



**TOGETHER**  
*for a sustainable future*

## OCCASION

This publication has been made available to the public on the occasion of the 50<sup>th</sup> anniversary of the United Nations Industrial Development Organisation.



**TOGETHER**  
*for a sustainable future*

## DISCLAIMER

This document has been produced without formal United Nations editing. The designations employed and the presentation of the material in this document do not imply the expression of any opinion whatsoever on the part of the Secretariat of the United Nations Industrial Development Organization (UNIDO) concerning the legal status of any country, territory, city or area or of its authorities, or concerning the delimitation of its frontiers or boundaries, or its economic system or degree of development. Designations such as “developed”, “industrialized” and “developing” are intended for statistical convenience and do not necessarily express a judgment about the stage reached by a particular country or area in the development process. Mention of firm names or commercial products does not constitute an endorsement by UNIDO.

## FAIR USE POLICY

Any part of this publication may be quoted and referenced for educational and research purposes without additional permission from UNIDO. However, those who make use of quoting and referencing this publication are requested to follow the Fair Use Policy of giving due credit to UNIDO.

## CONTACT

Please contact [publications@unido.org](mailto:publications@unido.org) for further information concerning UNIDO publications.

For more information about UNIDO, please visit us at [www.unido.org](http://www.unido.org)

CENTRE NATIONAL D'ETUDES

INDUSTRIELLES

FS 0023

D02527

APERÇU GENERAL SUR LES ACTIVITES DES INDUSTRIES

TUNISIENNES DANS LES DOMAINES

41 p.

- SIDERURGIQUE
- METALLURGIQUE
- MECANIQUE
- MECHANIQUE
- ELECTRICITE ET ELECTRONIQUE



S/F Iron and Steel ind. / Non ferrous metals ind. / Machinery 2nd /  
/ Electrical 2nd. / Electronics 2nd.

C/F TUNISIA

Dear Mr. [Name],

I have your letter of [Date] regarding [Subject].

I am sorry that I cannot give you a more definite answer at this time.

The matter is still under consideration.

I will contact you again as soon as a final decision has been reached.

Sincerely,  
[Name]

Very truly yours,  
[Name]

[Address]

[City, State, Zip]

[Phone Number]

[Fax Number]

[E-mail Address]

[Additional Information]

II OMMAIRE

I)	LE SECTEUR SIDERURGIQUE .....	1
	EL FOULADH .....	3
II)	LE SECTEUR METALLURGIQUE .....	5
	SO.FO.ME.CA. ....	6
	FONDERIES REUNIES .....	8
III)	LE SECTEUR MECANIQUE .....	10
	RECTIF .....	13
	SO.CO.ME.NA. ....	14
	SO.FO.ME.CA. ....	6
	FONDERIES REUNIES .....	8
IV)	LE SECTEUR DE LA QUINCAILLERIE .....	16
	A.N.S. ....	17
	SO.TAL. ....	19
	BEN AISSA .....	20
V)	LE SECTEUR DE LA CHAUDRONNERIE ET LA CONSTRUCTION METALLIQUE .....	21
	S.G.I. ....	22
	SO.CO.ME.NA. ....	14
	STUCOM .....	23
	SABRI .....	24
	LOUIS STOLL .....	25
	MANUFACTURE TUNISIENNE D'ELECTRODES .....	26
	ETABLISSEMENTS CLAUDE GOZLAN .....	27
VI)	LE SECTEUR DU MONTAGE MECANIQUE .....	28
	S.T.I.A. ....	29
	SO.TU.MO. ....	30
VII)	LE SECTEUR DU MONTAGE ELECTROMECHANIQUE .....	31
	SACEM .....	32
	SO.TA.CER .....	33
	CONSTANTIN .....	34
	SPRINT .....	35

VIII)	LE SECTEUR DU MONTAGE ELECTRIQUE ET ELECTRONIQUE .....	36
	EL ATHER .....	37
	S.T.I.E.T. ....	38
	COMPTO .....	39
	MOUR .....	40
IX)	LE SECTEUR NAVAL .....	41
	SO.CO.ME.NA. ....	14

## LE SECTEUR SIDÉRURGIQUE

---

Actuellement, le fer tunisien fournit la matière première essentielle pour le grand complexe sidérurgique de Mensef-Bourguiba. La production du minerai de fer est assurée principalement par deux exploitations :

- la mine de Djerissa
- la mine de Tamera-Douaria.

Ces deux mines ont durant l'année 1968 produit respectivement :

Djerissa .....	778.000 T de minerai
Tamera .....	237.000 T " "

Le minerai de Djerissa constitue le produit le plus riche en teneur de fer 50 %, tandis que celui de Tamera pose des problèmes techniques dans son élaboration à cause de sa teneur élevée en arsenic, plomb et zinc.

Toutefois, la teneur des minerais est faible et son enrichissement, particulièrement celui de Djerissa, n'est pas encore chose faite.

La transformation du minerai s'effectue dans l'unique complexe sidérurgique (Société Tunisienne de Sidérurgie El-Fouladh) qui adopte le procédé "Lloyd" d'agglomération du minerai de fer.

