开箱记录表

合同号		CGEL-020-PU-II		位号		Gusmer 喷漆发泥机	
批号				设备名称		2003.10.22	
箱号				开箱日期		随箱文件	
设备包装检查:		良好		名称		份数	
设备外观检查:		良好		接收单位		页数	
序号	系列号	设备名称及规格 (含专用工具及备品件)	单位	数量		接收单位	接收单位
				应到数	实到数		
1		FF-1600V/R 喷漆发泥机	台	2	2	北京中豪商贸有限公司	1
2		材料表	丁	4	4	"	28
3		计时器	丁	2	2	"	50
4		手动喷枪	把	2	2	"	18
5		自动喷枪	把	2	2	"	17
6						"	28
7						"	15
8							
9							
10							
11							
12							

安装方代表:  
商检代表:

业主(用户)代表:  
工程公司代表:



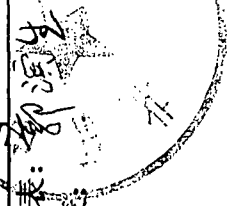
周政

58

北京中豪商贸有限公司 CFC-11 替代项目  
设备开箱检验记录

编码:

合同号		CGEL-023/4/5-PU-II		位号		设备名称		高压发泡机	
批号				开箱日期		2004-3-3		随箱文件	
设备包装检查		良好		名称		份数		页数	
设备外观检查		良好		说明书		3			
序号	系列号	设备名称及规格 (含专用工具及备品备件)	单位	数量		接收单位	接收单位	接收单位	
				应到数	实到数			份数	页数
1		高压发泡机	套	1	1			1	
2		ACOMPACT100FC	台	1	1			1	
3		冷水机	台	1	1				
4		上料泵	台	1	1				
5		专用工具	套	1	1				
		备件	套	1	1				
检验意见									
检验合格, 准予接收									



业主(用户)代表: 郭源生  
工程公司代表:

安装方代表: 刘永干  
商检代表:

周政



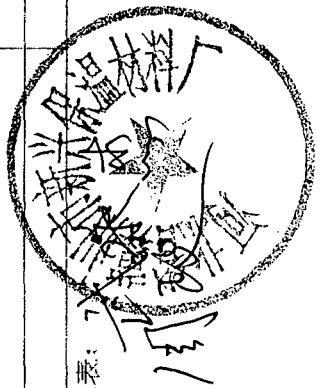
59

河北省沧州市新兴保温器材厂 CFC-11 替代项目设备开箱记录表

合同号		020-GUSMER-PU-11		位号						
批号				设备名称		8kg/min. 泡沫喷涂机				
箱号				开箱日期		2003.10.15				
设备包装检查:				完好无损						
设备外观检查:				完好						
序号	系列号	设备名称及规格 (含专用工具及备品件)	单位	数量		接收单位	名称	份数	页数	接收单位
				应到数	实到数					
1	FF-1601R		台	5	5	沧州市新兴保温器材厂	装箱单	5	1	
2						保温材料厂	设备操作手册	5	28	
3	发泡机	A-10MPa 6孔			1		设备操作手册	5	50	
4							喷涂操作手册	5	28	
5		IP-02 抽料泵	台	10	10		喷涂操作手册	5	19	
6		6MPa 喷枪	台	5	5		抽料泵说明	5	15	
7		保温枪	个	5	5		计时器说明	5	18	
8		手动喷枪	把	5	5					
9		计时器	个	5	5					
10										
11										
12										

安装方代表:  
商检代表:

业主(用户)代表:  
工程公司代表:



冀州新兴保温材料厂 CFC-11 替代项目

设备开箱检验记录

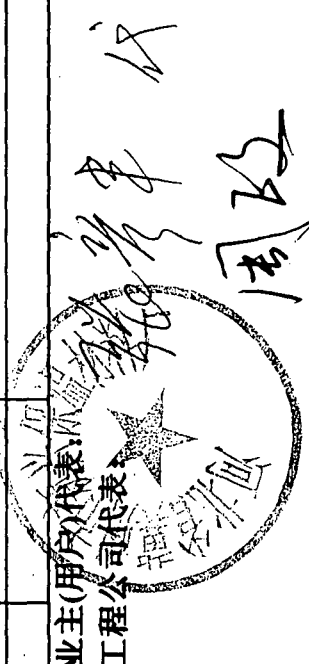
59

编码:

合同号		CGEL-023/4/5-PU-II		位号		高压发泡机	
批号		291380		设备名称		2004-3-16	
箱号		良好		开箱日期		随箱文件	
设备包装检查		良好		名称		份数 页数 接存单位	
设备外观检查		良好		说明书		3	
序号	系列号	设备名称及规格 (含专用工具及备品备件)	单位	数量		接存单位	接存单位
				应到数	实到数		
1		高压发泡机	套	1	1	1	
		ACOMPACT100FC				1	
2		冷水机	台	1	1		
3		上料泵	台	2	2		
4		专用工具	套	1	1		
5		备件	套	1	1		
检验意见							
检验合格, 准予接收							

安装方代表: 刘永干

商检代表:







W1

大城县振华聚安酒厂 CFC-11 替代项目设备开箱记录表

合同号	020-GUSMER-PU-II		位号		
批号			设备名称	8kg/min 负压喷射清洗机	
箱号			开箱日期	2003.11.4	
设备包装检查:			随箱文件		
设备外观检查:			名称	份数	页数
序号	设备名称及规格 (含专用工具及备品件)	单位	数量	接收单位	接收单位
			应到数	实到数	
1	8kg/min 负压喷射清洗机	台	2	2	大成振华
2	CF-1600V/R				聚安酒厂
3	GP 喷枪	把	2	2	大成振华
4	LP-02 抽料泵	台	4	4	大成振华
5	工具盒	个	2	2	大成振华
6	手动喷枪	把	2	2	大成振华
7	计时器	个	2	2	大成振华
8					
9					
10					
11					
12			1		

安装方代表:

商检代表:



业主(用户)代表:

工程公司代表:

W9

河北省区域县振华聚氨厂 CFC-II 替代项目

设备开箱检验记录

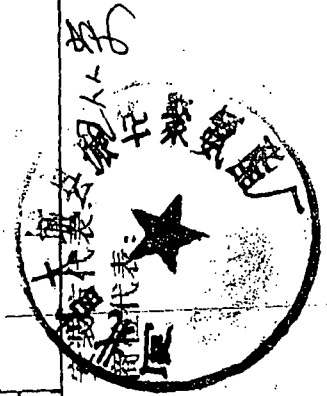
编码:

序号	系列号	设备名称及规格 (含专用工具及备品备件)	单位	数量		接收单位	名称	份数	页数	接收单位
				应到数	实到数					
	合同号	CGEL-023/4/5-P4-II								
	批号	291381								
	箱号									
	设备包装检查	良好								
	设备外观检查	良好								
1.		A Compact PC 100	套	1	1		说明书	2	光碟	
2.		冷水机	套	1	1		说明书	3		
3.		备件箱 LN18枪头	套	1	1					
4.		专用工具	套	1	1					
5.		隔膜泵	套	2	2					
6.		高压水密封圈	套	1	1					
										检验意见
										检验合格, 准予接收

业主(用户)代表:

工程公司代表:

周政  
谢世深





W2

河间市东风聚氨酯厂 CFC-11 替代项目设备开箱记录表

合同号	020-Cusmer-pu-II		位号							
批号			设备名称	8kg/min 喷漆喷枪						
箱号			开箱日期	2003.10.24						
设备包装检查:			完好无损							
设备外观检查:			良好							
序号	系列号	设备名称及规格 (含专用工具及备品件)	单位	数量		接收单位	名称	份数	页数	接收单位
				应到数	实到数					
1		8kg/min 喷漆喷枪	台	1	1	河间市东风厂	装箱单	1	1	河间市
2		抽料泵	台	2	2	聚氨酯厂	设备操作手册	1	28	东岭聚氨酯厂
3		计时器	个	1	1		设备操作手册	1	50	酒厂
4		GAP 喷枪	把	1	1		设备操作手册	1	18	
5		自动喷枪	把	1	1		喷枪零件说明	1	19	
6		2号箱	个	1	1		喷枪操作手册	1	28	
7							抽料泵说明书	1	15	
8										
9										
10										
11										
12										

安装方代表:  
商检代表:



业主(用户)代表:  
工程公司代表:





W3

# 河内市金威橡塑有限公司FC-11 替代项目设备开箱记录表

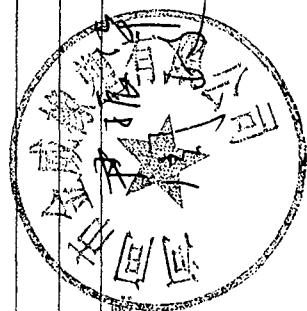
合同号	020-GUSMER-PU-5		位号		
批号			设备名称	FT-160V/R	
箱号			开箱日期	2003.10.8	
设备包装检查:			随箱文件		
设备外观检查:			名称	份数	
序号	系列号	设备名称及规格 (含专用工具及备品件)	接收单位	页数	接收单位
		数量			
		应到数	实到数		
1		8kg/min 气锤喷砂机	河内金威橡塑有限公司	3	河内金威橡塑
2		(FT-160V/R)	塑智有限公司	3	=
3		GAP 喷枪	:	3	=
4		LP-02 手动抄尔	:	3	=
5		2号 盒枪	:	3	=
6		手动喷枪	:	3	=
7		计时器	:	3	=
8					
9					
10					
11					
12					

安装方代表:

商检代表:

业主(用户)代表:

工程公司代表:





43

金威橡塑有限公司 CFC-11 替代项目  
设备开箱检验记录

编码:

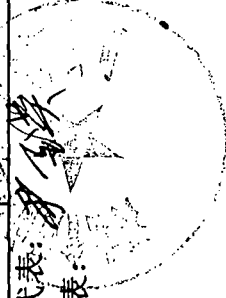
合同号	CGEL-023/4/5-PU-II			位号			
	批号			设备名称	高压发泡机		
箱号			开箱日期	2004-3-5			
设备包装检查	良好			随箱文件			
设备外观检查	良好			份数	页数		
序号	系列号	设备名称及规格 (含专用工具及备品备件)	单位	数量		名称	接收单位
				应到数	实到数		
1		高压发泡机.ACOMPACT100f	套	1	1	说明书	
2		冷水机	台	1	1	电路图	
3		上料泵	台	2		流程图	
4		专用工具	套	1			
5		备件	套	1			
						检验意见	
检验合格, 准予接收							

业主(用户)代表:  刘永干

工程公司代表:  周政

安装方代表: 刘永干

商检代表:



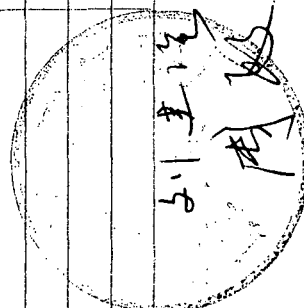


W4

河间市顺通聚泰西药厂 CFC-II 替代项目设备开箱记录表

合同号		020-CUSMER-PU-II		位号						
批号				设备名称		FF-1600V/R				
箱号				开箱日期		2003.10.12				
设备包装检查:				随箱文件						
设备外观检查:										
序号	系列号	设备名称及规格 (含专用工具及备品件)	单位	数量		接收单位	名称	份数	页数	接收单位
				应到数	实到数					
1		8kg/min色漆喷涂机	台	2	2	河间市通聚泰西药厂	装箱单	2	1	河间市通聚泰西药厂
2		(FF1600V/R)				西药厂	设备操作手册	2	28	
3		GAP 喷枪	只	2	2		设备零件说明	2	50	
4		IP-02 油料泵	台	4	4		喷枪操作手册	2	28	
5		工具盒	个	2	2		喷枪零件说明	2	19	
6		手动喷枪	把	2	2		阳和尔说明	2	15	
7		计时器	个	2	2		计时器说明	2	18	
8										
9										
10										
11										
12										

安装方代表:  
商检代表:



业主(用户)代表:  
工程公司代表:

Wx  
河间市顺通聚氨酯材料厂 CFC-11 替代项目

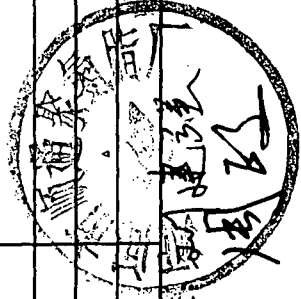
设备开箱检验记录

编码:

合同号		CGEL-023/4/5-PU-11		位号			
批号		280195		设备名称			
箱号				开箱日期			
设备包装检查		良好		随箱文件			
设备外观检查		良好		份数	页数		
序号	系列号	设备名称及规格 (含专用工具及备品备件)	单位	应到数	实到数	名称	接存单位
1		高压发泡机A200COMPACT	套		1	说明书	
2		冷水机	台		1	电路图	
3		上料泵	台		2	流程图	
4		专用工具	套		1		
5		备件	套		1		
检验意见							
检验合格, 准予接收							

业主(用户)代表:

安装方代表:



刘永干

商检代表:



天津北方热电有限公司热力部 CFC-II 替代项目

WS

设备开箱检验记录

编码:

序号	系列号	设备名称及规格 (含专用工具及备品备件)	单位	数量		接收单位	随箱文件			
				应到数	实到数		名称	份数	页数	接收单位
	合同号	C612L-023/4/5-Pu-II								
	批号								A Compact A 200	
	箱号								2004-02-26	
	设备包装检查	良好								
	设备外观检查	良好								
1		A compact 200	套	1	1	天津市	2	2		
2		冷水机	台	1	1	天津市	3			
3		备件 滤芯 LN18 滤芯	套	1	1					
4		专用工具	套	1	1					
5		隔膜泵	台	2	2					
6		枪头 接近开关	套	1	1					
7		高压泵密封圈	套	1	1					
8		油压探相阀	套	1	1					

检验意见

检验合格，准予接收

业主(用户)代表:

工程公司代表:

张志明 周政

安装方代表:

商检代表:



W6

海南三亚聚泰西药有限公司CFC-11 替代项目设备开箱记录表

合同号		020-CUSTOMER-1PU-II		位号			
批号				设备名称		FF-1600V/R	
箱号				开箱日期		2003.10.25	
设备包装检查:							
设备外观检查:							
序号	系列号	设备名称及规格 (含专用工具及备品件)	单位	数量		接收单位	接收单位
				应到数	实到数		
1		8kg/min 离心式真空泵	台	5	5	海南三亚聚泰西药有限公司	海南三亚
2		(FF-1600V/R)				海南三亚聚泰西药有限公司	:
3		GAP0 备件	只	5	5	海南三亚聚泰西药有限公司	:
4		LP-02 抽油机	台	10	10	海南三亚聚泰西药有限公司	:
5		工具盒	个	5	5	海南三亚聚泰西药有限公司	:
6		手动叉车	把	5	5	海南三亚聚泰西药有限公司	:
7		对讲器	个	5	5	海南三亚聚泰西药有限公司	:
8							
9							
10							
11							
12							

安装方代表:  
商检代表:



周政

业主(用  
工程公司



W7

山东东大聚合物有限公司 CFC-II 替代项目设备开箱记录表

合同号		位号		设备名称		开箱日期		随箱文件	
020-CUSTOMER-PU-II				卡1号吸海机		03年6月12日			
设备包装检查:		数量		名称		份数		页数	
设备外观检查:		应到数		实到数		接收单位		接收单位	
序号	系列号	设备名称及规格 (含专用工具及备品件)	单位	应到数	实到数	接收单位	名称	份数	页数
1		FF-1600发泡机	台	3	3	山东东大聚合物有限公司	装箱单	3	1
2		GAP吸枪	只	3	3	=	设备操作手册	3	28
3		IP-02抽料泵	台	6	6	=	设备零件说明	3	50
4		工具盒	个	3	3	=	设备操作手册	3	28
5		自动吸枪	把	3	3	=	吸枪零件说明	3	19
6		计时器	个	3	3	=	卡由4号说明	3	15
7							说明书	3	18
8									
9									
10									
11									
12									

业主(用户)代表: 李凤华  
 工程公司代表: 刘强 周政  
 安装方代表:  
 商检代表:

W8

山东皇明太阳能有限公司CFC-11 替代项目设备开箱记录表

合同号	CGFL-020-PU-I		位号						
批号			设备名称	喷泡发泡机					
箱号			开箱日期	03.9.22					
设备包装检查:			完好无损						
设备外观检查:			完好						
序号	系列号	设备名称及规格 (含专用工具及备品件)	单位	数量		接收单位	份数	页数	接收单位
				应到数	实到数				
1	FF-2-VR-EI	机体		1	1	皇明太阳能	1	1	
2	FF-MCS-EI	供料系统		1	1	;	1	28	
3	093320-1-RKH	滤芯		1	1	;	1	50	
4	0960-1-GHL	泵头		1	1	;	1	18	
5	35160-F-02-107	润滑油		1	1	;	1	19	
6	1000-099	压力表		1	1	;	1	28	
7	0935250	料斗		1	1	;	1	15	
8	09332-200-K	计时器		1	1	;			
9	093440-R-02	身动枪		1	1	;			
10	1200B	空筒		5	5	;			
11	1250E	枪管		1	1	;			
12	35151-K27	身动枪把		1	1	;			

安装方代表:

商检代表:

业主(用户)代表:

工程公司代表:

张兴  
周政



W8

山东皇翔太阳能有限公司 CFC-II 替代项目设备开箱记录表

合同号		位号		名称		份数		页数		接存单位	
批号		设备名称		开箱日期		随箱文件					
箱号											
设备包装检查:											
设备外观检查:											
序号	系列号	设备名称及规格 (含专用工具及备品件)	单位	数量		接存单位					
				应到数	实到数						
1	35981	备件包		1	1	皇翔太阳能					
2	17971	1A1B备件包		1	1						
3	35160-R-00-PK9	混合室(备件)		1	1						
4	35160-R-01-PK9	喷嘴(备件)		1	1						
5	35160-R-02-PK9	喷嘴(备件)		1	1						
6	35165	密封块(备件)		10	10						
7	0453	O型圈(备件)		2	2						
8	0476-60	密封(备件)		2	2						
9	0478A-60	密封(备件)		2	2						
10											
11											
12											

安装方代表:

商检代表:

业主(用户)代表:

工程公司代表:

张子兵



合同号: 020-PU-II-CUSTOMER W9

石家庄市勃家业有限公司 CFC-11 替代项目设备开箱记录表

合同号	020-PU-II-CUSTOMER		位号			
批号			设备名称	CUSTOMER 喷砂机 FF-1600V/R		
箱号			开箱日期	2003.9.17		
设备包装检查:			随箱文件			
设备外观检查:			名称	份数	页数	
序号	系列号	设备名称及规格 (含专用工具及备品件)	单位	数量		接收单位
				应到数	实到数	
1		FF-1600 发炮设备	台	2	2	张相单 2 张 张远之力
2		CHP 喷枪	只	2	2	设备操作手册 2 张 张远之力
3		LP-02 抽料泵	台	4	4	设备操作手册 2 张 张远之力
4		2号盒	个	2	2	说明书操作手册 2 张 张远之力
5		冲料口	个	2	2	喷枪零件说明书 2 张 张远之力
6						喷枪操作手册 2 张 张远之力
7						抽料泵说明书 2 张 张远之力
8						
9						
10						
11						
12						

安装方代表:

张可安

业主(用户)代表:

商检代表:

刘彬

工程公司代表:

Attachment  
1-3

O

O

O

C

C

O

O

O

O

O

## Commissioning and Trial Production Report

Equipment Name: HP foaming machine

Equipment Model:

Equipment Serial Number:

Manufacturer:

After the equipment was installed, an overall inspection was conducted to make sure that compressed air, heating/cooling water, and electricity power were all properly supplied. Then the commissioning was done with DOP. After the machine normally ran and such parameters as pressure, temperature, electric current were stable at their respective desired position, the commissioning process finished. The elementary training of machine operation was also undertaken during the commissioning process.

Trial production followed the commissioning.

The procedure for the trial production is as below:

1. Drain all DOP in the chemical tanks and pour chemicals into the two tanks. The flow of chemicals further ejects the remaining DOP in the supplying pipes.
2. Fill the tanks with chemicals until they reach the required volume. This can also lower the density of the DOP.
3. Start the machine and eject the air in the chemicals.
4. Check if the low-pressure meter of the machine works normally. Also check that both over-pressure protection devices of the high-pressure meter and the emergency button work normally.
5. Test the machine on the batch basis after the chemicals reach the required temperature.
6. Test the function of high-pressure pump and make the corresponding graphs.
7. Test the machine with free foaming and check the density of the foam produced. After the free foaming process meets the requirement, make sample products.
8. Conduct training for production operation.
9. Conduct the trial production when the sample products meet the requirement. The workers operate the machine in the trial production process under the guidance of the equipment supplier representatives.
10. Conduct further on-spot training and give examination.

Through the commissioning and the trial production, the two sides agreed that the machines ran normally and stably. The machines were accepted by the enterprise upon the completion of the commissioning and trial production.



江苏捷达化工新技术研发公司 CFC-11 替代项目

设备调试、投料试车报告

设备名称: 喷涂发泡机及备件

设备型号: FF-1600-VR-EX

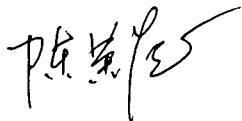
设备系列号: TD 0184

生产厂家: Gusmer CO.

报告内容:


- 1、在设备安装完毕后,首先进行了全面检查,在确认压缩空气、供电、加热正常后,加入 DOP 进行调试。
- 2、调试同时进行设备操作的技术培训。
- 3、设备运转正常后,排清管道内的 DOP。
- 4、把两支上料泵分别插入 A、B 原料中,启动设备。
- 5、检查设备的工作压力、温度正常后调试人员开始喷涂。
- 6、在供方的指导下由企业工人进行操作。
- 7、双方认为喷涂正常后投料试车合格。
- 8、现场培训考试。

项目企业代表签字:



供货厂商代表签字:

工程服务公司代表签字:



报告日期:

2003年10月14日

C2

浙江华远化工有限公司 CFC-11 替代项目

设备调试、投料试车报告

设备名称: CASMER 喷漆喷枪机  
 设备型号: CASMER-FF-1600.V/R  
 设备系列号:  
 生产厂家: 美国 CASMER 公司

报告内容:

- 1、在设备安装完毕后,首先进行了全面检查,在确认压缩空气、供电、加热正常后,加入 DOP 进行调试。
- 2、调试同时进行设备操作的技术培训。
- 3、设备运转正常后,排清管道内的 DOP。
- 4、把两支上料泵分别插入 A、B 原料中,启动设备。
- 5、检查设备的工作压力、温度正常后调试人员开始喷涂。
- 6、在供方的指导下由企业工人进行操作。
- 7、双方认为喷涂正常后投料试车合格。
- 8、现场培训考试。

项目企业代表签字: 吴良



供货厂商代表签字:

工程服务公司代表签字: 刘福利

报告日期: 2003. 9. 25

C2 last line

舟山市普陀华远化工有限公司

Debugging and Test-driving Report for PU Equipment

PU 设备调试、投料试车报告

2005.03.04

设备名称：用 HCFC-141b 为发泡剂的非连续生产夹芯板生产线

项目（合同）号：CGEL033-PU-II、CGEL034-PU-II 和 CGEL035-PU-II

生产厂家：中国轻工业机械总公司武汉轻工业机械厂 Wuhan

上虞市金鹰机械制造有限公司

Shangyu

报告内容：

该非连续生产夹芯板生产线于 2005 年 3 月初正式安装完毕，在对整条线进行了全面检查后，并确认了循环水、压缩空气及供电、原料等均符合要求的情况下，于 2005 年 3 月 2 日~3 日进行正式投料试车。投料运行后，整套系统运行正常，产品质量稳定。具备了工程验收的要求。

经过投料试车及考核，各方认为本项目设备及安装工程合格，系统运行正常。

一、 整条生产线运行可靠，产量满足用户规定的要求、产品质量符合国家标准。

- 1、 滚轮成型机运行稳定，0.4-0.6 毫米不同厚度的钢板成型、剪切均符合要求，成型后的产品合格。
- 2、 预混站设备混料均匀，计量配料控制系统稳定正常，计量精确。整机操作简便，各种液位控制准确，自动化程

C2 Last line

度高，各种料罐均有压力容器安全证书。混料后的产品均能满足工艺要求。

- 3、 高压发泡机稳定正常。原料注射量可调，最高注射量能达到 300L/MIN，原料在注射前温度控制可靠并均匀。高压计量泵计量准确，出口压力过高时有报警装置。液压站系统油温度 $<60^{\circ}\text{C}$ ，无泄漏，无异常噪声。发泡机系统电气控制系统外表美观，操作灵敏，安全可靠，各种保护功能齐全，符合国家电气方面的相关标准。
  - 4、 层压机运行稳定正常，各功能操作可靠。机组最大锁模力 $>2200\text{KN}$ ，升模高度 $>250\text{mm}$ ，水温控制达到 $\pm 2.5$ 度。层压工作面平整，光洁。模板升降稳定，倾斜精确，噪声小。电气控制准确可靠，操作保护功能齐全。机组周围均设置防护栏，能保护劳动者的操作安全。
  - 5、 层压机发泡模具采用铝合金，重量轻，易于更换。模具尺寸精确，规格齐全，发泡后的成品组装方便，满足用户的要求。
  - 6、 热水加热系统稳定正常，出口水温  $70^{\circ}\text{C}-90^{\circ}\text{C}$ 。
  - 7、 供电系统稳定正常。
- 二、 在试车过程中进行了技术培训，并于 2005 年 3 月 4 日上午完成培训，试生产操作在供货单位的指导下由企业工人进行，各个岗位人员操作熟练。
- 三、 设计图纸、竣工图纸及设备资料齐全，保存完好。

C<sub>2</sub> last line

经过在现场的三方试车代表认真讨论以及用户对现场考核的认可，一致认为经过设备调试、投料试车过程，设备可以稳定运转。设备调试、投料试车合格。

签字

受益方：舟山市普陀华远化工有限公司

代表人：



供货单位：

中国轻工业机械总公司武汉轻工业机械厂

代表人：封娟

上虞市金鹰机械制造有限公司

代表人：王志强

2005年3月4日

C3

濮阳市中化石油化工有限公司 CTC-11 替代项目

设备调试、投料试车报告

设备名称: GASMER-1号喷漆机  
 设备型号: GASMER-FF-1600V/R  
 设备系列号:  
 生产厂家: 美国 GASMER 公司

报告内容:

- 1、在设备安装完毕后,首先进行了全面检查,在确认压缩空气、供电、加热正常后,加入 DOP 进行调试。
- 2、调试同时进行设备操作的技术培训。
- 3、设备运转正常后,排清管道内的 DOP。
- 4、把两支上料泵分别插入 A、B 原料中,启动设备。
- 5、检查设备的工作压力、温度正常后调试人员开始喷涂。
- 6、在供方的指导下由企业工人进行操作。
- 7、双方认为喷涂正常后投料试车合格。
- 8、现场培训考试。

项目企业代表签字:



供货厂商代表签字:

工程服务公司代表签字: 刘福利

报告日期: 2003.12.16

C3

# 濮阳市中佰化工有限责任公司 CFC-11 替代项目

## 设备调试，投料试车报告

设备名称：高压发泡机

设备型号：A 100 COMPACT F.C

设备系列号：29B83

生产厂家：Cannon 公司

### 报告内容

在设备安装完毕，首先进行了全面检查，在确认压缩空气，加热/冷却循环水，供电正常后，加入 DOP 进行调试。待设备各部分运转正常，压力，温度、电流等参数稳定在正常值后，调试结束。调试同时，经过了设备操作的初步技术培训。

调试结束后进入投料试车，投料试车的过程如下：

1. 排清原料桶内的 DOP，然后在两个料桶内分别加入原料，利用原料的输送排掉管道内的 DOP。
2. 将原料桶的料加到工作的位置，以降低 DOP 的浓度
3. 开机排放原料内的气体
4. 检测设备的低压表的工作正常与否，高压表的高低压保护，紧急按钮工作正常。
5. 等原料的温度达到设定的要求的时候，开始做单组份测试
6. 高压泵的性能检测，做性能曲线表
7. 做自由发泡，检测自由发泡密度。自由发泡达到要求开始试做产品。
8. 产品操作培训
9. 在产品经企业验收合格后，开始试生产，试生产操作在供方的指导下由企业工人进行。
10. 现场培训考试

63

双方认为经过设备调试，投料试车过程，设备可以稳定运转，设备调试，投料试车合格。



项目企业代表签字:

供货厂商代表签字:

张秀波

工程服务公司代表签字:

周政

报告日期:



C4

濮阳市区聚氨酯材料厂 CFC-11 替代项目

设备调试、投料试车报告

设备名称: GasMER-泡沫喷涂机  
设备型号: GasMER-FF-1600V/R  
设备系列号:  
生产厂家: 美国 GasMER 公司

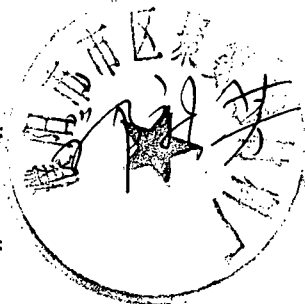
报告内容:

- 1、在设备安装完毕后,首先进行了全面检查,在确认压缩空气、供电、加热正常后,加入 DOP 进行调试。
- 2、调试同时进行设备操作的技术培训。
- 3、设备运转正常后,排清管道内的 DOP。
- 4、把两支上料泵分别插入 A、B 原料中,启动设备。
- 5、检查设备的工作压力、温度正常后调试人员开始喷涂。
- 6、在供方的指导下由企业工人进行操作。
- 7、双方认为喷涂正常后投料试车合格。
- 8、现场培训考试。

项目企业代表签字:

供货厂商代表签字:

工程服务公司代表签字:



刘福利

报告日期: 2003.11.2

C4

## 濮阳市市区聚氨酯材料 CFC-11 替代项目

### 设备调试，投料试车报告

设备名称：高压发泡机

设备型号：A COMPACT 200

设备系列号：280205

生产厂家：Cannon 公司

#### 报告内容

在设备安装完毕，首先进行了全面检查，在确认压缩空气，加热/冷却循环水，供电正常后，加入 DOP 进行调试。待设备各部分运转正常，压力，温度、电流等参数稳定在正常值后，调试结束。调试同时，经过了设备操作的初步技术培训。

调试结束后进入投料试车，投料试车的过程如下：

1. 排清原料桶内的 DOP，然后在两个料桶内分别加入原料，利用原料的输送排掉管道内的 DOP。
2. 将原料桶的料加到工作的位置，以降低 DOP 的浓度
3. 开机排放原料内的气体
4. 检测设备的低压表的工作正常与否，高压表的高低压保护，紧急按钮工作正常。
5. 等原料的温度达到设定的要求的时候，开始做单组份测试
6. 高压泵的性能检测，做性能曲线表
7. 做自由发泡，检测自由发泡密度。自由发泡达到要求开始试做产品。
8. 产品操作培训
9. 在产品经企业验收合格后，开始试生产，试生产操作在供方的指导下由企业工人进行。
10. 现场培训考试

C5

濮阳市市长发为濮阳保温材料公司CFC-11 替代项目

设备调试、投料试车报告

设备名称:

Gasmer-1气漆喷涂机

设备型号:

Gasmer-FF-1600.1/R

设备系列号:

生产厂家:

濮阳 Gasmer 公司

报告内容:

- 1、在设备安装完毕后，首先进行了全面检查，在确认压缩空气、供电、加热正常后，加入 DOP 进行调试。
- 2、调试同时进行设备操作的技术培训。
- 3、设备运转正常后，排清管道内的 DOP。
- 4、把两支上料泵分别插入 A、B 原料中，启动设备。
- 5、检查设备的工作压力、温度正常后调试人员开始喷涂。
- 6、在供方的指导下由企业工人进行操作。
- 7、双方认为喷涂正常后投料试车合格。
- 8、现场培训考试。

项目企业代表签字:

王聚卿

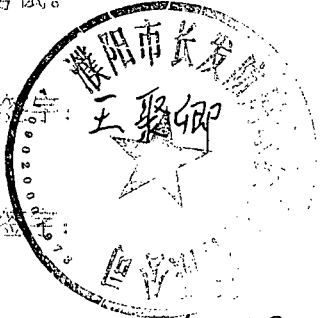
供货厂商代表签字:

工程服务公司代表签字:

刘福利

报告日期:

2013. 12. 18



C6

河间市中科防腐保温工程有限公司FC-11 替代项目  
设备调试、投料试车报告

设备名称: 81kg/min 气漆喷涂机  
设备型号: FT-1600V/R  
设备系列号:  
生产厂家: 美国 GUSMER 公司

报告内容:

- 1、在设备安装完毕后, 首先进行了全面检查, 在确认压缩空气、供电、加热正常后, 加入 DOP 进行调试。
- 2、调试同时进行设备操作的技术培训。
- 3、设备运转正常后, 排清管道内的 DOP。
- 4、把两支上料泵分别插入 A、B 原料中, 启动设备。
- 5、检查设备的工作压力、温度正常后调试人员开始喷涂。
- 6、在供方的指导下由企业工人进行操作。
- 7、双方认为喷涂正常后投料试车合格。
- 8、现场培训考试。

项目企业代表签字:



供货厂商代表签字:

工程服务公司代表签字: 周政

报告日期: 2003. 11. 18

河北中科防腐保温工程(集团)有限公司 CFC-11 替代项目

## 设备调试，投料试车报告

设备名称：高压发泡机

设备型号：ACOMPACT200

设备系列号：280192

生产厂家：意大利 Cannon 公司

### 报告内容

在设备安装完毕，首先进行了全面检查，在确认压缩空气，加热/冷却循环水，供电正常后，加入 DOP 进行调试。待设备各部分运转正常，压力，温度、电流等参数稳定在正常值后，调试结束。调试同时，经过了设备操作的初步技术培训。