El-Fouladh produit :

- Fonte hémite d'affinage coulée en gueuses dont la composition est :

C :	3,2 à 4 %
Si :	0,5 à 1 %
Mn :	2 à 3 %
S :	inférieur à 0,05 %
P :	0,07 %

- Acier en billettes 92/92 et 110/110 longueur : 3,5 mètres produit dans les nuances suivantes :

- Adx ordinaire

- Adx 42 (A42) soudable,

• limite élastique.....	24 Kg
• résistance à la traction .....	42 à 50 Kg

- allongement supérieur ou égal à ..... 25 %
- Acier ni-dur (A55)
  - résistance à la traction ..... 45 à 55 Kg
  - allongement supérieur à ..... 16 %
- Acier haute limite élastique supérieur à ..... 40 Kg/mm
  - (ACR 40)
  - (ACR 50)
- Produits laminés
  - fers ronds - 30, 25, 20, 16, 12, 10, 8, 6, et 5,5

SOCIÉTÉ TUNISIENNE DE SIDERURGIE :

EL JOULAH

**1. PRESENTATION**

- Société anonyme
- Siège social : 122, rue de Yougoslavie -Tunis- Tel : { 241-057  
257-540  
259-808
- Usine : Mensel-Bourguiba Tel : 303 à 309
- Mise en service : 1966
- Raisons de son implantation : traiter une partie des minerais tunisiens sur place et satisfaire le besoin local en fer pour la construction.
- Effectifs : 1.350 personnes dont 40 ingénieurs et techniciens supérieurs.

**2. MOYENS DE PRODUCTION**

- Préparation des matières premières
  - . parc matières premières
  - . concassage et criblage
  - . agglomération
- Elaboration de la fonte
  - . un haut fourneau (9 tuyères - 4 m de creuset)
  - . possibilités 550 T/J
- Affinage de l'acier
  - . 1 mélangeur 300 T
  - . 2 couvartisseurs LD 15 T chacun
  - . 2 coulées continues
  - . 1 centrale à oxygène 1.000 m<sup>3</sup>/h
  - . 1 four à chaux 42 T de CAO/J
- Laminage-fabrication
  - . laminoir

- Contrôles et essais
  - 1 laboratoire

3. CAPACITE MAXIMALE

- Fonte ..... 150.000 T
- Produits finis ..... 110.000 T
- Acier ..... 120.000 T

4. PRODUCTION : ANNEE 1970

- Fonte ..... 135.000 T dont 35.000 en gueuses solides
- Acier billettes ..... 100.000 T
- Produits finis ..... 90.000 T sous forme de ronds à béton lisses et crenelés.

5. REFERENCES ET PERSPECTIVES

- Débouchés hors Tunisie
  - fonte en gueuse : Europe (Italie)
  - Produits finis : Pays du Maghreb et Europe
- Extension : Travaux d'implantation d'une tréfilerie (capacité 16.000 T/an) en cours. Le démarrage aura lieu début 1971.

## II // E // SECTEUR // // METALLURGIQUE

o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o

Ce secteur est caractérisé essentiellement par les deux plus grandes fonderies de Tunisie, la SOFOMECA et les Fonderies Réunies. En dehors de ces deux fonderies, le secteur métallurgique garde un caractère artisanal.

### LA SOFOMECA

C'est une entreprise récente (1965) bien équipée avec deux cubilots de 3T/h, un four électrique de 3 T, une installation de préparation et de distribution du sable automatique, des machines à mouler pneumatiques, un laboratoire ...

La capacité de production annuelle est de l'ordre de 1.500 T d'acier, 3.000 T de fonte et 150 T de non ferreux.

Pour l'acier, les nuances susceptibles d'être obtenues couvrent une gamme très large depuis les aciers au carbone pour les pièces de mécanique générale jusqu'aux aciers réfractaires, y compris les aciers au manganèse et les aciers résistants à l'usure au nickel chrome molybdène.

Mais pratiquement, ce sont les aciers au carbone A48 et A65 qui sont essentiellement coulés (pièces mécaniques)

### LES FONDERIES REUNIES

Cette deuxième société est beaucoup plus ancienne, elle possède 2 cubilots de 1,5 T/h et 3 T/h. Sa production moyenne annuelle est de l'ordre de 1.500 T de fonte et 100 T de non ferreux. Elle ne coule pas d'acier, par contre, elle élabore de la fonte GS depuis de nombreuses années.

SOCIÉTÉ DE Fonderies ET DE MECANIQUE

(S.O.F.O.M.L.A)



1. PRESENTATION

- Société anonyme
- Siège social : Route de Sousse Km5 - Mégrino-Riadh - Tel { 295-060  
295-062
- Usine : Route de Sousse Km5 - Mégrino-Riadh - Tel { 295-459  
295-513
- Date de mise en service : 1965
- Activités : fonderie de fonte, d'acier et de métaux non ferreux,  
usinage de toutes pièces
- Effectifs : 270 personnes dont 5 ingénieurs

2. MOYENS DE PRODUCTION

- Section fonte
  - . 2 cubilots 4 T/h
  - . 1 sablerie fonte 6m<sup>3</sup>/h
  - . 6 machines à mouler à secousses
  - . 1 aire de coulée
  - . 1 grille de décochage
- Section acier
  - . 1 four électrique basique 3T/h
  - . 1 sablerie analogue à la sablerie fonte
  - . 4 machines à mouler à secousses
  - . 1 slinger
- Section métaux non ferreux
  - . 2 fours à creuset
- Atelier de noyautage
  - . 2 malaxeurs (601 - 2,501)
  - . 4 machines à souffler les noyaux
  - . 2 étuves de cuisson des noyaux
  - . 2 fours rotatifs pour le séchage du sable neuf.

- Ebarbage et opérations terminales

- . 1 four de recuit température jusqu'à 1200°C  
charge " 15 T
- . 1 cabine de grenailage
- . 1 ensemble de meuleuses fixes, suspendues ou portatives

- Atelier de modelage

- . fabrication de modèles en bois, en matière plastique, en aluminium ou autre métal

- Laboratoire

- . analyse chimique et dosage  
C, Si, Mn, P, S, Cr, Ni
- . essais mécaniques contrôlés destructifs et non destructifs

- Atelier d'usinage : travaux courants

- . tours
- . fraiseuses
- . tailleuses d'engrenages

3. PRODUCTION

- Fonte

- . 1900 T/an de pièces commercialisables
- . fonte grise à graphite sphéroïdale

- Acier

- . 1100 T/an de pièces commercialisables
- . aciers moulés au carbone
- . " " résistants à l'usure
- . " au manganèse et dérivés
- . " réfractaires martensitiques, ferritiques, austénitiques

- Non ferreux 20 T

- . bronze
- . aluminium

4. CAPACITE NOMINALE DE PRODUCTION

- Fonte ..... 3.000 T/an
- Acier ..... 1.500 T . .
- Non ferreux ..... 180 T

5. REFERENCES ET PERSPECTIVES

La société fabrique pour Berliet et Peugeot des pièces de camions et de voitures.

LES FONDRIES R. UNIL



**1. PRESENTATION**

- Société anonyme
- Siège social : Route de Soussa Km5 - Mégrine - Tel : 295-549, 295-563
- Usine : Route de Soussa Km5 - Mégrine -
- Activité :
  - . principale : fonderie de fonte et de non ferreux
  - . annexe bâteaux de plaisance, moulage plastique, stratifié
- Effectif : 234 personnes dont 2 ingénieurs.

**2. MOYENS DE PRODUCTION**

- Section fonte
  - . 2 cubilots 2 et 3 T/h
  - . 1 sablerie 3 T/h
  - . 5 machines à mouler à main capacité de chassis 500x320, 800x600
  - . 3 machines pneumatiques à secousses, capacité de chassis, 500x320, 800x600
- Section non ferreux
  - . 4 fours à creuset polyvalents
- Atelier de noyautage
  - . noyautage manuel par procédé CO<sub>2</sub> - carnil
- Ebarbage et opérations terminales
  - . 1 grenailleuse de sable tournante 3 T/h pièce admissible 500 Kg au maximum
  - . 1 four électrique de normalisation
  - . 1 four de trempe recuit à fuel, pièce admise 1T maximum
- Atelier de modelage
  - . fabrication de modèles en bois, en matière plastique, en aluminium
- Laboratoire
  - . analyse chimique et dosage
    - C, Si, Mn, P, S,
  - . essais physiques
  - . contrôles destructifs et non destructifs

- Atelier d'usinage : travaux courants d'usinage sur
  - tours
  - fraiseuses
  - Tailleuses d'engrenages

3. **PRODUCTION**

- Fonte 1.500 T/an de pièces commercialisables
  - fonte grise Pt 14 à 22
  - fonte à graphite sphéroïdal
- Non ferreux 100 T/an
  - bronze VE 10, 12 et 14
  - laiton VZ 30 et 33
  - aluminium AG 5 et 10

4. **CAPACITE NOMINALE DE PRODUCTION**

- Fonte : 1.800 T/an

5. **REPERENCES ET PERSPECTIVES**

Fabrication de vannes sous licence FOST A NOUSSEM.

## II E II LECTEUR II MECANIQUE

0-0-0-0

Cette industrie se caractérise par des machines peu complexes d'une précision à peu près adaptée aux usages de la clientèle, mais on doit signaler quelques machines récentes et quelques machines à grande production qui malheureusement sont fort peu utilisés : presses à forger aux A.M.S., tours, fraiseuses, perceuses chez RECTIF, aléseuses, raboteuses-fraiseuse à la S.N.C.F.T.

On peut dire que l'équipement existant en Tunisie devrait permettre l'usinage de n'importe quel type de pièce unitaire.

### 1. LES ATELIERS DE REPARATIONS ET D'ENTRETIEN EXISTANTS DANS LE CADRE D'UNE ENTREPRISE OU D'UNE ADMINISTRATION

Ils sont particulièrement nombreux et certains assez importants (SNCFT, SNT) mais ils travaillent essentiellement pour l'entreprise ou l'administration dont ils dépendent. Le Parc machine correspondant est important mais pratiquement dans les circonstances actuelles, non disponible pour la fabrication de pièces destinées à des entreprises extérieures.

Citons notamment :

- les Ateliers de la S.N.C.F.T.
- " de la S.T.M.
- " de la S.N.T.
- " de l'O.M.V.V.k.
- " de l'O.N.P.
- " de la SO.TE.MI.
- " d'EL FOULADI

### 2. LES ATELIERS DE MECANIQUE GENERALE "INDEPENDANTS"

Ceux-ci sont assez nombreux, mais un seul émerge nettement du lot, il s'agit de la Société RECTIF avec un effectif de 75 ouvriers, qui dispose notamment de quelques machines outils d'une conception moderne d'un niveau technologique nettement plus élevé que celui existant par ailleurs en

Tunisie : fraiseuses, perceuses multibroches à entraxes variables, deux tours à copier automatiques à cycles multiples et susceptibles d'effectuer des travaux de moyenne et de grande série dans de bonnes conditions de prix de revient et de qualité.

On compte dans cette catégorie une classe assez importante de petits ateliers d'organisation artisanale comprenant un effectif de l'ordre de 10 à 15 ouvriers.

### 3. LES ATELIERS DE REPARATION DE VEHICULES AUTOMOBILES

Ils sont assez nombreux depuis la petite affaire artisanale jusqu'à l'entreprise solidement organisée.

En fait, seuls les ateliers de réparations des principales marques de voitures, comme Peugeot, Renault, Citroën, Simca sont largement pourvus en moyens mécaniques et humains.

Mais du fait de leur activité très spécialisée, nous ne pouvons pas considérer comme disponibles les machines outils de ces différentes entreprises.

### 4. ATELIERS D'USINAGE MECANIQUE DEPENDANT D'UNE FONDERIE

Dans ces entreprises l'activité principale est constituée par la fonderie, l'atelier de fabrication mécanique est destiné essentiellement à l'usinage de certaines pièces moulées produites par cette fonderie.

Une seule société dans ce groupe dispose de moyens d'usinage variés, il s'agit des Fonderies Réunies.

Une fonderie très importante la SO.FO.ME.CA dispose de machines outils banales pour l'usinage de ses pièces moulées.