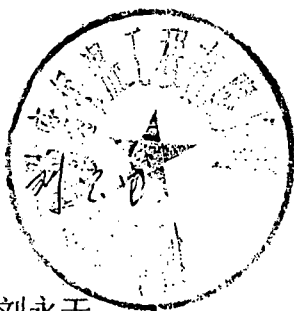
调试结束后进入投料试车，投料试车的过程如下：

1. 排清原料桶内的 DOP，然后在两个料桶内分别加入原料，利用原料的输送排掉管道内的 DOP。
2. 将原料桶的料加到工作的位置，以降低 DOP 的浓度
3. 检测设备的低压表的工作正常与否，高压表的高低压保护，紧急按钮工作正常。
4. 等原料的温度达到设定的要求的时候，开始做单组份测试
5. 高压泵的性能检测，做性能曲线表
6. 做自由发泡，检测自由发泡密度。自由发泡达到要求开始试做产品。
7. 产品操作培训
8. 在产品经企业验收合格后，开始试生产，试生产操作在供方的指导下由企业工人进行。
9. 现场培训考试

C6

双方认为经过设备调试，投料试车过程，设备可以稳定运转，设备调试，投料试车合格。

项目企业代表签字：



供货厂商代表签字：刘永干

工程服务公司代表签字：

周政

报告日期：2004-3-10

C7

大城县友联化工建材公司 CFC-11 替代项目

设备调试、投料试车报告

设备名称: 8kg/min 气沫喷涂机

设备型号: FF-1600V/R

设备系列号:

生产厂家: 美国 GUSMER 公司

报告内容:

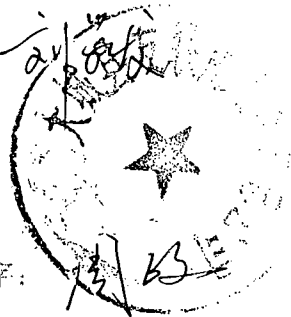
- 1、在设备安装完毕后, 首先进行了全面检查, 在确认压缩空气、供电、加热正常后, 加入 DOP 进行调试。
- 2、调试同时进行设备操作的技术培训。
- 3、设备运转正常后, 排清管道内的 DOP。
- 4、把两支上料泵分别插入 A、B 原料中, 启动设备。
- 5、检查设备的工作压力、温度正常后调试人员开始喷涂。
- 6、在供方的指导下由企业工人进行操作。
- 7、双方认为喷涂正常后投料试车合格。
- 8、现场培训考试。

项目企业代表签字:

供货厂商代表签字:

工程服务公司代表签字:

报告日期: 2013. 11. 2



C7

大城县友联化工建新总公司  
OMP/CPR/00/134 CGELOS-AU-2 CFC-11 替代项目

### 设备调试, 投料试车报告

设备名称: 高压发泡机

设备型号: A Compact A200

设备系列号: 280193

生产厂家: Cannon 公司

#### 报告内容

在设备安装完毕, 首先进行了全面检查, 在确认压缩空气, 加热/冷却循环水, 供电正常后, 加入 DOP 进行调试。待设备各部分运转正常, 压力, 温度、电流等参数稳定在正常值后, 调试结束。调试同时, 经过了设备操作的初步技术培训。

调试结束后进入投料试车, 投料试车的过程如下:

1. 排清原料桶内的 DOP, 然后在两个料桶内分别加入原料, 利用原料的输送排掉管道内的 DOP。
2. 将原料桶的料加到工作的位置, 以降低 DOP 的浓度
3. 开机排放原料内的气体
4. 检测设备的低压表的工作正常与否, 高压表的高低压保护, 紧急按钮工作正常。
5. 等原料的温度达到设定的要求的时候, 开始做单组份测试
6. 高压泵的性能检测, 做性能曲线表
7. 做自由发泡, 检测自由发泡密度。自由发泡达到要求开始试做产品。
8. 产品操作培训
9. 在产品经企业验收合格后, 开始试生产, 试生产操作在供方的指导下由企业工人进行。
10. 现场培训考试



C8

青島金北洋工程有限公FC-11 替代项目  
设备调试、投料试车报告

设备名称: 8kg/min 泡沫喷涂机

设备型号: FF-1600V/R

设备系列号:

生产厂家: 美国 GUSMER 公司

报告内容:

- 1、在设备安装完毕后, 首先进行了全面检查, 在确认压缩空气、供电、加热正常后, 加入 DOP 进行调试。
- 2、调试同时进行设备操作的技术培训。
- 3、设备运转正常后, 排清管道内的 DOP。
- 4、把两支上料泵分别插入 A、B 原料中, 启动设备。
- 5、检查设备的工作压力、温度正常后调试人员开始喷涂。
- 6、在供方的指导下由企业工人进行操作。
- 7、双方认为喷涂正常后投料试车合格。
- 8、现场培训考试。

项目企业代表签字:



供货厂商代表签字:

工程服务公司代表签字:

周政

报告日期: 2003.10.20

51

西城市防务保温工程有限公司 CFC-11 替代项目

设备调试、投料试车报告

设备名称: Casmer 气漆喷涂机  
 设备型号: Casmer-FF-1600.V/R  
 设备系列号:  
 生产厂家: 美国 casmer 公司

报告内容:

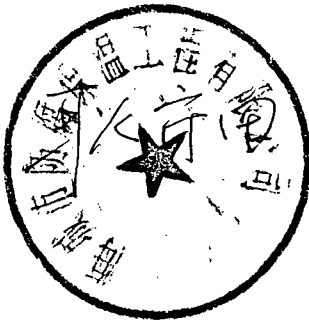
- 1、在设备安装完毕后，首先进行了全面检查，在确认压缩空气、供电、加热正常后，加入 DOP 进行调试。
- 2、调试同时进行设备操作的技术培训。
- 3、设备运转正常后，排清管道内的 DOP。
- 4、把两支上料泵分别插入 A、B 原料中，启动设备。
- 5、检查设备的工作压力、温度正常后调试人员开始喷涂。
- 6、在供方的指导下由企业工人进行操作。
- 7、双方认为喷涂正常后投料试车合格。
- 8、现场培训考试。

项目企业代表签字:

供货厂商代表签字:

工程服务公司代表签字: 刘福利

报告日期: 2023.9.29



S1

海城市防腐保温工程有限公司 CFC-11 替代项目

设备调试，投料试车报告

设备名称：高压发泡机

设备型号：ACOMPACT100FC

设备系列号：291379

生产厂家：意大利 Cannon 公司

报告内容

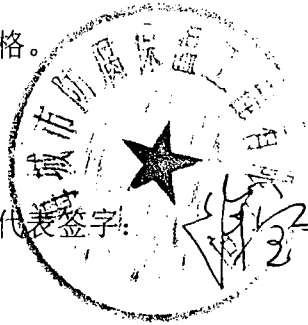
在设备安装完毕，首先进行了全面检查，在确认压缩空气，加热/冷却循环水，供电正常后，加入 DOP 进行调试。待设备各部分运转正常，压力，温度、电流等参数稳定在正常值后，调试结束。调试同时，经过了设备操作的初步技术培训。

调试结束后进入投料试车，投料试车的过程如下：

1. 排清原料桶内的 DOP，然后在两个料桶内分别加入原料，利用原料的输送排掉管道内的 DOP。
2. 将原料桶的料加到工作的位置，以降低 DOP 的浓度
3. 检测设备的低压表的工作正常与否，高压表的高低压保护，紧急按钮工作正常。
4. 等原料的温度达到设定的要求的时候，开始做单组份测试
5. 高压泵的性能检测，做性能曲线表
6. 做自由发泡，检测自由发泡密度。自由发泡达到要求开始试做产品。
7. 产品操作培训
8. 在产品经企业验收合格后，开始试生产，试生产操作在供方的指导下由企业工人进行。
9. 现场培训考试

S1

双方认为经过设备调试，投料试车过程，设备可以稳定运转，设备调试，投料试车合格。



项目企业代表签字:

Handwritten signature of the project company representative, appearing to be '刘永干' (Liu Yonggan).

供货厂商代表签字: 刘永干

工程服务公司代表签字:

Handwritten signature of the engineering service company representative, appearing to be '周政' (Zhou Zheng).

报告日期: 2004-3-28

12024防腐保温工程处 CFC-11 替代项目

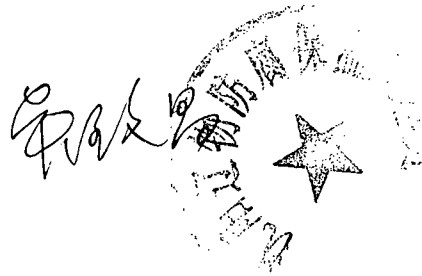
设备调试、投料试车报告

设备名称: GUSMER 8kg/min 气漆喷涂机  
 设备型号: eugmer-FF-1600V/R  
 设备系列号: Ser 163, 164, 177  
 生产厂家: easmer 公司

报告内容:

- 1、在设备安装完毕后, 首先进行了全面检查, 在确认压缩空气、供电、加热正常后, 加入 DOP 进行调试。
- 2、调试同时进行设备操作的技术培训。
- 3、设备运转正常后, 排清管道内的 DOP。
- 4、把两支上料泵分别插入 A、B 原料中, 启动设备。
- 5、检查设备的工作压力、温度正常后调试人员开始喷涂。
- 6、在供方的指导下由企业工人进行操作。
- 7、双方认为喷涂正常后投料试车合格。
- 8、现场培训考试。

项目企业代表签字:



供货厂商代表签字:

工程服务公司代表签字: 福利

报告日期: 2003. 10. 10

S3

沈阳新隆泰福利工贸公司 CFC-11 替代项目  
设备调试、投料试车报告

设备名称: Gusmek 喷漆机  
设备型号: Gusmek-FF-1600/R  
设备系列号:  
生产厂家: 美国 Gusmek 公司

报告内容:

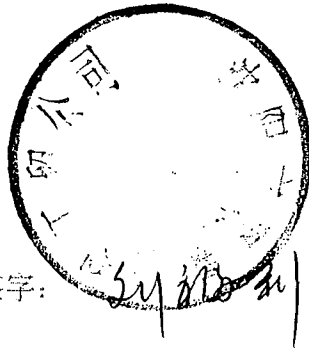
- 1、在设备安装完毕后,首先进行了全面检查,在确认压缩空气、供电、加热正常后,加入 DOP 进行调试。
- 2、调试同时进行设备操作的技术培训。
- 3、设备运转正常后,排清管道内的 DOP。
- 4、把两支上料泵分别插入 A、B 原料中,启动设备。
- 5、检查设备的工作压力、温度正常后调试人员开始喷涂。
- 6、在供方的指导下由企业工人进行操作。
- 7、双方认为喷涂正常后投料试车合格。
- 8、现场培训考试。

项目企业代表签字:

郭晓飞

供货厂商代表签字:

工程服务公司代表签字:



报告日期: 2003.10.8

S4

沈阳化工学院聚鑫特种技术开发公司 CFC-11 替代项目

设备调试、投料试车报告

设备名称: Gusmer 喷漆喷枪机  
 设备型号: Gusmer - FF - 1600 V/R  
 设备系列号:  
 生产厂家: 美国 Gusmer 公司

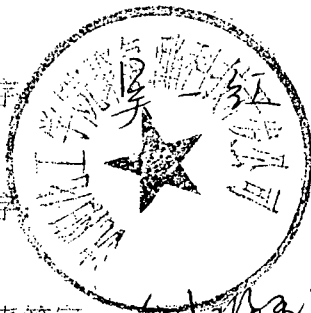
报告内容:

- 1、在设备安装完毕后，首先进行了全面检查，在确认压缩空气、供电、加热正常后，加入 DOP 进行调试。
- 2、调试同时进行设备操作的技术培训。
- 3、设备运转正常后，排清管道内的 DOP。
- 4、把两支上料泵分别插入 A、B 原料中，启动设备。
- 5、检查设备的工作压力、温度正常后调试人员开始喷涂。
- 6、在供方的指导下由企业工人进行操作。
- 7、双方认为喷涂正常后投料试车合格。
- 8、现场培训考试。

项目企业代表签字:

供货厂商代表签字:

工程服务公司代表签字:



Handwritten signature of the project company representative, appearing to be '刘...'

报告日期: 2003. 10. 28

55

沈阳市益当聚氨酯实验厂 CFC-11 替代项目

设备调试、投料试车报告

设备名称: 8kg/min Gusmer 泡沫喷涂机

设备型号: GUSMER-FF-1600<sup>v</sup>/R

设备系列号:

生产厂家: 美国 Gusmer 公司

报告内容:

- 1、在设备安装完毕后，首先进行了全面检查，在确认压缩空气、供电、加热正常后，加入 DOP 进行调试。
- 2、调试同时进行设备操作的技术培训。
- 3、设备运转正常后，排清管道内的 DOP。
- 4、把两支上料泵分别插入 A、B 原料中，启动设备。
- 5、检查设备的工作压力、温度正常后调试人员开始喷涂。
- 6、在供方的指导下由企业工人进行操作。
- 7、双方认为喷涂正常后投料试车合格。
- 8、现场培训考试。

项目企业代表签字:

陈凤福

供货厂商代表签字:

工程服务公司代表签字:

孙福刚

报告日期:

2003, 10, 18



辽河石油勘探局油田建设工程-11公司 CFC-11 替代项目

设备调试、投料试车报告

设备名称: Casmer 喷漆机 ~~Cannon~~  
 设备型号: Casmer - FF-1600V/R ~~Cannon - Acompact~~  
 设备系列号: ~~200/100FE~~  
 生产厂家: 美国 Casmer 公司 ~~意大利 Cannon 公司~~

报告内容:

- 1、在设备安装完毕后，首先进行了全面检查，在确认压缩空气、供电、加热正常后，加入 DOP 进行调试。
- 2、调试同时进行设备操作的技术培训。
- 3、设备运转正常后，排清管道内的 DOP。
- 4、把两支上料泵分别插入 A、B 原料中，启动设备。
- 5、检查设备的工作压力、温度正常后调试人员开始喷涂。
- 6、在供方的指导下由企业工人进行操作。
- 7、双方认为喷涂正常后投料试车合格。
- 8、现场培训考试。

项目企业代表签字:



供货厂商代表签字:

工程服务公司代表签字: 刘福利

报告日期: 2003. 9. 28

56

辽河石油勘探局油田

建设工程有限公司

CFC-11 替代项目

## 设备调试, 投料试车报告

设备名称: 高压发泡机

设备型号: A COMPACT 100 FC

设备系列号: 291384 291385

生产厂家: Cannon 公司

### 报告内容

在设备安装完毕, 首先进行了全面检查, 在确认压缩空气, 加热/冷却循环水, 供电正常后, 加入 DOP 进行调试。待设备各部分运转正常, 压力, 温度、电流等参数稳定在正常值后, 调试结束。调试同时, 经过了设备操作的初步技术培训。

调试结束后进入投料试车, 投料试车的过程如下:

1. 排清原料桶内的 DOP, 然后在两个料桶内分别加入原料, 利用原料的输送排掉管道内的 DOP。
2. 将原料桶的料加到工作的位置, 以降低 DOP 的浓度
3. 开机排放原料内的气体
4. 检测设备的低压表的工作正常与否, 高压表的高低压保护, 紧急按钮工作正常。
5. 等原料的温度达到设定的要求的时候, 开始做单组份测试
6. 高压泵的性能检测, 做性能曲线表
7. 做自由发泡, 检测自由发泡密度。自由发泡达到要求开始试做产品。
8. 产品操作培训
9. 在产品经企业验收合格后, 开始试生产, 试生产操作在供方的指导下由企业工人进行。
10. 现场培训考试

双方认为经过设备调式，投料试车过程，设备可以稳定运转，设备调试，投料试车合格。

项目企业代表签字：



供货厂商代表签字：

刘永平

工程服务公司代表签字：

周政

报告日期：

2004. 3. 25

S7

北京汇源技术发展公司 CFC-11 替代项目

设备调试、投料试车报告

设备名称: 卡士马 (Gusmer) 聚氨酯喷涂机

设备型号: FF-1600V/R

设备系列号:

生产厂家: 美国卡士马 (Gusmer) 公司

报告内容:

- 1、在设备安装完毕后, 首先进行了全面检查, 在确认压缩空气、供电、加热正常后, 加入 DOP 进行调试。
- 2、调试同时进行设备操作的技术培训。
- 3、设备运转正常后, 排清管道内的 DOP。
- 4、把两支上料泵分别插入 A、B 原料中, 启动设备。
- 5、检查设备的工作压力、温度正常后调试人员开始喷涂。
- 6、在供方的指导下由企业工人进行操作。
- 7、双方认为喷涂正常后投料试车合格。
- 8、现场培训考试。

项目企业代表签字: 郭小和

供货厂商代表签字:

工程服务公司代表签字:

周政

报告日期: 2009. 10. 25

S7

北京汇源技术发展公司 CFC-11 替代项目

设备调试，投料试车报告

设备名称：高压发泡机

设备型号：ACOMPACT200

设备系列号：280194

生产厂家：意大利 Cannon 公司

报告内容

在设备安装完毕，首先进行了全面检查，在确认压缩空气，加热/冷却循环水，供电正常后，加入 DOP 进行调试。待设备各部分运转正常，压力，温度、电流等参数稳定在正常值后，调试结束。调试同时，经过了设备操作的初步技术培训。

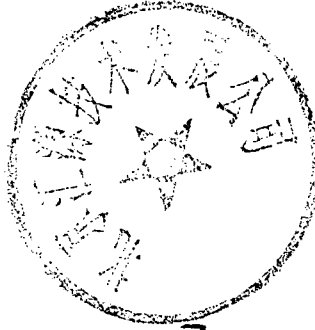
调试结束后进入投料试车，投料试车的过程如下：

1. 排清原料桶内的 DOP，然后在两个料桶内分别加入原料，利用原料的输送排掉管道内的 DOP。
2. 将原料桶的料加到工作的位置，以降低 DOP 的浓度
3. 开机排放原料内的气体
4. 检测设备的低压表的工作正常与否，高压表的高低压保护，紧急按钮工作正常。
5. 等原料的温度达到设定的要求的时候，开始做单组份测试
6. 高压泵的性能检测，做性能曲线表
7. 做自由发泡，检测自由发泡密度。自由发泡达到要求开始试做产品。
8. 产品操作培训
9. 在产品经企业验收合格后，开始试生产，试生产操作在供方的指导下由企业工人进行。
10. 现场培训考试

S7

双方认为经过设备调试，投料试车过程，设备可以稳定运转，设备调试，投料试车合格。

项目企业代表签字：



郭小东

供货厂商代表签字：

工程服务公司代表签字：

周政

报告日期：

2024. 3. 5

北京中豪商贸公司 CFC-11 替代项目

设备调试、投料试车报告

设备名称: Gusmer 喷涂发泡机

设备型号: FF-1600/R

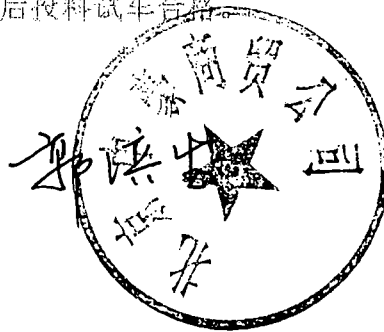
设备系列号:

生产厂家: 美国卡码 (Gusmer) 公司

报告内容:

- 1、在设备安装完毕后, 首先进行了全面检查, 在确认压缩空气、供电、加热正常后, 加入 DOP 进行调试。
- 2、调试同时进行设备操作的技术培训。
- 3、设备运转正常后, 排清管道内的 DOP。
- 4、把两支上料泵分别插入 A、B 原料中, 启动设备。
- 5、检查设备的工作压力、温度正常后调试人员开始喷涂。
- 6、在供方的指导下由企业工人进行操作。
- 7、双方认为喷涂正常后投料试车合格。
- 8、现场培训考试。

项目企业代表签字:



供货厂商代表签字:

工程服务公司代表签字:

周政

报告日期:

2003. 11. 1.