### 5. ATELIERS D'USINAGE MECANIQUE DEPENDANTS D'UN CHANTIER NAVAL

Il existe de nombreux petits ateliers dépendants d'un chantier de réparation navale, mais aussi un atelier très important relativement bien équipé c'est celui de la SO.F.ME.CA. Sa vocation est évidemment d'effectuer des travaux de réparation et de constructions navales et la plupart des machines existantes ont été implantées à cet effet pour l'usinage de pièces importantes et volumineuses : raboteuses fraiseuses, aléseuses, tours parallèles, tours

verticaux .... Ces machines sont fort peu utilisées actuellement, mais pourraient fort bien réaliser certaines pièces de rechange pour différentes industries en dehors de la réparation navale : cimenterie, matériel de mine, matériel ferroviaire etc ...

La SO.CO.I.B.NA. dispose également de machines outils universelles convenant bien pour la moyenne série et la pièce unitaire. Le parc machine est important en nombre.

#### 6. ATELIERS MECANQUES DE PRODUCTION

Il existe des entreprises produisant en série des pièces mécaniques très spécialisées comme les corps de bougies (société SPINT), mais une seule d'entre elles se signale par l'importance et la variété de ses équipements de production ; il s'agit des "Ateliers Mécaniques du Sahel" (A.M.S.) dont les équipements : tours, rectifieuses, presses mécaniques et hydrauliques, marteaux pilons, perceuses etc... sont destinés, en principe, à la fabrication en grande série de pièces bien définies et pour la très grande majorité d'entre eux, il ne serait pas raisonnable d'envisager des fabrications de type unitaire (des exceptions toutefois pour certains marteaux pilons et machines outils affectés à l'atelier d'entretien et d'outillage). Travaillant sur un programme précis, une telle entreprise ne saurait sans préjudice important pour son rythme de production envisager des fabrications complémentaires à moins que celles-ci ne représentent des séries suffisantes pour justifier les frais de changement d'opération et à condition qu'elles puissent s'inscrire logiquement dans le planning général de fabrication.

SOCIÉTÉ RECIF

1. PRÉSENTATION

- Société anonyme à responsabilité limitée
- Siège social : 10, rue Arago - Tunis -                   Tel : 243-019
- Usine : Route de Boussaf Km4 - Mégrine -                   Tel : 241-902
- Date de création : 1934
- Activités : mécanique générale, usinage de pièces en série de toutes sortes, rectification des chemises pour moteur
- Effectif : 75 personnes dont 7 ingénieurs et techniciens supérieurs

2. MOYENS DE PRODUCTION

- Machines outils : tours automatiques, tour semi-automatique, tour vertical, aléseuses de Molles et cylindres, glaceuses de cylindres et surfaceuses, raboteuses, motaiseuses, rectificuses, perceuses multibroches.

3. PRODUCTION ET POSSIBILITÉS

- Usinage unitaire et en série de toute pièce mécanique
- Rectification de vilebrequin de chemises et de bielles, surfacage des culasses
- Possibilité de répondre aux exigences de qualité, de prix et de délais.

4. REFERENCES ET PERSPECTIVES

- Usinage de tambours de freins, ferrures, moyeux, rectifications pour le compte de Berliet et de Saviem.
- Perspectives
  - montage de moteurs de véhicules neufs en accord avec Renault, Peugeot, Saviem et Berliet, et révisions avec échange standard.
  - usinage et montage de pompes centrifuges sous licence.

SOCIETE TUNISIENNE DE CONSTRUCTIONS ET DE REPARATIONS MECANIQUES ET NAVALES

( SO.CO.ML.NA )

1. PRESENTATION

- Société anonyme
- Siège social : Menzel-Bourguiba                      Tel : 155
- Usine : Menzel-Bourguiba                                Tel : 156, 157
- Date de création : 1963
- activité : constructions mécaniques et réparations navales
- Effectif : 726 personnes

2. MOYENS ET POSSIBILITES DE PRODUCTION

- Atelier d'usinage
  - . machines outils, tours parallèles, tours verticaux, taraudeuses, fraiseuses rectifieuses cylindriques, aléseuses horizontales et verticales, perceuses, raboteuses, mortaiseuses, tailleuses d'engrenages.
  - . Possibilités : usinage de grosses pièces de navire et tous travaux d'usinage sur métaux, taillage d'engrenages pour reducteurs de grandes dimensions.
- Atelier de chaudronnerie et de forge
  - . machines outils : cisailles, riveteuses, presses plieuses, presses hydrauliques maximum 200 T, trançonneuses, chauffeuses.
  - . Possibilités : travaux de moyenne et de grosse chaudronnerie, travaux de forge.
- Atelier d'électricité
  - . machines : banc de bobinage
  - . Possibilités : réparation et entretien des moteurs électriques
- Atelier d'entretien et d'outillage
  - . réparation de machines outils, entretien du matériel et de l'outillage
- Atelier de menuiserie
  - . équipé de machines à bois diverses pour la fabrication de petites embarcations et de l'assemblage

- Chantier naval

- moyens : 4 bassins de radoub dont le plus grand peut recevoir des navires jusqu'à 70.000 Tonnes
- Possibilités : travaux de petit carenage, des visites annuelles les ateliers constituent un support pour les travaux de réparation courante.

3. RELEVANCE ET PERSPECTIVES

Travaux d'entretien et de carenage de navires de la flotte tunisienne et des navires battant pavillon étranger.

Le chantier compte s'équiper en hommes et en matériel en vue d'entreprendre tous travaux de réparations.

#### IV LE SECTEUR DE LA QUINCAILLERIE

---

Le secteur de la quincaillerie a commencé à se développer depuis 1960 par la création et la mise en service de la clouterie moderne, les Ateliers Mécaniques du Sahel, SOTAL, la Manufacture Tunisienne de Bimbeloterie (1964), la Société Industrielle de grillage (1966) et enfin la Fabrique de Ressorts Ben Afssa (1968).