北京中豪商贸公司 CFC-11 替代项目

## 设备调试，投料试车报告

设备名称：高压发泡机

设备型号：ACOMPACT100FC

设备系列号：291386

生产厂家：意大利 Cannon 公司

## 报告内容

在设备安装完毕，首先进行了全面检查，在确认压缩空气，加热/冷却循环水，供电正常后，加入 DOP 进行调试。待设备各部分运转正常，压力，温度、电流等参数稳定在正常值后，调试结束。调试同时，经过了设备操作的初步技术培训。

调试结束后进入投料试车，投料试车的过程如下：

1. 排清原料桶内的 DOP，然后在两个料桶内分别加入原料，利用原料的输送排掉管道内的 DOP。
2. 将原料桶的料加到工作的位置，以降低 DOP 的浓度
3. 开机排放原料内的气体
4. 检测设备的低压表的工作正常与否，高压表的高低压保护，紧急按钮工作正常。
5. 等原料的温度达到设定的要求的时候，开始做单组份测试
6. 高压泵的性能检测，做性能曲线表
7. 做自由发泡，检测自由发泡密度。自由发泡达到要求开始试做产品。
8. 产品操作培训
9. 在产品经企业验收合格后，开始试生产，试生产操作在供方的指导下由企业工人进行。
10. 现场培训考试



58

双方认为经过设备调试，投料试车过程，设备可以稳定运转，设备调试，投料试车合格。

项目企业代表签字：



供货厂商代表签字：刘永干

工程服务公司代表签字：

周红

报告日期：2004-3-3

S9

河北省冀州市新兴保温材料厂 CFC-11 替代项目  
设备调试、投料试车报告

设备名称: 8kg/min 泡沫喷涂机  
设备型号: FF-1600V/R  
设备系列号: TD-0128 TD0130 TD0124 TD0126 TD0131  
生产厂家: 美国 GUSMER (公司)

报告内容:

- 1、在设备安装完毕后, 首先进行了全面检查, 在确认压缩空气、供电、加热正常后, 加入 DOP 进行调试。
- 2、调试同时进行设备操作的技术培训。
- 3、设备运转正常后, 排清管道内的 DOP。
- 4、把两支上料泵分别插入 A、B 原料中, 启动设备。
- 5、检查设备的工作压力、温度正常后调试人员开始喷涂。
- 6、在供方的指导下由企业工人进行操作。
- 7、双方认为喷涂正常后投料试车合格。
- 8、现场培训考试。

项目企业代表签字:



供货厂商代表签字:

工程服务公司代表签字:

周政

报告日期:

2003.10.15

59

## 冀州市新兴保温材料厂 CFC-11 替代项目

### 设备调试, 投料试车报告

设备名称: 高压发泡机

设备型号: ACOMPACT100FC

设备系列号: 291380

生产厂家: 意大利 Cannon 公司

#### 报告内容

在设备安装完毕, 首先进行了全面检查, 在确认压缩空气, 加热/冷却循环水, 供电正常后, 加入 DOP 进行调试。待设备各部分运转正常, 压力, 温度、电流等参数稳定在正常值后, 调试结束。调试同时, 经过了设备操作的初步技术培训。

调试结束后进入投料试车, 投料试车的过程如下:

1. 排清原料桶内的 DOP, 然后在两个料桶内分别加入原料, 利用原料的输送排掉管道内的 DOP。
2. 将原料桶的料加到工作的位置, 以降低 DOP 的浓度
3. 检测设备的低压表的工作正常与否, 高压表的高低压保护, 紧急按钮工作正常。
4. 等原料的温度达到设定的要求的时候, 开始做单组份测试
5. 高压泵的性能检测, 做性能曲线表
6. 做自由发泡, 检测自由发泡密度。自由发泡达到要求开始试做产品。
7. 产品操作培训
8. 在产品经企业验收合格后, 开始试生产, 试生产操作在供方的指导下由企业工人进行。
9. 现场培训考试

59

双方认为经过设备调试，投料试车过程，设备可以稳定运转，设备调试，投料试车合格。



项目企业代表签字:

张彦书

供货厂商代表签字:

刘永干

工程服务公司代表签字:

周政

报告日期:

2004. 3. 16

W1

CFC-11 替代项目

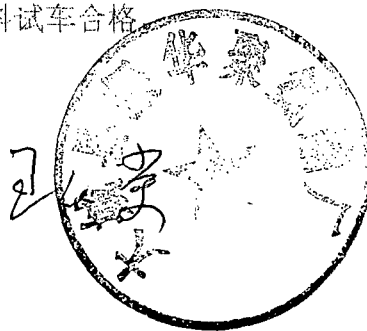
设备调试、投料试车报告

设备名称: 卡士马 ~~EF-1600~~ 喷漆机  
设备型号: FF-1600V/R  
设备系列号: 17942-1  
生产厂家: 美国 GUSMER 公司

报告内容:

- 1、在设备安装完毕后, 首先进行了全面检查, 在确认压缩空气、供电、加热正常后, 加入 DOP 进行调试。
- 2、调试同时进行设备操作的技术培训。
- 3、设备运转正常后, 排清管道内的 DOP。
- 4、把两支上料泵分别插入 A、B 原料中, 启动设备。
- 5、检查设备的工作压力、温度正常后调试人员开始喷涂。
- 6、在供方的指导下由企业工人进行操作。
- 7、双方认为喷涂正常后投料试车合格。
- 8、现场培训考试。

项目企业代表签字:



供货厂商代表签字:

工程服务公司代表签字:

周政

报告日期:

2003. 11. 4

W1

## 河北省大城县振华聚氨酯厂 CFC-11 替代项目

### 设备调试，投料试车报告

设备名称：高压发泡机

设备型号：A Compact 100FC

设备系列号：291381

生产厂家：Cannon 公司

#### 报告内容

在设备安装完毕，首先进行了全面检查，在确认压缩空气，加热/冷却循环水，供电正常后，加入 DOP 进行调试。待设备各部分运转正常，压力，温度、电流等参数稳定在正常值后，调试结束。调试同时，经过了设备操作的初步技术培训。

调试结束后进入投料试车，投料试车的过程如下：

1. 排清原料桶内的 DOP，然后在两个料桶内分别加入原料，利用原料的输送排掉管道内的 DOP。
2. 将原料桶的料加到工作的位置，以降低 DOP 的浓度
3. 开机排放原料内的气体
4. 检测设备的低压表的工作正常与否，高压表的高低压保护，紧急按钮工作正常。
5. 等原料的温度达到设定的要求的时候，开始做单组份测试
6. 高压泵的性能检测，做性能曲线表
7. 做自由发泡，检测自由发泡密度。自由发泡达到要求开始试做产品。
8. 产品操作培训
9. 在产品经企业验收合格后，开始试生产，试生产操作在供方的指导下由企业工人进行。
10. 现场培训考试

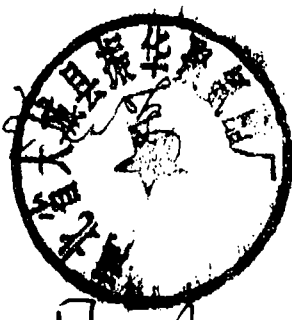
W1

双方认为经过设备调试，投料试车过程，设备可以稳定运转，设备调试，投料试车合格。

项目企业代表签字：

供货厂商代表签字：

工程服务公司代表签字：



周政

报告日期：

2004. 3. 4



W2

河间市东风聚氨酯厂 CFC-11 替代项目

设备调试、投料试车报告

设备名称: 8kg/min 泡沫喷涂机

设备型号: FF-1600V/R

设备系列号:

生产厂家: 美国 GUSMER 公司

报告内容:

- 1、在设备安装完毕后, 首先进行了全面检查, 在确认压缩空气、供电、加热正常后, 加入 DOP 进行调试。
- 2、调试同时进行设备操作的技术培训。
- 3、设备运转正常后, 排清管道内的 DOP。
- 4、把两支上料泵分别插入 A、B 原料中, 启动设备。
- 5、检查设备的工作压力、温度正常后调试人员开始喷涂。
- 6、在供方的指导下由企业工人进行操作。
- 7、双方认为喷涂正常后投料试车合格。
- 8、现场培训考试。

项目企业代表签字:

刘建伟

供货厂商代表签字:

工程服务公司代表签字:

周政

报告日期: 2003. 11. 1





WZ

河间市东风聚氨酯厂 CFC-11 替代项目

设备调试，投料试车报告

设备名称：高压发泡机  
设备型号：A200COMPACT  
设备系列号：280196  
生产厂家：意大利 Cannon 公司

报告内容

在设备安装完毕，首先进行了全面检查，在确认压缩空气，加热/冷却循环水，供电正常后，加入 DOP 进行调试。待设备各部分运转正常，压力，温度、电流等参数稳定在正常值后，调试结束。调试同时，经过了设备操作的初步技术培训。

调试结束后进入投料试车，投料试车的过程如下：

1. 排清原料桶内的 DOP，然后在两个料桶内分别加入原料，利用原料的输送排掉管道内的 DOP。
2. 将原料桶的料加到工作的位置，以降低 DOP 的浓度。
3. 检测设备的低压表的工作正常与否，高压表的高低压保护，紧急按钮工作正常。
4. 等原料的温度达到设定的要求的时候，开始做单组份测试
5. 高压泵的性能检测，做性能曲线表
6. 做自由发泡，检测自由发泡密度。自由发泡达到要求开始试做产品。
7. 产品操作培训
8. 在产品经企业验收合格后，开始试生产，试生产操作在供方的指导下由企业工人进行。
9. 现场培训考试

双方认为经过设备调试，投料试车过程，设备可以稳定运转，设备调试，投料试车合格。

WZ

项目企业代表签字



供货厂商代表签字：刘永干

工程服务公司代表签字：

周政

报告日期：2004.3.14

W3

河间市金威橡塑有限公司 CFC-11 替代项目

设备调试、投料试车报告

设备名称: 8kg/min 液体喷涂机

设备型号: FF-16wV/R

设备系列号:

生产厂家: 美国卡士马公司

Gusmer

报告内容:

- 1、在设备安装完毕后, 首先进行了全面检查, 在确认压缩空气、供电、加热正常后, 加入 DOP 进行调试。
- 2、调试同时进行设备操作的技术培训。
- 3、设备运转正常后, 排清管道内的 DOP。
- 4、把两支上料泵分别插入 A、B 原料中, 启动设备。
- 5、检查设备的工作压力、温度正常后调试人员开始喷涂。
- 6、在供方的指导下由企业工人进行操作。
- 7、双方认为喷涂正常后投料试车合格。
- 8、现场培训考试。

项目企业代表签字:



供货厂商代表签字:

工程服务公司代表签字:

周政

报告日期:

2003. 10. 8

W3

金威橡塑有限公司 CFC-11 替代项目

设备调试，投料试车报告

设备名称：高压发泡机

设备型号：ACOMPACT100FC

设备系列号：291382

生产厂家：意大利 Cannon 公司

报告内容

在设备安装完毕，首先进行了全面检查，在确认压缩空气，加热/冷却循环水，供电正常后，加入 DOP 进行调试。待设备各部分运转正常，压力，温度、电流等参数稳定在正常值后，调试结束。调试同时，经过了设备操作的初步技术培训。

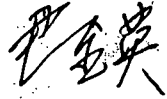

调试结束后进入投料试车，投料试车的过程如下：

1. 排清原料桶内的 DOP，然后在两个料桶内分别加入原料，利用原料的输送排掉管道内的 DOP。
2. 将原料桶的料加到工作的位置，以降低 DOP 的浓度
3. 开机排放原料内的气体
4. 检测设备的低压表的工作正常与否，高压表的高低压保护，紧急按钮工作正常。
5. 等原料的温度达到设定的要求的时候，开始做单组份测试
6. 高压泵的性能检测，做性能曲线表
7. 做自由发泡，检测自由发泡密度。自由发泡达到要求开始试做产品。
8. 产品操作培训
9. 在产品经企业验收合格后，开始试生产，试生产操作在供方的指导下由企业工人进行。
10. 现场培训考试

W3

双方认为经过设备调试，投料试车过程，设备可以稳定运转，设备调试，投料试车合格。

项目企业代表签字：

供货厂商代表签字：刘永干

工程服务公司代表签字：



报告日期：2004-3-7



W4

河间市川通聚氨酯厂CFC-11替代项目  
设备调试、投料试车报告

设备名称: 8kg/min 泡沫喷净机

设备型号: FF-1600 V/R

设备系列号:

生产厂家: 美国卡士马公司

GUSMER

报告内容:

- 1、在设备安装完毕后,首先进行了全面检查,在确认压缩空气、供电、加热正常后,加入DOP进行调试。
- 2、调试同时进行设备操作的技术培训。
- 3、设备运转正常后,排清管道内的DOP。
- 4、把两支上料泵分别插入A、B原料中,启动设备。
- 5、检查设备的工作压力、温度正常后调试人员开始喷涂。
- 6、在供方的指导下由企业工人进行操作。
- 7、双方认为喷涂正常后投料试车合格。
- 8、现场培训考试。

项目企业代表签字: 刘建强

供货厂商代表签字:

工程服务公司代表签字:

周延

报告日期:

2003. 10. 12

W4

## 河间市顺通聚氨酯材料厂 CFC-11 替代项目

### 设备调试, 投料试车报告

设备名称: 高压发泡机

设备型号: A200COMPACT

设备系列号: 280196

生产厂家: 意大利 Cannon 公司

#### 报告内容

在设备安装完毕, 首先进行了全面检查, 在确认压缩空气, 加热/冷却循环水, 供电正常后, 加入 DOP 进行调试。待设备各部分运转正常, 压力, 温度、电流等参数稳定在正常值后, 调试结束。调试同时, 经过了设备操作的初步技术培训。

调试结束后进入投料试车, 投料试车的过程如下:

1. 排清原料桶内的 DOP, 然后在两个料桶内分别加入原料, 利用原料的输送排掉管道内的 DOP。
2. 将原料桶的料加到工作的位置, 以降低 DOP 的浓度。
3. 检测设备的低压表的工作正常与否, 高压表的高低压保护, 紧急按钮工作正常。
4. 等原料的温度达到设定的要求的时候, 开始做单组份测试
5. 高压泵的性能检测, 做性能曲线表
6. 做自由发泡, 检测自由发泡密度。自由发泡达到要求开始试做产品。
7. 产品操作培训
8. 在产品经企业验收合格后, 开始试生产, 试生产操作在供方的指导下由企业工人进行。
9. 现场培训考试

双方认为经过设备调试, 投料试车过程, 设备可以稳定运转, 设备调试, 投料试车合格。

W4



项目企业代表签字:

供货厂商代表签字: 刘永干

工程服务公司代表签字:

周政

报告日期: 2004.3.12



W5

济南北郊热电厂物资制 CFC-II 替代项目  
设备调试, 投料试车报告

设备名称: 高压发泡机

设备型号: A Compact A200

设备系列号: 280197

生产厂家: Cannon 公司

报告内容

在设备安装完毕, 首先进行了全面检查, 在确认压缩空气, 加热/冷却循环水, 供电正常后, 加入 DOP 进行调试。待设备各部分运转正常, 压力, 温度、电流等参数稳定在正常值后, 调试结束。调试同时, 经过了设备操作的初步技术培训。

调试结束后进入投料试车, 投料试车的过程如下:

1. 排清原料桶内的 DOP, 然后在两个料桶内分别加入原料, 利用原料的输送排掉管道内的 DOP。
2. 将原料桶的料加到工作的位置, 以降低 DOP 的浓度
3. 开机排放原料内的气体
4. 检测设备的低压表的工作正常与否, 高压表的高低压保护, 紧急按钮工作正常。
5. 等原料的温度达到设定的要求的时候, 开始做单组份测试
6. 高压泵的性能检测, 做性能曲线表
7. 做自由发泡, 检测自由发泡密度。自由发泡达到要求开始试做产品。
8. 产品操作培训
9. 在产品经企业验收合格后, 开始试生产, 试生产操作在供方的指导下由企业工人进行。
10. 现场培训考试

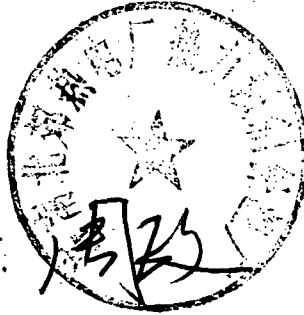
W5

双方认为经过设备调试，投料试车过程，设备可以稳定运转，设备调试，投料试车合格。

项目企业代表签字: 张成军

供货厂商代表签字: 谢世深

工程服务公司代表签字: 张玉峰



报告日期: 2004-02-29

济南太亚聚氨酯有限公司CFC-11 替代项目  
设备调试、投料试车报告

设备名称: 8kg/min 泡沫喷涂机  
设备型号: FT-1600 V/R  
设备系列号:  
生产厂家: 美国卡士马公司 GUSMER

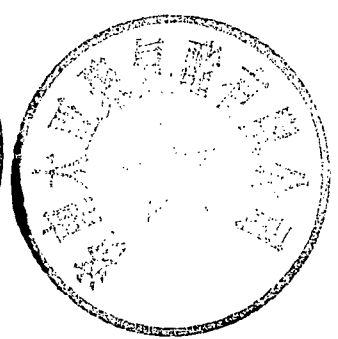
报告内容:

- 1、在设备安装完毕后, 首先进行了全面检查, 在确认压缩空气、供电、加热正常后, 加入 DOP 进行调试。
- 2、调试同时进行设备操作的技术培训。
- 3、设备运转正常后, 排清管道内的 DOP。
- 4、把两支上料泵分别插入 A、B 原料中, 启动设备。
- 5、检查设备的工作压力、温度正常后调试人员开始喷涂。
- 6、在供方的指导下由企业工人进行操作。
- 7、双方认为喷涂正常后投料试车合格。
- 8、现场培训考试。

项目企业代表签字:



供货厂商代表签字:



工程服务公司代表签字: 周政

报告日期: 2003. 10. 25

W7

山东东大聚合物有限公司 CFC-11 替代项目  
设备调试、投料试车报告

设备名称: 卡士写喷漆机 (8kg/min)

设备型号: FF-1600.V/R

设备系列号:

生产厂家: 美国 GUSMER 公司

报告内容:

- 1、在设备安装完毕后, 首先进行了全面检查, 在确认压缩空气、供电、加热正常后, 加入 DOP 进行调试。
- 2、调试同时进行设备操作的技术培训。
- 3、设备运转正常后, 排清管道内的 DOP。
- 4、把两支上料泵分别插入 A、B 原料中, 启动设备。
- 5、检查设备的工作压力、温度正常后调试人员开始喷涂。
- 6、在供方的指导下由企业工人进行操作。
- 7、双方认为喷涂正常后投料试车合格。
- 8、现场培训考试

项目企业代表签字:  李松林

供货厂商代表签字:

工程服务公司代表签字: 刘强 周政

报告日期: 04.10.

W8

山东皇明太阳能有限公司 CFC-11 替代项目  
设备调试、投料试车报告

设备名称: 喷浮发泡机

设备型号: FF-1600/R

设备系列号:

生产厂家: 美国卡士马公司

GUSMER

报告内容:

- 1、在设备安装完毕后, 首先进行了全面检查, 在确认压缩空气、供电、加热正常后, 加入 DOP 进行调试。
- 2、调试同时进行设备操作的技术培训。
- 3、设备运转正常后, 排清管道内的 DOP。
- 4、把两支上料泵分别插入 A、B 原料中, 启动设备。
- 5、检查设备的工作压力、温度正常后调试人员开始喷涂。
- 6、在供方的指导下由企业工人进行操作。
- 7、双方认为喷涂正常后投料试车合格。
- 8、现场培训考试。

项目企业代表签字: 张子兵

供货厂商代表签字:

工程服务公司代表签字: 周政

报告日期: 2003. 9. 23

W9

石家庄市元亨实业股份有限公司 CFC-11 替代项目

设备调试、投料试车报告

设备名称: 8kg/min 气束喷涂机

设备型号: FF-1600V/R

设备系列号:

生产厂家: 美国 GUSMER 公司

报告内容:

- 1、在设备安装完毕后, 首先进行了全面检查, 在确认压缩空气、供电、加热正常后, 加入 DOP 进行调试。
- 2、调试同时进行设备操作的技术培训。
- 3、设备运转正常后, 排清管道内的 DOP。
- 4、把两支上料泵分别插入 A、B 原料中, 启动设备。
- 5、检查设备的工作压力、温度正常后调试人员开始喷涂。
- 6、在供方的指导下由企业工人进行操作。
- 7、双方认为喷涂正常后投料试车合格。
- 8、现场培训考试。

项目企业代表签字:

张可敬

供货厂商代表签字:

工程服务公司代表签字:

孙福利

报告日期:

2003. 9. 18

Attachment

1-4

o

e

o

o

o

l

o

**LETTER OF ACCEPTANCE**

验收报告

ATTACHMENT #5

附表#5

This is to confirm that the installation and operator training for the following equipment, performed for the undersigned enterprise, has been successfully completed.

此表是为了确认下列设备在贵企业的安装与操作员培训工作已全部完成。

Enterprise Name:

(企业名称) 江苏捷达化工新技术开发公司

Address:

(地址) 南京经济技术开发区恒竟路1号

Telephone: 025-5664622  
(电话)

Fax: 025-5664620  
(传真)

Contract #: MP/CPR/00/154 CGEL-022-PV-II  
(合同号)

Gusmer machine model: FF-1600-VR-EX

Serial number: TD 0184

Gusmer machine model: \_\_\_\_\_

Serial number: \_\_\_\_\_

Gusmer machine model: \_\_\_\_\_

Serial number: \_\_\_\_\_

Gusmer machine model: \_\_\_\_\_

Serial number: \_\_\_\_\_

Gusmer machine model: \_\_\_\_\_

Serial number: \_\_\_\_\_

(卡士马设备型号)

(系列号)

  
江苏捷达化工新技术开发公司

Enterprise signature and stamp  
盖章)

Supplier's technician signature (企业  
(供应商的技术人员签字)

Name: \_\_\_\_\_  
(姓名)

Name: 顾智浩  
(姓名)

Date: 03-9-18  
(日期)

GUSMER MACHINERY (ASIA), SHENSING POLYURETHANE PRODUCTS CO., LTD

SHENYANG TEL (24) 2379 1062 FAX: (24) 2379 1069

BEIJING: TEL (10) 6568 4295 FAX: (10) 6568 4195

SHANGHAI: TEL: (21) 6272 1600 FAX (21) 6272 1370

GUANGZHOU (20) 8333 8736 FAX: (20) 8333 1896



Cf Wuhan Equipment

## 验收证明

中绿实业有限公司:

武汉轻工业机械厂:

兹由武汉轻工业机械厂送来的 PU300 型高压发泡机一台 (合同号为 CGEL-026-PU-II), 在我公司开箱后, 经检验, 完好无损, 经安装调试质量达到生产要求, 验收合格。特此证明。

江苏捷达化工新技术发展有限公司

2005年3月11日

### Certification of Checking and Accepting

China Green Enterprise Limited:

Wuhan Light Industry Machinery Works:

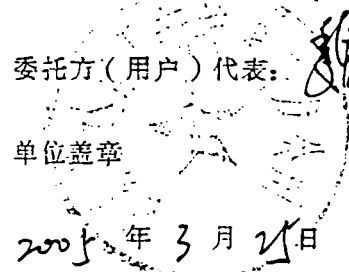
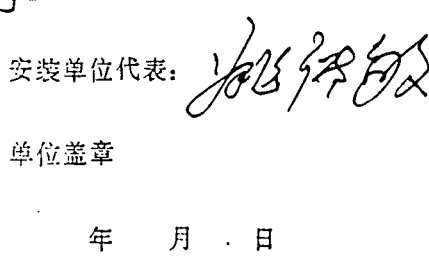
One set of 300KG/min high pressure foaming Machine (Contract No. CGEL-026-PU-II) sented by Wuhan Light Industry Machinery Works, has arrived in good condition, and has met our production request after testing by our technical department. It is up to standard. It is hereby certification.

Jiangsu Jieda Chemical New Technology Developing Company

March 11, 2005

# 验收凭证

字 年 号

委托安装调试		江苏捷达化工新技术发展有限公司	
设备(用户)单位		江苏捷达化工新技术发展有限公司	
设备名称	高压发泡机	型号	PV300
产品标准			
出厂编号	030108	出厂日期	2003.9.16
<p>结论: 经调试, 发泡机, PV300 发泡机, HCF 辅料机工作正常。发泡质量基本符合要求, 泡沫外观效果良好。改进意见请按备忘录执行。</p>			
委托方(用户)代表:		安装单位代表:	
			
单位盖章		单位盖章	
2005 年 3 月 25 日		年 月 日	

# 厂外反馈单 WQQR全607-0000058

顾客名称	江苏旭能研究所有限公司	地址	南京新港开发区
产品名称	PU300 高混发泡机	编号	030708
购入日期	2003.9	安装调试或维修服务日期	05年3月4日起至05年3月25日止
使用日期		服务人员	姚传毅、刁强

维现 修场 服情 务况 时	使用状况	
	维护保养状况	
	有否拆卸情况	
	零.部件齐全情况	

服务内容要求:

服务负责人:

部门负责人:

质管部门签章:

年 月 日

年 月 日

顾客对服务人员的意见:

服务人员工作认真,态度良好,能极快解决问题.

顾客对服务的结论:

经调试,该台机. PU300发泡机. HCF发泡机工作正常. 且料  
 料符合标准要求. 论该机. 确实质量好. 改进意见请设备部  
 执行.

顾客代表签章:

2005年3月25日

LETTER OF ACCEPTANCE  
验收报告

ATTACHMENT #5  
附表#5

This is to confirm that the installation and operator training for the following equipment, performed for the undersigned enterprise, has been successfully completed.  
此表是为了确认下列设备在贵企业的安装与操作员培训工作已全部完成。

Enterprise Name:

(企业名称)

舟山市普陀华远化工有限公司

Address:

(地址)

浙江舟山市普陀区东海中路909号

Telephone:

(电话)

(0580) 3668906

Fax:

(传真)

Contract #:

(合同号)

MP1CPR100/154

Gusmer machine model:

FF-1600-VR-EX

Serial number:

T00180

Gusmer machine model:

FF-1600-VR-EX

Serial number:

T00181

Gusmer machine model:

FF-1600-VR-EX

Serial number:

T00186

Gusmer machine model:

Serial number:

Gusmer machine model:

Serial number:

(卡士马设备型号)

(系列号)

Enterprise signature and stamp

(盖章)

吴良文

Name:

(姓名)

Date:

(日期)

2003.9.25

Supplier's technician signature (企业

(供应商的技术人员签字)

Name:

(姓名)

顾智浩

GUSMER MACHINERY (ASIA), SHENSING POLYURETHANE PRODUCTS CO., LTD

SHENYANG TEL (24) 2379 1062 FAX: (24) 2379 1069

BEIJING TEL (10) 6568 4295 FAX: (10) 6568 4195

SHANGHAI TEL (21) 6272 1600 FAX (21) 6272 1370

GUANGZHOU (20) 8333 8736 FAX: (20) 8333 1896

C2 last line

# LETTER OF ACCEPTANCE

## 验收报告

This is to confirm that the installation and operator training for the following equipment, performed for the undersigned enterprise, has been successfully completed.

此表是为了确认下列设备在贵企业的安装与操作员培训工作已全部完成。

Enterprise Name:

企业名称: 舟山普陀华远化工有限公司

Address:

地址: 舟山市普陀区东海路 909 号

Telephone:

电话: 0580-63017906

Fax:

传真: 0580-63017906

Contract:

合同号: CGEL033-PU-II

machine model:

设备型号: 300Kg/min 发泡机 数量: 1 套

machine model:

设备型号: 2+2 层压机 数量: 1 套

machine model:

设备型号: PMS25 预混站 数量: 1 套

User:

用户: 舟山普陀华远化工有限公司

Supplier:

供货商: 中国轻工业机械总公司  
武汉轻工业机械厂

Name

姓名: 谢孔友

Name

姓名: 封娟

日期

2005.3.4

日期

2005.3.4

C2 last line

## LETTER OF ACCEPTANCE

### 验收报告

This is to confirm that the installation and operator training for the following equipment, performed for the undersigned enterprise, has been successfully completed.

此表是为了确认下列设备在贵企业的安装与操作员培训工作已全部完成。

Enterprise Name:

企业名称: 舟山普陀华远化工有限公司

Address:

地址: 舟山市普陀区东海路 909 号

Telephone:

电话: 0580-63017906

Fax:

传真: 0580-63017906

Contract:

合同号: CGEL034-PU-II

machine model:

设备型号: 发泡模具 8500×1100×80 数量: 5 套

machine model:

设备型号: 发泡模具 8500×1100×100 数量: 5 套

machine model:

设备型号: 发泡模具 8500×1100×120 数量: 5 套

machine model:

设备型号: 发泡模具 8500×1100×150 数量: 5 套

machine model:

设备型号: 发泡模具 8500×1100×180 数量: 5 套

machine model:

设备型号: 发泡模具 8500×1100×200 数量: 5 套

User:

用户: 舟山普陀华远化工有限公司

Supplier:

供货商: 上虞金鹰机械制造有限公司

Name

姓名: 谢承友

Name

姓名: 王志清

日期

2005.3.4

日期

2005.3.4

C2 last line

## LETTER OF ACCEPTANCE

### 验收报告

This is to confirm that the installation and operator training for the following equipment, performed for the undersigned enterprise, has been successfully completed.

此表是为了确认下列设备在贵企业的安装与操作员培训工作已全部完成。

Enterprise Name:

企业名称: 舟山普陀华远化工有限公司

Address:

地址: 舟山市普陀区东海路 909 号

Telephone:

电话: 0580-63017906

Fax:

传真: 0580-63017906

Contract:

合同号: CGEL035-PU-II

machine model:

设备型号: 滚轮成型机 HV-1100 数量: 1 套

User:

用户: 舟山普陀华远化工有限公司

Supplier:

供货商: 上虞金鹰机械制造有限公司

Name

姓名: 谢林波

Name

姓名: 王志清

日期

2005.3.4

日期

2005.3.4



C3



LETTER OF ACCEPTANCE  
验收报告

ATTACHMENT #5  
附件 #5

This is to confirm that the installation and operator training for the following equipment, performed for the undersigned enterprise, has been successfully completed.  
此表是为了确认下列设备在贵企业的安装与操作员培训工作已全部完成。

Enterprise Name:  
(企业名称)

濮阳市中伯化工有限责任公司

Address:  
(地址)

濮阳市范县开发区炼油厂院内

Telephone:  
(电话)

0393-5261176

Fax:  
(传真)

0393-5261176

Contract #:  
(合同号)

Gusmer machine model: FF1600DVR

Serial number: TD0182

Gusmer machine model: \_\_\_\_\_

Serial number: \_\_\_\_\_

Gusmer machine model: \_\_\_\_\_

Serial number: \_\_\_\_\_

Gusmer machine model: \_\_\_\_\_

Serial number: \_\_\_\_\_

(卡士马设备型号)

(系列号)



Enterprise signature and stamp  
(盖章)

Name:  
(姓名)

王晓东

Supplier's technician signature (企业  
供应商的技术人员签字)

Name:  
(姓名)

高智

Date:  
(日期)

2003.11.21

GUSMER MACHINERY (ASIA), SHENSING POLYURETHANE PRODUCTS CO., LTD  
SHENYANG: TEL: (24) 2379 1062 FAX: (24) 2379 1069 BEIJING: TEL: (10) 8568 4295 FAX: (10) 8568 4195  
SHANGHAI: TEL: (21) 6272 1800 FAX: (21) 6272 1370 GUANGZHOU: (20) 8333 8736 FAX: (20) 8333 1896



Cannon

Cannon Far East Pte Ltd

2 Woodlands Sector 1, #03-08,  
Woodlands Spectrum,  
Singapore 738068

Cannon Far East

Phone : +65-6753-2900  
Fax +65-6753-2877  
technical@cannonfareast.com  
www.cannon.com

COMMISSIONING & MACHINERY ACCEPTANCE

安装调试及设备验收

Start-up carried out on  
安装调试开始

2004. 3. 20

By  
测试执行者:

张秀波

Customer / 客户:

濮阳市中佰化工有限责任公司

Address  
地址:

河南省濮阳市范县开发区炼油厂院内

At the presence of  
客户负责人:



Contract N.  
合同号:

Order Confirmation N.  
订购确认号:

A 100 COMPECT F.C

Serial N. / 编号:

291383

Under today's date, the commissioning of the a.m. machinery has been completed. The machinery has been found in compliance with the above-mentioned contract and the functioning level has been accepted.



AGENT SIGNATURE / 康隆远东公司代表签名

张秀波

CUSTOMER SIGNATURE / 客户代表签名

王晓东

LETTER OF ACCEPTANCE  
验收报告

ATTACHMENT #5  
附表#5

This is to confirm that the installation and operator training for the following equipment, performed for the undersigned enterprise, has been successfully completed.  
此表是为了确认下列设备在贵企业的安装与操作员培训工作已全部完成。

Enterprise Name:

(企业名称) 濮阳市平原聚氨酯材料厂

Address:

(地址) 河南省濮阳市胜利东路373号

Telephone: 0393-4492802  
(电话)

Fax: 4202802  
(传真)

Contract #: 022-GUSMER-PU-II  
(合同号)

Gusmer machine model: FF1600 DVR

Serial number: TD0183

Gusmer machine model: \_\_\_\_\_

Serial number: TD0188

Gusmer machine model: \_\_\_\_\_

Serial number: \_\_\_\_\_

Gusmer machine model: \_\_\_\_\_

Serial number: \_\_\_\_\_

Gusmer machine model: \_\_\_\_\_

Serial number: \_\_\_\_\_

(卡士马设备型号)

(系列号)

Enterprise signature and stamp  
盖章

Name: 郭新芳  
(姓名)

Date: 2003.10.15号  
(日期)

Supplier's technician signature (企业

(供应商的技术人员签字)

Name: 高智  
(姓名)

Cannon

Cannon Far East Pte Ltd  
2 Woodlands Sector 1, #03-08,  
Woodlands Spectrum,  
Singapore 738068

Cannon Far East

Phone : +65-6753-2900  
Fax +65-6753-2877  
technical@cannonfareast.com  
www.cannon.com

4

COMMISSIONING & MACHINERY ACCEPTANCE

安装调试及设备验收

Start-up carried out on  
安装调试开始

2004.3.17

By  
测试执行者:

张秀波

Customer / 客户:

濮阳市市区聚氨酯材料厂

Address  
地址:

河南省濮阳市胜利东路373号

At the presence of  
客户负责人:

邵子芳

Contract N.  
合同号:

Order Confirmation N.  
订购确认号:

A COMPACT 200

Serial N. / 编号:

280205

Under today's date, the commissioning of the a.m. machinery has been completed. The machinery has been found in compliance with the above-mentioned contract and the functioning level has been accepted.

符合合同要求, 同意验收。

AGENT SIGNATURE / 康隆远东公司代表签名

张秀波

CUSTOMER SIGNATURE / 客户代表签名

邵子芳

C5



LETTER OF ACCEPTANCE  
验收报告

ATTACHMENT #5  
附表#5

This is to confirm that the installation and operator training for the following equipment, performed for the undersigned enterprise, has been successfully completed.  
此表是为了确认下列设备在贵企业的安装与操作员培训工作已全部完成。

Enterprise Name:

(企业名称) 濮阳市长发防腐保温工程有限公司

Address:

(地址) 濮阳市化工一路

Telephone: 0393-4411471  
(电话)

Fax: 4411471  
(传真)

Contract #: 022-GUSMER-PU-II  
(合同号)

Gusmer machine model: FF1600DVR

Serial number: TD0185

Gusmer machine model: \_\_\_\_\_

Serial number: TD0197

Gusmer machine model: \_\_\_\_\_

Serial number: TD0189

Gusmer machine model: S

Serial number: S

Gusmer machine model: \_\_\_\_\_

Serial number: \_\_\_\_\_

(卡士马设备型号)

(系列号)

Enterprise signature and stamp  
(盖章)

Name: 王春卿  
(姓名)

Date: 2003.10.18  
(日期)

Supplier's technician signature (企业

(供应商的技术人员签字)

Name: 高智  
(姓名)

GUSMER MACHINERY (ASIA), SHENSING POLYURETHANE PRODUCTS CO., LTD

SHENYANG TEL (24) 2379 1062 FAX: (24) 2379 1069

BEIJING TEL (10) 6568 4295 FAX: (10) 6568 4195

SHANGHAI TEL: (21) 6272 1600 FAX (21) 6272 1370

GUANGZHOU (20) 8333 8736 FAX: (20) 8333 1896

LETTER OF ACCEPTANCE

验收报告

ATTACHMENT #5

附表#5

This is to confirm that the installation and operator training for the following equipment, performed for the undersigned enterprise, has been successfully completed.

此表是为了确认下列设备在贵企业的安装与操作员培训工作已全部完成。

Enterprise Name:

(企业名称)

河间市中科防腐保温工程有限公司

Address:

(地址)

河北省河间市城市工业区 3801966

Telephone:

(电话)

0317-3802353

Fax:

(传真)

0317-3802155

Contract #:

(合同号)

Gusmer machine model:

FF1600 DVR

Serial number:

ID0147

Gusmer machine model:

y

Serial number:

ID0148

Gusmer machine model:

( )

Serial number:

Gusmer machine model:

( )

Serial number:

(卡士马设备型号)

(系列号)



Enterprise signature and stamp

盖章)

Name:

(姓名)

刘宝同

Date:

(日期)

2003年9月18日

Supplier's technician signature (企业

(供应商的技术人员签字)

Name:

(姓名)

高知同

GUSMER MACHINERY (ASIA), SHENSING POLYURETHANE PRODUCTS CO., LTD

SHENYANG : TEL : (24) 2379 1062 FAX: (24) 2379 1069

BEIJING: TEL: (10) 6568 4295 FAX: (10) 6568 4195

SHANGHAI : TEL: (21) 6272 1600 FAX: (21) 6272 1370

GUANGZHOU : (20) 8333 8736 FAX: (20) 8333 1896



**Cannon Far East Pte Ltd**  
 2 Woodlands Sector 1, #03-08,  
 Woodlands Spectrum,  
 Singapore 738068

# Cannon Far East

Phone : +65-6753-2900  
 Fax +65-6753-2877  
 technical@cannonfareast.com  
 www.cannon.com

06

## COMMISSIONING & MACHINERY ACCEPTANCE 安装调试及设备验收

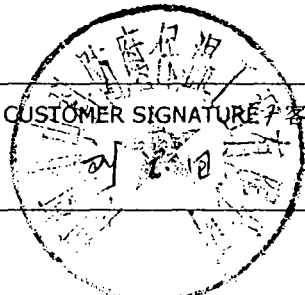
Start-up carried out on 安装调试开始	2004-03-10	By 测试执行者:	刘永干
Customer / 客户:	河北中科防腐保温工程(集团)有限公司 河间市中科防腐保温工程(集团)有限公司		
Address 地址:	河北省河间市米各庄工业区		
At the presence of 客户负责人:	刘宝田		
Contract N. 合同号:	CGEL-023/4/5-PU-II		
Order Confirmation N. 订购确认号:			
Serial N. / 编号:	A COMPACT 200/280192		

Under today's date, the commissioning of the a.m. machinery has been completed. The machinery has been found in compliance with the above-mentioned contract and the functioning level has been accepted.

附合同要求, 同意验收。

AGENT SIGNATURE / 康隆远东公司代表签名  
刘永干

CUSTOMER SIGNATURE / 客户代表签名



**LETTER OF ACCEPTANCE**

验收报告

ATTACHMENT #5

附表#5

This is to confirm that the installation and operator training for the following equipment, performed for the undersigned enterprise, has been successfully completed.

此表是为了确认下列设备在贵企业的安装与操作员培训工作已全部完成。

Enterprise Name:

(企业名称)

大成县友联化工建材总公司

Address:

(地址)

大成县叔村镇

Telephone:

(电话)

0316-5789548

Fax:

(传真)

0316-5792788

Contract #:

(合同号)

Gusmer machine model: FF-1600-DVR

Serial number: TD 0138

Gusmer machine model: FF-1600-DVR

Serial number: TD 0140

Gusmer machine model: \_\_\_\_\_

Serial number: \_\_\_\_\_

Gusmer machine model: \_\_\_\_\_

Serial number: \_\_\_\_\_

Gusmer machine model: \_\_\_\_\_

Serial number: \_\_\_\_\_

(卡士马设备型号)

(系列号)

Enterprise signature and stamp

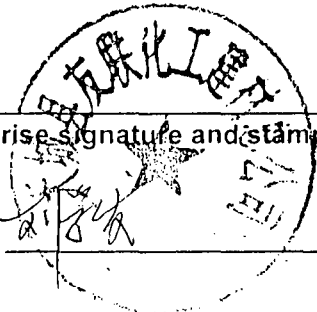
盖章)

Name:

(姓名)

Date:

(日期)



Supplier's technician signature (企业

供应商的技术人员签字)

Name:

(姓名)

姚维义


**GUSMER MACHINERY (ASIA), SHENSING POLYURETHANE PRODUCTS CO., LTD**

SHENYANG : TEL : (24) 2379 1062 FAX: (24) 2379 1069


BEIJING: TEL: (10) 6568 4295 FAX: (10) 6568 4195

SHANGHAI: TEL: (21) 6272 1600 FAX: (21) 6272 1370

GUANGZHOU : (20) 8333 8736 FAX: (20) 8333 1896

	<h1>Cannon Far East</h1>	Phone: +65-6753-2900 Fax +65-6753-2877 technical@cannonfareast.com www.cannon.com
<h2>COMMISSIONING &amp; MACHINERY ACCEPTANCE</h2> <p>安装调试及设备验收</p>		

Start-up carried out on 安装调试开始	2004-03-02 tue 04. By 测试执行者: <u>谢世梁</u>
Customer / 客户:	<u>大城县友联化工建材总公司</u>
Address 地址:	<u>廊坊市权村鎮保温材料工业区</u>
At the presence of 客户负责人:	<u>刘子发</u>
Contract N. 合同号:	<u>MP/CPR/00/154</u> <u>SGEL025-PU-2</u>
Order Confirmation N. 订购确认号:	
Serial N. / 编号:	<u>280193</u>

Under today's date, the commissioning of the a.m. machinery has been completed. The machinery has been found in compliance with the above-mentioned contract and the functioning level has been accepted.	 <p>附合同要求, 同意验收。</p>
AGENT SIGNATURE / 康隆远东公司代表签名 <u>谢世梁</u>	CUSTOMER SIGNATURE / 客户代表签名 <u>刘子发</u>



C8

**LETTER OF ACCEPTANCE**

验收报告

ATTACHMENT #5

附表#5

This is to confirm that the installation and operator training for the following equipment, performed for the undersigned enterprise, has been successfully completed.

此表是为了确认下列设备在贵企业的安装与操作员培训工作已全部完成。

Enterprise Name:

(企业名称)

青岛金北洋工程有限公司

Address:

(地址)

青岛市延平路4号乙

Telephone:

(电话)

0532-2735922

Fax:

(传真)

0532-2727800

Contract #:

(合同号)

Gusmer machine model: FF-1600 DVR

Serial number: TD 0133

Gusmer machine model: FF-1600 DVR

Serial number: TD 0134

Gusmer machine model: FF-1600 DVR

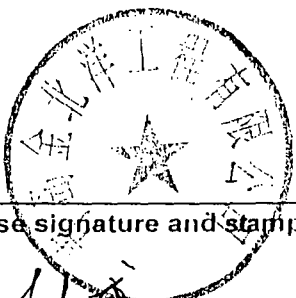
Serial number: TD 0136

Gusmer machine model: FF-1600 DVR

Serial number: TD 0137

(卡士马设备型号)

(系列号)



Enterprise signature and stamp

盖章)

Name:

(姓名)

刘威

Supplier's technician signature (企业

(供应商的技术人员签字)

Name:

(姓名)

姚维义

Date:

(日期)

2003.09.27

GUSMER MACHINERY (ASIA), SHENSING POLYURETHANE PRODUCTS CO., LTD

SHENYANG : TEL : (24) 2379 1062 FAX: (24) 2379 1069

BEIJING: TEL: (10) 6568 4295 FAX: (10) 6568 4195

SHANGHAI : TEL: (21) 6272 1600 FAX: (21) 6272 1370

GUANGZHOU : (20) 8333 8736 FAX: (20) 8333 1896

LETTER OF ACCEPTANCE  
验收报告

ATTACHMENT #5  
附表#5

This is to confirm that the installation and operator training for the following equipment, performed for the undersigned enterprise, has been successfully completed.  
此表是为了确认下列设备在贵企业的安装与操作员培训工作已全部完成。

Enterprise Name:

(企业名称)

海城市防腐保温工程有限公司

Address:

(地址)

辽宁省海城市牛庄镇

Telephone:

(电话)

0412-3660347

Fax:

(传真)

0412-3660464

Contract #:

(合同号)

021-GUSMER-PU-II

Gusmer machine model:

Gusmer machine model:

Gusmer machine model:

Gusmer machine model:

Gusmer machine model:

(卡士马设备型号)

FF-1600DVR

Serial number:

Serial number:

Serial number:

Serial number:

Serial number:

(系列号)

TD 0166

TD 0161

TD 0154

Enterprise signature and stamp  
(盖章)

Name:  
(姓名)

Date:  
(日期)



徐宝文

2003年10月23日

Supplier's technician signature (企业

(供应商的技术人员签字)

Name:  
(姓名)

丁中祥



**Cannon Far East Pte Ltd**

2 Woodlands Sector 1, #03-08,  
Woodlands Spectrum,  
Singapore 738068

# Cannon Far East

Phone : +65-6753-2900  
Fax +65-6753-2877  
technical@cannonfareast.com  
www.cannon.com

## COMMISSIONING & MACHINERY ACCEPTANCE

安装调试及设备验收

Start-up carried out on  
安装调试开始

2004-03-26—03-28

By

刘永干

测试执行者:

Customer / 客户:

海城防腐保温工程有限公司

Address

地址:

海城市牛庄镇西头村

At the presence of

客户负责人:

耿守田

Contract N.

合同号:

CGEL-023/4/5-PU-II

Order Confirmation N.

订购确认号:

Serial N. / 编号:

A COMPACT100FC/291379

Under today's date, the commissioning of the a.m. machinery has been completed. The machinery has been found in compliance with the above-mentioned contract and the functioning level has been accepted.

附合同要求, 同意验收。

AGENT SIGNATURE / 康隆远东公司代表签名  
刘永干

CUSTOMER SIGNATURE / 客户代表签名

LETTER OF ACCEPTANCE  
验收报告

ATTACHMENT #5  
附表#5

This is to confirm that the installation and operator training for the following equipment, performed for the undersigned enterprise, has been successfully completed.  
此表是为了确认下列设备在贵企业的安装与操作员培训工作已全部完成。

Enterprise Name:

(企业名称) 沈阳辽中防腐保温工程处

Address:

(地址) 沈阳市沈河区惠工街165号

Telephone: 024-22511509  
(电话)

Fax: 22511509  
(传真)

Contract #: 021-GUSMER-124-II  
(合同号)

Gusmer machine model: ZF-1600-DVR

Serial number: TD0163

Gusmer machine model: \_\_\_\_\_

Serial number: TD0171

Gusmer machine model: \_\_\_\_\_

Serial number: TD0165

Gusmer machine model: \_\_\_\_\_

Serial number: \_\_\_\_\_

Gusmer machine model: \_\_\_\_\_

Serial number: \_\_\_\_\_

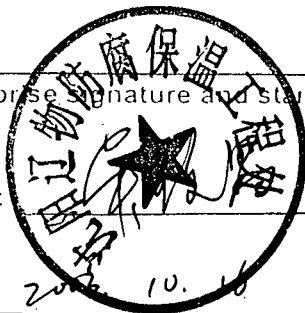
(卡士马设备型号)

(系列号)

Enterprise signature and stamp  
(盖章)

Name: \_\_\_\_\_  
(姓名)

Date: 2006.10.16  
(日期)



Supplier's technician signature (企业  
(供应商的技术人员签字)

Name: 石中祥  
(姓名)

LETTER OF ACCEPTANCE

验收报告

ATTACHMENT #5

附表#5

This is to confirm that the installation and operator training for the following equipment, performed for the undersigned enterprise, has been successfully completed.