Les Ateliers Mécaniques du Sahel dominent de loin le secteur de l'outillage et de la quincaillerie, l'usine n'a pas encore atteint sa capacité nominale de production avec ses 1400 T de produits élaborés. L'usine a une production extrêmement variée, plus de 53 articles, et regroupée en 9 départements. Le département essentiel est celui des outils noirs dont la Tunisie fait une importante consommation. Les A.M.S. font aussi de la sous-traitance et travaillent à des commandes spéciales pouvant s'intégrer dans leur schéma de production.

La Manufacture Tunisienne de Bimbeloterie s'est assurée l'assistance de la Maison Gillette et a bien amélioré sa production qui atteindra 90.000.000 de lames dans deux ans.

La création de la Manufacture Tunisienne de Ressorts a permis de réduire les délais entre la demande et la satisfaction de celle-ci. La Manufacture est suffisamment équipée pour pouvoir produire toutes les sortes de ressorts demandés. Avec l'accroissement de la demande, la société est en train d'ériger une deuxième usine à Charguia. Elle se limite à la fabrication des ressorts des types et des qualités les plus demandés.

La Société Tunisienne du grillage dont la production atteint 500 T entre grillage, clôtures, tamisierie et pièces d'ancrage, travaille à 50 % de sa capacité nominale. Elle s'efforce de s'adapter à la demande et malgré la variété de celle-ci elle satisfait les 80 % des besoins de la Tunisie en grillage et recherche même de nouveaux débouchés à l'étranger.

LES ATELIERS MECANIQUES DU SAHEL

(A.M.S.)

1. PRESENTATION

- Société anonyme
- Siège social : 36, rue Ibn Khaldoun - Tunis -
- Usine : Route de Monastir - Sousse - Tel : 21011, 21024
- Activités : quincaillerie, outils noirs et d'artisanat, paumellerie, serrurerie, robinetterie, articles de ménage, équipement électrique, visserie et boulonnerie.
- Effectif : 630 personnes dont 14 cadres techniques

2. MOYENS DE PRODUCTION

- Atelier de forge
  - . marteaux pilons
  - . presses à estamper jusqu'à 250 T
- Atelier de production
  - . batterie de presses à emboutir
  - . lignes de machines pour fabrication de visserie boulonnerie
  - . batterie de tours revolver
- Atelier de finition
  - . fours de traitement thermique
  - . cuves pour l'électrolyse et les traitements chimiques divers : dégraissage, décapage, phosphatation, chromage, nickelage, cadmiage, argentage
  - . installation de peinture
  - . batterie de polissoirs
- Atelier de montage
  - . postes de soudure par point
  - . postes de travail à main et à petit outillage
- Atelier d'outillage
  - . machines outils universelles pour la fabrication de l'outillage de production

- Section matières plastiques
  - une machine à injection
- Laboratoire de contrôles et de mesures
  - analyse chimique et essais mécaniques des aciers
  - contrôle d'étanchéité pour la robinetterie
  - contrôle thermique
  - contrôle de la fiabilité du petit matériel électrique

### 3. PRODUCTION

- Outils noirs : pelles, pioches, fourches .....
- Robinetterie : jaune et sanitaire
- Outils d'artisanat
- Paumellerie
- Serrurerie
- Articles d'éclairage : lampes tempêtes, appareillage électrique
- Visserie boulonnerie
- Articles de ménage : couverts de table

### 4. REFFERENCES ET PERSPECTIVES

La société subvient au besoin du marché local et serait en mesure de sous-traiter des travaux pour le compte d'entreprises étrangères.

SOCIÉTÉ TUNISIENNE D'ALUMINIUM

( S.O.T.A.L. )

1. PRESENTATION

- Société anonyme
- Siège social : Avenue n°6 - Port de Tunis - Tel : 242-351
- Usine : " " Tel : 242-351
- Date de mise en service : 1966
- Activités :
  - principales : manufacture d'articles de ménage en aluminium
  - annexes : réchauds à pétrole et brûleurs
- Effectif : 160 personnes

2. MOYENS DE PRODUCTION

- Tours à repousser
- Presses à découper
- 1 bain de galvanisation
- 1 four d'émaillage

3. PRODUCTION

- Articles de ménage : marmites, casseroles, cuvettes, faitouts, couscoussiers, seaux
- Réchauds à pétrole : 3 types
- Brûleurs de réchauds : 3 types

**MANUFACTURE TUNISIENNE DE RESSORTS**

**( B.E.T. S.S.A. )**

**1. PRESENTATION**

- Forme juridique : propriété industrielle
- Siège Social : 3, Rue Delambre - TUNIS -
- Usine : 3, Rue Delambre - TUNIS -
- Date de mise en service : 1968
- Activités :
  - Principales : fabrication de ressorts
  - Annexes : Pincés à linge
- Effectif : 14 personnes

Tel : 240-555

Tel : 241-141

**2. MOYENS DE PRODUCTION**

- Machines universelles
- Machines à ressorts
- Fours de traitement
- Installation d'essais et de contrôles

**3. PRODUCTION**

- Fabrication de tous ressorts en fil d'acier trempé jusqu'à 20 mm

**4. REFERENCES ET PERSPECTIVES**

- Référence : fournit en exclusivité la S.T.I.A. en ressorts et satisfait en grande partie le marché local.
- Perspectives : vu l'accroissement de la demande un projet de construction d'une deuxième usine est en cours.

V // E // ECTEUR // E // A // CHAUDRONNERIE // T // E

// A // ONSTRUCTION // // ETALLIQUE

-o-o-o-o-o-

Ce secteur est passé au stade industriel à partir de 1948 et a connu une évolution rapide après l'indépendance aussi bien en variété qu'en tonnage (réservoirs sous pression, charpentes ....).