此表是为了确认下列设备在贵企业的安装与操作员培训工作已全部完成。

Enterprise Name:

(企业名称)

沈阳市聚氨酯化工公司

Address:

(地址)

沈阳市北塔街十号

Telephone:

(电话)

024-86611834

Fax:

(传真)

86622796

Contract #:

(合同号)

021-GUSMER-DU-II

Gusmer machine model:

FF-1600

Serial number:

TD0162

Gusmer machine model:

:

Serial number:

TD0169

Gusmer machine model:

:

Serial number:

TD0160

Gusmer machine model:

:

Serial number:

§

Gusmer machine model:

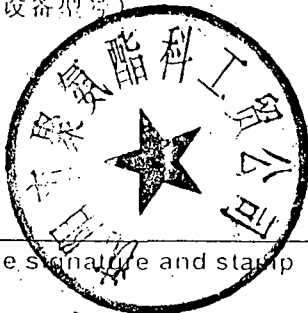
:

Serial number:

§

(卡士马设备型号)

(系列号)



Enterprise signature and stamp

(盖章)

Name:

(姓名)

郭晓飞

Supplier's technician signature (企业

(供应商的技术人员签字)

Name:

(姓名)

刘中祥

Date:

(日期)

2003. 10. 17

LETTER OF ACCEPTANCE  
验收报告

ATTACHMENT #5  
附表#5

This is to confirm that the installation and operator training for the following equipment, performed for the undersigned enterprise, has been successfully completed.  
此表是为了确认下列设备在贵企业的安装与操作员培训工作已全部完成。

Enterprise Name:

(企业名称)

沈阳化工学院聚氨酯科技开发公司

Address:

(地址)

沈阳市铁西区泉翔路1甲111号

Telephone: 024-25849581  
(电话)

Fax: 024-25878715  
(传真)

Contract #: 021-GUSMER-DU-II  
(合同号)

Gusmer machine model: FF-1600 DVR

Serial number: TD0170

Gusmer machine model: FF-1600 DVR

Serial number: TD0173

Gusmer machine model: \_\_\_\_\_

Serial number: \_\_\_\_\_

Gusmer machine model: \_\_\_\_\_

Serial number: \_\_\_\_\_

Gusmer machine model: \_\_\_\_\_

Serial number: \_\_\_\_\_

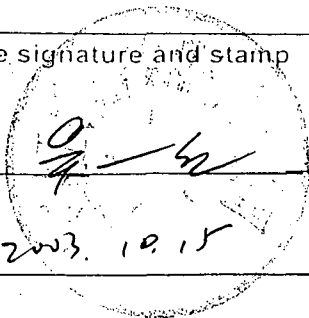
(卡士马设备型号)

(系列号)

Enterprise signature and stamp  
盖章

Name: \_\_\_\_\_  
(姓名)

Date: 2003. 10. 15  
(日期)



Supplier's technician signature (企业  
供应商的技术人员签字)

Name: 王中辉  
(姓名)

LETTER OF ACCEPTANCE  
验收报告

ATTACHMENT #5  
附表#5

This is to confirm that the installation and operator training for the following equipment, performed for the undersigned enterprise, has been successfully completed.  
此表是为了确认下列设备在贵企业的安装与操作员培训工作已全部完成。

Enterprise Name:

(企业名称)

沈阳市益昌聚氨酯实验厂

Address:

(地址)

沈阳市铁西区兴华南街89号

Telephone:

(电话)

024-25110918

Fax:

(传真)

25860984

Contract #:

(合同号)

021-GUSMER-PU-II

Gusmer machine model:

FF-1600-DVR

Serial number:

TD0172

Gusmer machine model:

:

Serial number:

TD0175

Gusmer machine model:

:

Serial number:

TD0177

Gusmer machine model:

}

Serial number:

}

Gusmer machine model:

}

Serial number:

}

(卡士马设备型号)

(系列号)

Enterprise signature and stamp

盖章

Name:

(姓名)

陈凤福

Supplier's technician signature (企业

(供应商的技术人员签字)

Name:

(姓名)

万中祥

Date:

(日期)

2003.10.15

GUSMER MACHINERY (ASIA), SHENSING POLYURETHANE PRODUCTS CO., LTD

SHENYANG TEL (24) 2379 1062 FAX: (24) 2379 1069

BEIJING TEL (10) 6568 4295 FAX: (10) 6568 4195

SHANGHAI TEL: (21) 6272 1600 FAX (21) 6272 1370

GUANGZHOU (20) 8333 8736 FAX: (20) 8333 1896

LETTER OF ACCEPTANCE

验收报告

ATTACHMENT #5

附表#5

This is to confirm that the installation and operator training for the following equipment, performed for the undersigned enterprise, has been successfully completed.

此表是为了确认下列设备在贵企业的安装与操作员培训工作已全部完成。

Enterprise Name:

(企业名称)

辽河石油勘探局油田建设工程二公司

Address:

(地址)

辽宁省锦州市古塔区渤海街

Telephone: 0427-7590837

(电话)

Fax: 0427-7811277

(传真)

Contract #: 021-GUSMER-pu-II

(合同号)

Gusmer machine model: FF-1600-DVR

Serial number: TD0178

Gusmer machine model: \_\_\_\_\_

Serial number: TD0157 TD0156

Gusmer machine model: \_\_\_\_\_

Serial number: TD0164 TD0176

Gusmer machine model: \_\_\_\_\_

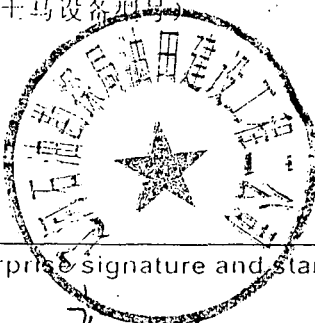
Serial number: TD0179

Gusmer machine model: \_\_\_\_\_

Serial number: TD0174

(卡士马设备型号)

(系列号)



Enterprise signature and stamp

盖章

Name: 李永合

(姓名)

Date: 2003.10.24

(日期)


Supplier's technician signature (企业

(供应商的技术人员签字)

Name: 万中祥

(姓名)



 <b>Cannon Far East Pte Ltd</b> 2 Woodlands Sector 1, #03-08, Woodlands Spectrum, Singapore 738068	<h1>Cannon Far East</h1>	Phone: +65-6753-2900 Fax: +65-6753-2877 technical@cannonfareast.com www.cannon.com
<h2>COMMISSIONING &amp; MACHINERY ACCEPTANCE</h2> <h3>安装调试及设备验收</h3>		

St

Start-up carried out on  
安装调试开始

2004. 3. 25 By 刘永平  
测试执行者:

Customer / 客户:

辽河石油勘探局油田建设工程公司

Address  
地址:

辽宁省盘锦市兴隆台区力海街

At the presence of  
客户负责人:

于磊


Contract N.  
合同号:

CGEL-023/4/5 - PU - II

Order Confirmation N.  
订购确认号:

Serial N. / 编号:

A COMPACT 100 FC / 291384 291385

<p>Under today's date, the commissioning of the a.m. machinery has been completed. The machinery has been found in compliance with the above-mentioned contract and the functioning level has been accepted.</p>	<p>附合同要求, 同意验收。</p> 
<p>AGENT SIGNATURE / 康隆远东公司代表签名</p>	<p>CUSTOMER SIGNATURE / 客户代表签名</p> <p>辛永山</p>

**LETTER OF ACCEPTANCE**

验收报告

ATTACHMENT #5

附表#5

This is to confirm that the installation and operator training for the following equipment, performed for the undersigned enterprise, has been successfully completed.

此表是为了确认下列设备在贵企业的安装与操作员培训工作已全部完成。

Enterprise Name:

(企业名称) 北京汇源技术发展公司

Address:

(地址) 北京市昌平区福寿路11号

Telephone:

(电话) 010 65727772

Fax:

(传真) 010 65727770

Contract #:

(合同号) \_\_\_\_\_

Gusmer machine model: FF-2-VR-EX

Serial number: TD0121

Gusmer machine model: \_\_\_\_\_

Serial number: TD0122

Gusmer machine model: \_\_\_\_\_

Serial number: TD0123

Gusmer machine model: \_\_\_\_\_

Serial number: TD0135

Gusmer machine model: \_\_\_\_\_

Serial number: \_\_\_\_\_

(卡士马设备型号)

(系列号)



Enterprise signature and stamp

盖章)

Name:

(姓名)

郭子林

Date:

(日期)

2003.9.27

Supplier's technician signature (企业

(供应商的技术人员签字)

Name:

(姓名)

肖春刚

**GUSMER MACHINERY (ASIA), SHENSING POLYURETHANE PRODUCTS CO., LTD**

SHENYANG : TEL : (24) 2379 1062 FAX: (24) 2379 1069

BEIJING: TEL: (10) 6568 4295 FAX: (10) 6568 4195

SHANGHAI : TEL: (21) 6272 1600 FAX: (21) 6272 1370

GUANGZHOU : (20) 8333 8736 FAX: (20) 8333 1896



**Cannon Far East Pte Ltd**

2 Woodlands Sector 1, #03-08,  
Woodlands Spectrum,  
Singapore 738068

# Cannon Far East

Phone : +65-6753-2900  
Fax +65-6753-2877  
technical@cannonfareast.com  
www.cannon.com

## COMMISSIONING & MACHINERY ACCEPTANCE 安装调试及设备验收

57

Start-up carried out on  
安装调试开始

2004-03-02—03-03

By

刘永干

测试执行者:

Customer / 客户:

北京汇源技术发展公司

Address

地址:

北京市朝阳区定福庄路北口

At the presence of  
客户负责人:

郭小和

Contract N.

合同号:

CGEL-023/4/5-PU-11

Order Confirmation N.

订购确认号:

Serial N. / 编号:

A COMPACT200/280194

Under today's date, the commissioning of the a.m. machinery has been completed. The machinery has been found in compliance with the above-mentioned contract and the functioning level has been accepted.

附合同要求, 同意验收。

AGENT SIGNATURE / 康隆远东公司代表签名  
刘永干

CUSTOMER SIGNATURE / 客户代表签名

郭小和

**LETTER OF ACCEPTANCE**

验收报告

ATTACHMENT #5

附表#5

This is to confirm that the installation and operator training for the following equipment, performed for the undersigned enterprise, has been successfully completed.

此表是为了确认下列设备在贵企业的安装与操作员培训工作已全部完成。

Enterprise Name:

(企业名称)

北京中豪高贸公司

Address:

(地址)

北京前门大街178号

Telephone:

(电话)

13801338093

Fax:

(传真)

Contract #:

(合同号)

Gusmer machine model: FF-2-VR-EX

Serial number: TD0132

Gusmer machine model: FF-2-VR-EX

Serial number: TD0129

Gusmer machine model: \_\_\_\_\_

Serial number: \_\_\_\_\_

Gusmer machine model: \_\_\_\_\_

Serial number: \_\_\_\_\_

Gusmer machine model: \_\_\_\_\_

Serial number: \_\_\_\_\_

(卡士马设备型号)

(系列号)



Enterprise signature and stamp

盖章)

郭兵生

Name:

(姓名)

Date:

(日期)

2003. 9. 28

Supplier's technician signature (企业

(供应商的技术人员签字)

李春刚

Name:

(姓名)


**GUSMER MACHINERY (ASIA), SHENSING POLYURETHANE PRODUCTS CO., LTD**

SHENYANG : TEL : (24) 2379 1062 FAX: (24) 2379 1069

BEIJING: TEL: (10) 6568 4295 FAX: (10) 6568 4195

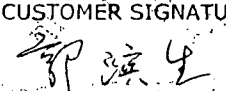
SHANGHAI: TEL: (21) 6272 1600 FAX: (21) 6272 1370

GUANGZHOU: (20) 8333 8736 FAX: (20) 8333 1896

	<h1>Cannon Far East</h1>	Phone : +65-6753-2900 Fax +65-6753-2877 technical@cannonfareast.com www.cannon.com
<b>Cannon Far East Pte Ltd</b> 2 Woodlands Sector 1, #03-08, Woodlands Spectrum, Singapore 738068	<h2>COMMISSIONING &amp; MACHINERY ACCEPTANCE</h2> <h3>安装调试及设备验收</h3>	

S8

Start-up carried out on 安装调试开始	2004-03-03	By 测试执行者:	刘永干
Customer / 客户:	北京中豪商贸公司		
Address 地址:	北京市前门大街 178 号		
At the presence of 客户负责人:	郭滨生		
Contract N. 合同号:	CGEL-023/4/5-PU-II		
Order Confirmation N. 订购确认号:			
Serial N. / 编号:	A COMPACT100FC/291386		

Under today's date, the commissioning of the a.m. machinery has been completed. The machinery has been found in compliance with the above-mentioned contract and the functioning level has been accepted.	附合同要求, 同意验收。
AGENT SIGNATURE / 康隆远东公司代表签名 刘永干	CUSTOMER SIGNATURE / 客户代表签名 

LETTER OF ACCEPTANCE

验收报告

ATTACHMENT #5

附表#5

This is to confirm that the installation and operator training for the following equipment, performed for the undersigned enterprise, has been successfully completed.

此表是为了确认下列设备在贵企业的安装与操作员培训工作已全部完成。

Enterprise Name:

(企业名称)

冀州市新兴保温材料厂

Address:

(地址)

河北省冀州市

Telephone:

(电话)

0318-8836266

Fax:

(传真)

8835266

Contract #:

(合同号)

Gusmer machine model:

FF1600.DVR

Serial number:

TD0128

Gusmer machine model:

"

Serial number:

TD0130

Gusmer machine model:

"

Serial number:

TD0124

Gusmer machine model:

"

Serial number:

TD0126

Gusmer machine model:

"

Serial number:

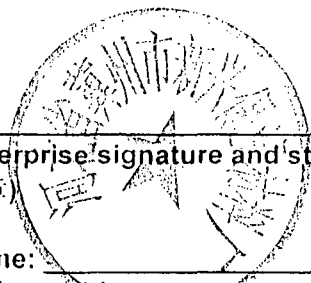
TD0131

(卡士马设备型号)

(系列号)

Enterprise signature and stamp

盖章



Name:

(姓名)

武永生

Date:

(日期)

2003.9.13

Supplier's technician signature (企业

(供应商的技术人员签字)

高智

Name:

(姓名)

GUSMER MACHINERY (ASIA), SHENSING POLYURETHANE PRODUCTS CO., LTD

SHENYANG : TEL : (24) 2379 1062 FAX: (24) 2379 1069

BEIJING: TEL: (10) 6568 4295 FAX: (10) 6568 4195

SHANGHAI : TEL: (21) 6272 1600 FAX: (21) 6272 1370

GUANGZHOU : (20) 8333 8736 FAX: (20) 8333 1896



**Cannon Far East Pte Ltd**

2 Woodlands Sector 1, #03-08,  
Woodlands Spectrum,  
Singapore 738068

# Cannon Far East

Phone : +65-6753-2900  
Fax +65-6753-2877  
technical@cannonfareast.com  
www.cannon.com

59

## COMMISSIONING & MACHINERY ACCEPTANCE 安装调试及设备验收

Start-up carried out on  
安装调试开始

2004-03-16—03-18

By  
测试执行者:

刘永干

Customer / 客户:

冀州市新兴保温材料厂

Address

地址:

冀州市西王镇柏芽工业区

At the presence of  
客户负责人:

武永生

Contract N.

合同号:

CGEL-023/4/5-PU-II

Order Confirmation N.

订购确认号:

Serial N. / 编号:

A COMPACT100FC/291380

Under today's date, the commissioning of the a.m. machinery has been completed. The machinery has been found in compliance with the above-mentioned contract and the functioning level has been accepted.

附合同要求, 同意验收。

AGENT SIGNATURE / 康隆远东公司代表签名  
刘永干

CUSTOMER SIGNATURE / 客户代表签名

W1

**LETTER OF ACCEPTANCE**

验收报告

ATTACHMENT #5

附表#5

This is to confirm that the installation and operator training for the following equipment, performed for the undersigned enterprise, has been successfully completed.

此表是为了确认下列设备在贵企业的安装与操作员培训工作已全部完成。

Enterprise Name:

(企业名称)

河北大成振华聚氨酯厂

Address:

(地址)

河北大成县

Telephone:

(电话)

0316-5701543

Fax:

(传真)

0316-5701543

Contract #:

(合同号)

Gusmer machine model: FF-1600DVR

Serial number: TD0125

Gusmer machine model: FF-1600DVR

Serial number: TD0127

Gusmer machine model: \_\_\_\_\_

Serial number: \_\_\_\_\_

Gusmer machine model: \_\_\_\_\_

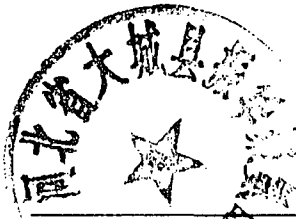
Serial number: \_\_\_\_\_

Gusmer machine model: \_\_\_\_\_

Serial number: \_\_\_\_\_

(卡士马设备型号)

(系列号)



Enterprise signature and stamp

(盖章)

Name:

(姓名)

王心芳

Supplier's technician signature (企业

(供应商的技术人员签字)

Name:

(姓名)

Date:

(日期)

2003.09.13

GUSMER MACHINERY (ASIA), SHENSING POLYURETHANE PRODUCTS CO., LTD

SHENYANG: TEL: (24) 2379 1062 FAX: (24) 2379 1069

BEIJING: TEL: (10) 6568 4295 FAX: (10) 6568 4195

SHANGHAI: TEL: (21) 6272 1600 FAX: (21) 6272 1370

GUANGZHOU: (20) 8333 8736 FAX: (20) 8333 1896



W1

	<h1>Cannon Far East</h1>	Phone : +65-6753-2900 Fax +65-6753-2877 technical@cannonfareast.com www.cannon.com
<b>Cannon Far East Pte Ltd</b> 2 Woodlands Sector 1, #03-08, Woodlands Spectrum, Singapore 738068		
<b>COMMISSIONING &amp; MACHINERY ACCEPTANCE</b> 安装调试及设备验收		

Start-up carried out on  
安装调试开始

2004-03-03 By 测试执行者: 谢世漂

Customer / 客户:

河北省大城县振华聚氨酯厂

Address  
地址:

大城城南17公里 电话 0316-5701543

At the presence of  
客户负责人:

王从荣

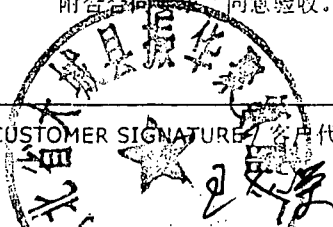
Contract N.  
合同号:

CGEL-023/4/5-PU-11

Order Confirmation N.  
订购确认号:

Serial N. / 编号:

291381

Under today's date, the commissioning of the a.r. machinery has been completed. The machinery has been found in compliance with the above-mentioned contract and the functioning level has been accepted.	附合同文本, 同意验收。 
AGENT SIGNATURE / 康隆远东公司代表签名 谢世漂	CUSTOMER SIGNATURE / 客户代表签名 王从荣

**LETTER OF ACCEPTANCE**

验收报告

ATTACHMENT #5  
附表#5

This is to confirm that the installation and operator training for the following equipment, performed for the undersigned enterprise, has been successfully completed.  
此表是为了确认下列设备在贵企业的安装与操作员培训工作已全部完成。

Enterprise Name:  
(企业名称)

河间市东风聚氨酯材料厂

Address:  
(地址)

河北省河间市东城镇

Telephone:  
(电话)

0317-3816510

Fax:  
(传真)

0317-3813566

Contract #:  
(合同号)

Gusmer machine model:

FF1600 DVR

Serial number:

TD 0143

Gusmer machine model:

Serial number:

Gusmer machine model:

Serial number:

Gusmer machine model:

Serial number:

(卡士马设备型号)

(系列号)

Enterprise signature and stamp  
盖章)

Name:  
(姓名)

2003.9.22

Date:  
(日期)

Supplier's technician signature (企业

(供应商的技术人员签字)

Name:  
(姓名)

高智

GUSMER MACHINERY (ASIA), SHENSING POLYURETHANE PRODUCTS CO., LTD

SHENYANG : TEL : (24) 2379 1062 FAX: (24) 2379 1069

BEIJING: TEL: (10) 6568 4295 FAX: (10) 6568 4195

SHANGHAI : TEL: (21) 6272 1600 FAX: (21) 6272 1370

GUANGZHOU : (20) 8333 8736 FAX: (20) 8333 1896



**Cannon Far East Pte Ltd**

2 Woodlands Sector 1, #03-08,  
Woodlands Spectrum,  
Singapore 738068

# Cannon Far East

Phone : +65-6753-2900  
Fax +65-6753-2877  
technical@cannonfareast.com  
www.cannon.com

W:

## COMMISSIONING & MACHINERY ACCEPTANCE 安装调试及设备验收

Start-up carried out on  
安装调试开始

2004-03-11-03-12

By

刘永干

测试执行者:

Customer / 客户:

河间市东风聚氨酯厂

Address

地址:

河间市东城镇

At the presence of  
客户负责人:

王建林

Contract N.

合同号:

CGEL-023/4/5-PU-II

Order Confirmation N.

订购确认号:

Serial N. / 编号:

A 200COMPACT/280196

Under today's date, the commissioning of the a.m. machinery has been completed. The machinery has been found in compliance with the above-mentioned contract and the functioning level has been accepted.

附合同要求, 同意验收。

AGENT SIGNATURE / 康隆远东公司代表签名  
刘永干

CUSTOMER SIGNATURE / 客户代表签名



W3

**LETTER OF ACCEPTANCE**  
验收报告

ATTACHMENT #5  
附表#5

This is to confirm that the installation and operator training for the following equipment, performed for the undersigned enterprise, has been successfully completed.  
此表是为了确认下列设备在贵企业的安装与操作员培训工作已全部完成。

Enterprise Name:

(企业名称)

同门金威橡塑有限公司

Address:

(地址)

河北省同门市卧掌镇西部

Telephone:

(电话)

037-3821307

Fax:

(传真)

Contract #:

(合同号)

Gusmer machine model: FF-1600DVR

Serial number: TD0139

Gusmer machine model: FF-1600DVR

Serial number: TD0146

Gusmer machine model: FF-1600DVR

Serial number: TD0149

Gusmer machine model: \_\_\_\_\_

Serial number: \_\_\_\_\_

Gusmer machine model: \_\_\_\_\_

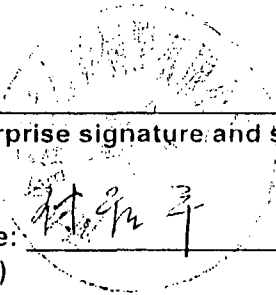
Serial number: \_\_\_\_\_

(卡士马设备型号)

(系列号)

Enterprise signature and stamp

盖章



Name:

(姓名)

林红平

Supplier's technician signature (企业

(供应商的技术人员签字)

Name:

(姓名)

姚维义

Date:

(日期)

2023.09.22


GUSMER MACHINERY (ASIA), SHENSING POLYURETHANE PRODUCTS CO., LTD

SHENYANG: TEL: (24) 2379 1062 FAX: (24) 2379 1069

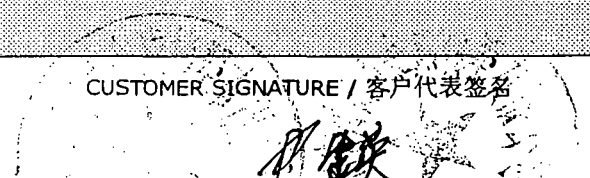
BEIJING: TEL: (10) 6568 4295 FAX: (10) 6568 4195

SHANGHAI: TEL: (21) 6272 1600 FAX: (21) 6272 1370

GUANGZHOU: (20) 8333 8736 FAX: (20) 8333 1896

 <b>Cannon Far East Pte Ltd</b> 2 Woodlands Sector 1, #03-08, Woodlands Spectrum, Singapore 738068	<h1>Cannon Far East</h1>	Phone: +65-6753-2900 Fax +65-6753-2877 technical@cannonfareast.com www.cannon.com
<h2>COMMISSIONING &amp; MACHINERY ACCEPTANCE</h2> <h3>安装调试及设备验收</h3>		

Start-up carried out on 安装调试开始	2004-03-05—03-07      By 测试执行者:	刘永干
Customer / 客户:	金威橡塑有限公司	
Address 地址:	河北省卧镇	
At the presence of 客户负责人:	尹金英	
Contract N. 合同号:	CGEL-023/4/5-PU-II	
Order Confirmation N. 订购确认号:		
Serial N. / 编号:	A COMPACT100FC/291382	

Under today's date, the commissioning of the a.m. machinery has been completed. The machinery has been found in compliance with the above-mentioned contract and the functioning level has been accepted.	附合同要求, 同意验收。
AGENT SIGNATURE / 康隆远东公司代表签名 刘永干	CUSTOMER SIGNATURE / 客户代表签名 

**LETTER OF ACCEPTANCE**

验收报告

ATTACHMENT #5  
附表#5

This is to confirm that the installation and operator training for the following equipment, performed for the undersigned enterprise, has been successfully completed.  
此表是为了确认下列设备在贵企业的安装与操作员培训工作已全部完成。

Enterprise Name:  
(企业名称)

河间市顺通聚氨酯材料厂

Address:  
(地址)

河北省河间市东城镇

Telephone:  
(电话)

0317-3813588

Fax:  
(传真)

0317-3813566

Contract #:  
(合同号)

Gusmer machine model:

FF1600DVR

Serial number:

TD0151

Gusmer machine model:

'

Serial number:

TD0152

Gusmer machine model:

(

Serial number:

Gusmer machine model:

)

Serial number:

(卡士马设备型号)

(系列号)

Enterprise signature and stamp  
盖章)

Name:  
(姓名)

河间市顺通聚氨酯材料厂  
刘建英

Date:  
(日期)

2003 9 19

Supplier's technician signature (企业

(供应商的技术人员签字)

Name:  
(姓名)

肖知行

GUSMER MACHINERY (ASIA), SHENSING POLYURETHANE PRODUCTS CO., LTD

SHENYANG : TEL : (24) 2379 1062 FAX: (24) 2379 1069

BEIJING: TEL: (10) 6568 4295 FAX: (10) 6568 4195

SHANGHAI : TEL: (21) 6272 1600 FAX: (21) 6272 1370

GUANGZHOU : (20) 8333 8736 FAX: (20) 8333 1896



**Cannon Far East Pte Ltd**  
 2 Woodlands Sector 1, #03-08,  
 Woodlands Spectrum,  
 Singapore 738068

# Cannon Far East

Phone : +65-6753-2900  
 Fax +65-6753-2877  
 technical@cannonfareast.com  
 www.cannon.com

## COMMISSIONING & MACHINERY ACCEPTANCE 安装调试及设备验收

W!

Start-up carried out on 2004-03-13—03-15 By 刘永干  
 安装调试开始 测试执行者:

Customer / 客户: 河间市顺通聚氨酯材料厂


Address 河间市東城镇  
 地址:


At the presence of 刘建强  
 客户负责人:

Contract N. CGEL-023/4/5-PU-II  
 合同号:

Order Confirmation N.  
 订购确认号:

Serial N. / 编号: A 200COMPACT/280195

Under today's date, the commissioning of the a.m. machinery has been completed. The machinery has been found in compliance with the above-mentioned contract and the functioning level has been accepted.	附合同要求, 同意验收。
AGENT SIGNATURE / 康隆远东公司代表签名 刘永干	CUSTOMER SIGNATURE / 代表签名 

 <b>Cannon Far East Pte Ltd</b> 2 Woodlands Sector 1, #03-08, Woodlands Spectrum, Singapore 738068	<h1>Cannon Far East</h1>	Phone : +65-6753-2900 Fax +65-6753-2877 technical@cannonfareast.com www.cannon.com
<h2>COMMISSIONING &amp; MACHINERY ACCEPTANCE</h2> <p>安装调试及设备验收</p>		

Start-up carried out on 安装调试开始	2004-02-26 <i>trial</i> 2004-02-29.      By 测试执行者: <u>谢世深</u>
Customer / 客户:	<u>济南北郊热电厂热力预制保温厂</u>
Address 地址:	<u>济南市天桥新黄路33号</u>    
At the presence of 客户负责人:	<u>张玉峰</u>
Contract N. 合同号:	<u>CGEL-023/4/5-PU II</u>
Order Confirmation N. 订购确认号:	 
Serial N. / 编号:	<u>280197 Compact A200</u>

Under today's date, the commissioning of the a.m. machinery has been completed. The machinery has been found in compliance with the above-mentioned contract and the functioning level has been accepted.	附合同要求, 同意验收。
AGENT SIGNATURE / 康隆远东公司代表签名 <u>谢世深</u>	CUSTOMER SIGNATURE / 客户代表签名 <u>张玉峰</u>



W6

**LETTER OF ACCEPTANCE**

验收报告

ATTACHMENT #5

附表#5

This is to confirm that the installation and operator training for the following equipment, performed for the undersigned enterprise, has been successfully completed.

此表是为了确认下列设备在贵企业的安装与操作员培训工作已全部完成。

Enterprise Name:

(企业名称)

济南太亚聚氨酯有限公司

Address:

(地址)

山东济南市

Telephone:

(电话)

0531-8552164

Fax:

(传真)

Contract #:

(合同号)

Gusmer machine model: FF-1600 DVR

Gusmer machine model: FF-1600 DVR

Gusmer machine model: FF-1600 DVR

Gusmer machine model: FF-1600 DVR

(卡士马设备型号)

Serial number: ID 0141

Serial number: ID 0145

Serial number: ID 0150

Serial number: ID 0158

(系列号)

Enterprise signature and stamp

盖章

Name:

(姓名)

Date:

(日期)



Supplier's technician signature (企业

(供应商的技术人员签字)

Name:

(姓名)

姚维义

GUSMER MACHINERY (ASIA), SHENSING POLYURETHANE PRODUCTS CO., LTD

SHENYANG : TEL : (24) 2379 1062 FAX: (24) 2379 1069

BEIJING: TEL: (10) 6568 4295 FAX: (10) 6568 4195

SHANGHAI : TEL: (21) 6272 1600 FAX: (21) 6272 1370

GUANGZHOU : (20) 8333 8736 FAX: (20) 8333 1896

W7

**LETTER OF ACCEPTANCE**

验收报告

ATTACHMENT #5

附表#5

This is to confirm that the installation and operator training for the following equipment, performed for the undersigned enterprise, has been successfully completed.

此表是为了确认下列设备在贵企业的安装与操作员培训工作已全部完成。

Enterprise Name:

(企业名称)

山东大聚合物股份有限公司

Address:

(地址)

山东淄博张店村东路11号

Telephone:

(电话)

0533-2159567

Fax:

(传真)

0533-2182407

Contract #:

(合同号)

Gusmer machine model: FF-1600 DVR

Gusmer machine model: FF-1600 DVR

Gusmer machine model: FF-1600 DVR

Gusmer machine model: \_\_\_\_\_

(卡士马设备型号)

Serial number: ID 0142

Serial number: ID 0144

Serial number: ID 0153

Serial number: \_\_\_\_\_

(系列号)

Enterprise signature and stamp

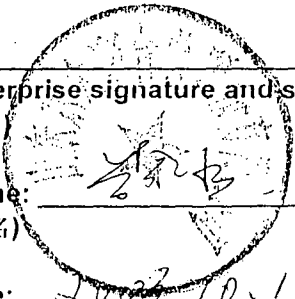
盖章

Name:

(姓名)

Date:

(日期)



Supplier's technician signature (企业

供应商的技术人员签字)

Name:

(姓名)

姚维义

**GUSMER MACHINERY (ASIA), SHENSING POLYURETHANE PRODUCTS CO., LTD**

SHENYANG : TEL : (24) 2379 1062 FAX: (24) 2379 1069

BEIJING. TEL: (10) 6568 4295 FAX: (10) 6568 4195

SHANGHAI : TEL: (21) 6272 1600 FAX: (21) 6272 1370

GUANGZHOU : (20) 8333 8736 FAX: (20) 8333 1896

**LETTER OF ACCEPTANCE**

验收报告

ATTACHMENT #5  
附表#5

This is to confirm that the installation and operator training for the following equipment, performed for the undersigned enterprise, has been successfully completed.  
此表是为了确认下列设备在贵企业的安装与操作员培训工作已全部完成。

Enterprise Name:  
(企业名称)

山东宝明太阳能有限公司

Address:  
(地址)

山东省德州市湖滨北道

Telephone:  
(电话)

0534-2341797

Fax:  
(传真)

0534-2369531

Contract #:  
(合同号)

Gusmer machine model:

FF1600DVR

Serial number:

700159

Gusmer machine model:

Serial number:

Gusmer machine model:

Serial number:

Gusmer machine model:

Serial number:

(卡士马设备型号)

(系列号)

Enterprise signature and stamp  
盖章

Name:  
(姓名)

Date:  
(日期)



Supplier's technician signature (企业

供应商的技术人员签字)

Name:  
(姓名)

高智

**GUSMER MACHINERY (ASIA), SHENSING POLYURETHANE PRODUCTS CO., LTD**

SHENYANG: TEL: (24) 2379 1062 FAX: (24) 2379 1069

BEIJING: TEL: (10) 6568 4295 FAX: (10) 6568 4195

SHANGHAI: TEL: (21) 6272 1600 FAX: (21) 6272 1370

GUANGZHOU: (20) 8333 8736 FAX: (20) 8333 1896

W9

**LETTER OF ACCEPTANCE**

验收报告

ATTACHMENT #5

附表#5

This is to confirm that the installation and operator training for the following equipment, performed for the undersigned enterprise, has been successfully completed.

此表是为了确认下列设备在贵企业的安装与操作员培训工作已全部完成。

Enterprise Name:

(企业名称)

山东招远市元勃实业有限公司

Address:

(地址)

招远市金城路418号

Telephone:

(电话)

0535-8214761

Fax:

(传真)

0535-8214761

Contract #:

(合同号)

Gusmer machine model: FF-1600 DVR

Serial number: TD 0167

Gusmer machine model: FF-1600 DVR

Serial number: TD 0168

Gusmer machine model: \_\_\_\_\_

Serial number: \_\_\_\_\_

Gusmer machine model: \_\_\_\_\_

Serial number: \_\_\_\_\_

(卡士马设备型号)

(系列号)



山东招远市元勃实业有限公司

Enterprise signature and stamp

盖章)

Supplier's technician signature (企业

(供应商的技术人员签字)

Name:

(姓名)

石跃平

Name:

(姓名)

姚维斌

Date:

(日期)

2003.10.13

**GUSMER MACHINERY (ASIA), SHENSING POLYURETHANE PRODUCTS CO., LTD**

SHENYANG: TEL: (24) 2379 1062 FAX: (24) 2379 1069

BEIJING: TEL: (10) 6568 4295 FAX: (10) 6568 4195

SHANGHAI: TEL: (21) 6272 1600 FAX: (21) 6272 1370

GUANGZHOU: (20) 8333 8736 FAX: (20) 8333 1896