Il est à remarquer que la majorité des entreprises est entre les mains du secteur privé qui a réussi à se confirmer par la qualité de son travail et la compétitivité de ses prix.

Beaucoup de projets ont été réalisés par des entreprises tunisiennes à la satisfaction des clients, on peut citer les ateliers de la SO.FO.ME.CA. construits par SAMMI, une partie des installations d'EL-FOULADH ... Actuellement les entreprises tunisiennes sont capables de construire n'importe quelles installations en charpente métalliques et des réservoirs sous pression.

Les équipements existants sont capables de répondre à toutes les exigences aussi bien du point de vue qualitatif que quantitatif. La qualité de la main d'oeuvre dont on dispose donne satisfaction et est capable de fournir un travail de qualité comparable à celle obtenue en Europe.

Le secteur de la construction métallique (chaudronnerie, charpente métallique ...) dispose actuellement de moyens humains et matériels suffisants pour faire face aux besoins du pays et envisager l'exportation vers l'étranger.

SOCIETE GENERALE INDUSTRIELLE ( S.G.I. )

### 1. PRESENTATION

- Société anonyme
- Date de mise en service : 1947
- Siège social : Km 3,2 Route de Bouasse - Djebel-Djelloud Tel : 241-711
- Usine : " " " " Tel { 242-838  
258-830
- Activités : constructions métalliques, chaudronnerie, emboutissage
- Effectif : 227 personnes

### 2. MOYENS DE PRODUCTION

- Machines outils universelles
  - . tours, perçuses
- Cintreuse à tôles et à tubes, cisailles guillotines, poinçonneuses, tronçonneuses
- Machines à former les bords, presses plieuses, presse à emboutir de 400 T, filières
- Postes statiques de soudure (50), postes rotatifs à courant continu (20), installation de soudage automatique, postes de découpage et installation pour soudure à l'argon des métaux non ferreux
- 2 lignes de fabrication de tubes soudés à haute fréquence
- 1 ligne de fabrication de tubes soudés en spirale
- 1 bain de galvanisation

### 3. PRODUCTION

- Constructions métalliques
- Installations de dépôt de carburants
- Emboutissage
- Bouteilles à gaz
- Réservoirs de stockage d'hydrocarbures
- Tuyauterie acier tous diamètres
- Réservoirs à pression
- Appareillage industriel en tôle.

SOCIETE TUNISIENNE DE CONSTRUCTIONS METALLIQUES

(STUCOM)

1. PRESENTATION

- Société anonyme
- Siège social : Mégrine Riadh Tel : 295-589
- Usine : " "
- Date de création 1946
- activité : constructions métalliques, chaudronnerie
- Effectif : 95 personnes dont 2 cadres techniques

2. MOYENS DE PRODUCTION

- Matériel pour constructions métalliques
  - cisailles, tronçonneuses, cisailleuses, rouleuses
  - postes de soudure

3. PRODUCTION

- Charpente métallique 1.000 T
- Chaudronnerie
- Ferronnerie
- Réservoir à hydrocarbures

4. REFERENCES ET PERSPECTIVES

- Construction d'ateliers d'usine
- Sous-traité des travaux à des entreprises étrangères travaillant en Tunisie.



SOCIETE DES ATELIERS LOUIS STOLL

1. PRESENTATION

- Société anonyme à responsabilité limitée
- Siège social : 63, rue Kamel Ataturk - Tunis - Tel : 241-560
- Usine : " " " " "
- Activité : atelier de constructions et de réparations
- Effectif : 30 personnes

2. MOYENS DE PRODUCTION

- Machines outils universelles
  - . tours
  - . fraiseuses
- Postes de soudure
- Oxycoupeuses
- Tronçonneuses
- Enrouleuses

3. PRODUCTION

- Travaux de réparation et de remise en état de chaudières
- Travaux de chaudronnerie, charpente métallique

4. PERSPECTIVES

- Fabrication de chaudières industrielles à vapeur.

MANUFACTURE TUNISIENNE D'ELECTRODES

1. PRESENTATION

- Société anonyme
- Siège social : 52, rue de Marseille - Tunis - Tel : 241-289
- Usine : Fondouk Choucha Tel { 295-422  
295-654  
295-683
  
- Date de création : 1960
- Activité : fabrication, vente d'électrodes pour soudure à arc
- Effectif : 30 personnes

2. MOYENS DE PRODUCTION

- 1 machine à presser
- 1 four électrique capacité 8.000 électrodes
- 1 four propane " 15.000 "
- 1 mélangeur à poudre capacité 80 litres
- 1 " malaxeur " 100 "
- 2 machines automatiques à dresser et couper les fils pour électrodes
- 2 presses hydrauliques pour pâte à électrodes
- 1 décapeur de fils pour électrodes
- 1 tapis d'évacuation des électrodes avec dispositif automatique de brossage.

3. PRODUCTION ET CAPACITE DE PRODUCTION

- Electrodes acier : 11 types différents
- . capacité ..... 50.000 électrodes par jour avec 1 équipe de 8h

4. PERSPECTIVES

- Exportation



VI LE SECTEUR DU MONTAGE MECANIQUE

---

Le montage de pièces importées est assez développé en Tunisie. C'est ainsi que le montage des véhicules automobiles est réalisé par la Société Tunisienne des Industries Automobiles de Sousse depuis 1961, et le montage des moteurs par la Société Tunisienne du Moteur.

La Société Tunisienne des Industries Automobiles (S.T.I.A.) monte une bonne partie des Renault R4, Ford 8 Tonnes, gros camions Berliet, autobus Berliet et Fiat. La S.T.I.A. atteint la limite du marché tunisien. Cette société s'est employée à intégrer dans sa production la partie menuiserie des camions et autobus qu'elle monte. L'intégration des matières premières tunisiennes dans le produit final est aussi une constante des préoccupations de la S.T.I.A. : elle utilise la peinture ASPHAL, les ressorts BEN AISSA, les pneus FIRESTONE. Les bonnes MARCEL qu'elle produit sont à 100 % intégrées.

La Société Tunisienne du Moteur (S.O.TU.MO) à Menzel-Bourguiba monte plus de 1500 moteurs par an d'une gamme de puissance située entre 3 et 102 CV. La S.O.TU.MO. monte des moteurs DIESEL stationnaires et marins avec un faible taux d'intégration. Les pièces intégrées sont usinées et coulées par des entreprises tunisiennes telles que S.O.CO.ME.NA. ou RECTIF, les Fonderies Réunies ou S.O.FO.ME.CA.

SOCIETE TUNISIENNE D'INDUSTRIE AUTOMOBILE

(S.T.I.A.)

1. PRESENTATION

- Société anonyme
- Siège social : 26 Place de l'Afrique - Tunis - Tel ( 246-963  
240-781
- Usine : Route de Konastir - Sousse - Tel : 22284, 21555
- Date de création : 1961
- Activité : montage et fabrication de véhicules automobiles et utilitaires
- Effectif : 440 personnes

2. MOYENS DE PRODUCTION

- Matériel d'assemblage RNUR, FIAT, BERLIET, MAZDA, FORD
- Matériel de soudure
- 1 cabine de dégraissage carrosserie
- 1 cabine de peinture

3. PRODUCTION ET CAPACITE DE PRODUCTION

- Production 1969
  - Renault 4L ..... 578
  - Camionnettes Fiat 1100 ..... 95
  - Camions Ford jusqu'à 8T ..... 98
  - " Berliet au dessus de 10 T 45
  - Autocars, microcars Fiat ..... 106
  - Remorques ..... 5
- Capacité : 3.500 véhicules par an avec une seule équipe de 8h par jour.

4. PERSPECTIVES

- Montage de voitures moyennes cylindrées : 404 Peugeot
- Accroître le taux d'intégration
- Fabrication de radiateurs
- Montage de cycles et motocycles.

SOCIÉTÉ TUNISIENNE DES MOTEURS ( S.O.TU.MO. )

1. PRESENTATION

- Société anonyme
- Siège social : 2, rue Charles de Gaulle - Tunis - Tel : 245-519
- Usine : Menzel-Bourguiba Tel : 155
- Activité : assemblage et fabrication de moteurs Diesel stationnaires et marins
- Effectif : 55 personnes

2. MOYENS DE PRODUCTION

- Sous-traité l'usinage à la SO.CO.ME.NA ou RACTIF
- " " les pièces de fonderie à la SO.FO.ME.CA.
- 1 chaîne de montage moteurs TUBUIGH
- 1 " " " HATZ

3. PRODUCTION

- 1.500 moteurs DIESEL stationnaires et marins
  - moteurs HATZ de 3 à 10 CV
  - " TUBUIGH de 11 à 102 CV

4. PERSPECTIVES

- Projet de travaux de sous-traitance pour le compte de HATZ et TUBUIGH.

VII LE SECTEUR DU MONTAGE ELECTROMECANIQUE

---

En général, le secteur des industries électromécaniques se limite au montage des pièces importées moyennant un très faible taux d'intégration.

On distingue essentiellement les entreprises suivantes :

- SOTACER monte des cuisinières et des appareils domestiques
- SACEM monte des transformateurs de puissance, des chauffe-eau et des moteurs électriques
- CONSTANTIN exécute des travaux de câblage et fabrique de l'appareillage électrique
- SPRINT fabrique des bougies d'allumage pour des moteurs à essence
- SINGER monte des machines à coudre et à tricoter

Le secteur est appelé à se développer en vue de parvenir à un taux d'intégration plus important. Il est également à la recherche de partenaires offrant de meilleures possibilités.

SOCIÉTÉ ANONYME DE CONSTRUCTIONS ÉLECTRIQUES ET MÉCANIQUES

( SACEM )

1. PRÉSENTATION

- Société anonyme
- Siège social : 25, rue Kamel Ataturk - Tunis - Tel : 249-189
- Usine : Menzel-Bourguiba
- Activité : montage de transformateurs de puissance et de chauffe-eau
- Effectif : 65 personnes

2. MOYENS DE PRODUCTION

- 1 chaîne de montage de transformateurs
- 1 " " " de chauffe-eau
- 1 " " " de moteurs électriques

3. PRODUCTION

- Transformateurs de puissance
- Chauffe-eau électriques
- Moteurs électriques

4. PERSPECTIVES

- Projet de fabrication de 50.000 chauffe-eau électriques sous licence en vue de subvenir aux besoins du marché local et pour l'exportation.

**SOCIETE TUNISIE ACIER (SO.TA.CER.)**

---

**1. PRESENTATION**

- Société anonyme
- Siège social : 32, rue de Marseille - Tunis - Tel : 256-748
- Usine : Menzel-Bourguiba Tel : 319
- Date de création : 1965
- Activité : assemblage et fabrication de tous appareils domestiques
- Effectif : 40 personnes

**2. MOYENS DE PRODUCTION**

- Outillage à main, gabaris divers
- Presse hydraulique 50 T
- Postes de soudure par point
- 1 machine semi-automatique à dénuder les fils
- 1 installation de décapage à 7 bacs
  - . phosphatation, séchage, peinture, cuisson

**3. PRODUCTION**

- Réchauds
  - . four
  - . plats
  - . buffet
  - . pétrole
- Cuisinières
- Radiateurs
- Stabilisateurs de tension
- Auto-transformateurs
- Lampes à pétrole
- Calorifères à pétrole

ETABLISSEMENTS CONSTANTIN ET COMPAGNIE

1. PRESENTATION

- Société anonyme
- Siège social : 17, rue Es-Sadikia - Tunis - Tel : 258-099
- Usine : 20 Boulevard de Paris - Mégrine - Tel : 295-174
- Activité : installations électriques, constructions de tableaux électrique
- Effectif : 235 personnes

2. MOYENS DE PRODUCTION

- Machines outils universelles
- Outillage de tôlerie : presse à découper et à emboutir, cisailles, soudage argon
- Installation de sablage et de peinture
- Machines à bois

3. PRODUCTION

- Balisages de pistes
- Installations automatiques privées
- Appareils d'éclairage
- Travaux de câblage

4. PERSPECTIVES

- Fabrication de tableaux et d'armoires électriques.

**SOCIÉTÉ D'EXPLOITATION DES TECHNIQUES INDUSTRIELLES BOUGIES SPRINT**

**1. PRESENTATION**

- Société anonyme à responsabilité limitée
- Siège social : 20 Avenue Habib Bourguiba - Tunis - Tel : 256-432
- Usine : GP1 Km4 Djebel-Djelloud
- Date de mise en service : 1965
- Activité : fabrication de bougies d'allumage pour moteur à essence
- Effectif : 30 personnes

**2. PRODUCTION**

- Bougies d'allumage : 15 types.

VIII // LECTUR // ONTAGE // ELECTRIQUE // T // ELECTRONIQUE

---

Deux sociétés d'industrie électronique se partagent principalement la production et le marché des matériels "grand public" en Tunisie ce sont :

- La Société Tunisienne d'Industrie Electronique et de Télévision (STIET)
- La Compagnie Tunisienne d'Electronique "EL ATHIR"

La S.T.I.E.T. ancienne succursale Philips produit des appareils radio à tubes, des électrophones et des antennes de télévision. Elle se spécialise par ailleurs dans tout ce qui est électroménager.

La S.T.I.E.T. est techniquement préparée à augmenter, développer et varier sa production.

La Compagnie "EL ATHIR" se consacre par contre aux postes transistors à piles, aux postes téléviseurs ; elle construit également mais dans une faible mesure des matériels professionnels.

Les possibilités de production peuvent atteindre les 50.000 téléviseurs par an.

Par ailleurs, dans le cadre d'un planning d'intégration de l'industrie mécanique, il a été créé la Société Tunisienne de l'Accumulateur qui produit 50.000 batteries par an sous la marque HOUR. Ces batteries équipent les véhicules montés par la S.T.I.A. Cette Société a un projet d'extension qui portera sa production à 120.000 accumulateurs par an.

La Société Tunisienne COLPTO procède au montage des compteurs d'eau, d'électricité et de gaz nécessaires au marché tunisien. Elle exporte l'excédent de sa production.



SOCIÉTÉ TUNISIENNE D'INDUSTRIE ÉLECTRONIQUE ET DE TÉLÉVISION

(S.P.I.E.T.)

1. PRÉSENTATION

- Société anonyme
- Siège social : 32 bis, rue Ali Ben Chedhahem - Tunis - Tel : 243-025
- Usine : " " " " " " Tel : 244-268  
247-628
- Date de création : 1952
- Activité : montage d'appareils radio, d'électrophones, des antennes de télévision, d'appareils électroménagers.
- Effectif : 48 personnes

2. MOYENS DE PRODUCTION

- Chaîne de montage de 20 postes de travail

3. PRODUCTION

- Appareils de radio TSF, électrophones, antennes de télévision
  - . capacité annuelle ..... 5.000 récepteurs radio
  - 5.000 électrophones
  - 20.000 à 30.000 antennes de télévision
- Appareils électroménagers
  - . capacité annuelle ..... 73.000 articles
  - 15.000 ventilateurs d'appartement
  - 18.000 fers à repasser
  - 8.000 rasoirs électriques
  - 6.000 aérateurs de cuisine
  - 8.000 radiateurs électriques
  - 6.000 moulins à café
  - 2.000 mixeurs batteurs
  - 10.000 divers

4. PERSPECTIVES

- Diversifier encore la gamme d'articles électroménagers
- Étendre la production de récepteurs radio aux postes transistors
- Aborder la construction d'appareils télévisuels

SOCIETE TUNISIENNE COMPTO

1. PRESENTATION

- Société anonyme
- Siège social : 15-17, rue Es-Sadikia - Tunis - Tel : 240-472
- Usine : Boulevard de Paris - Mégrine - Tel : 295-174
- Date de mise en service : 1966
- Activité : montage de compteurs d'eau, d'électricité et de gaz
- Effectif : 55 personnes

2. MOYENS DE PRODUCTION

- 3 chaînes de montage pour compteurs d'électricité
- 1 chaîne de montage pour compteurs d'eau
- 1 chaîne de montage pour compteurs de gaz
- 1 atelier pour la confection de bobinages.

3. PRODUCTION

- Compteurs électriques
  - . monophasés
  - . triphasés
- Compteurs d'eau
- Compteurs de gaz

4. PERSPECTIVES

- Fabrication de tous les éléments de fonderie des compteurs d'eau et de gaz.

SOCIETE TUNISIENNE DE L'ACCUMULATEUR BATTERIE NOUR

1. PRESENTATION

- Société anonyme
- Siège social : 115, Avenue de Carthage - Tunis - Tel : 256-622
- Usine : Mégrine
- Date de création : 1957
- Activité : fabrication et commercialisation des batteries
- Effectif : 80 personnes

2. MOYENS DE PRODUCTION

- 2 machines automatiques à fabriquer les grilles
- 2 machines à empater
- 1 malaxeur à oxyde
- 1 four à fondre le plomb
- 1 four d'affinage rotatif
- Redresseurs
- Moules à grilles

3. PRODUCTION ET CAPACITE DE PRODUCTION

- Accumulateur en plomb : 50.000 par an
- . capacité maximum : 50.000 "

4. PERSPECTIVES

- Projet d'extension pour porter la capacité maximum à 120.000 accumulateurs.

IX /// E /// ECHEUR /// AVAL

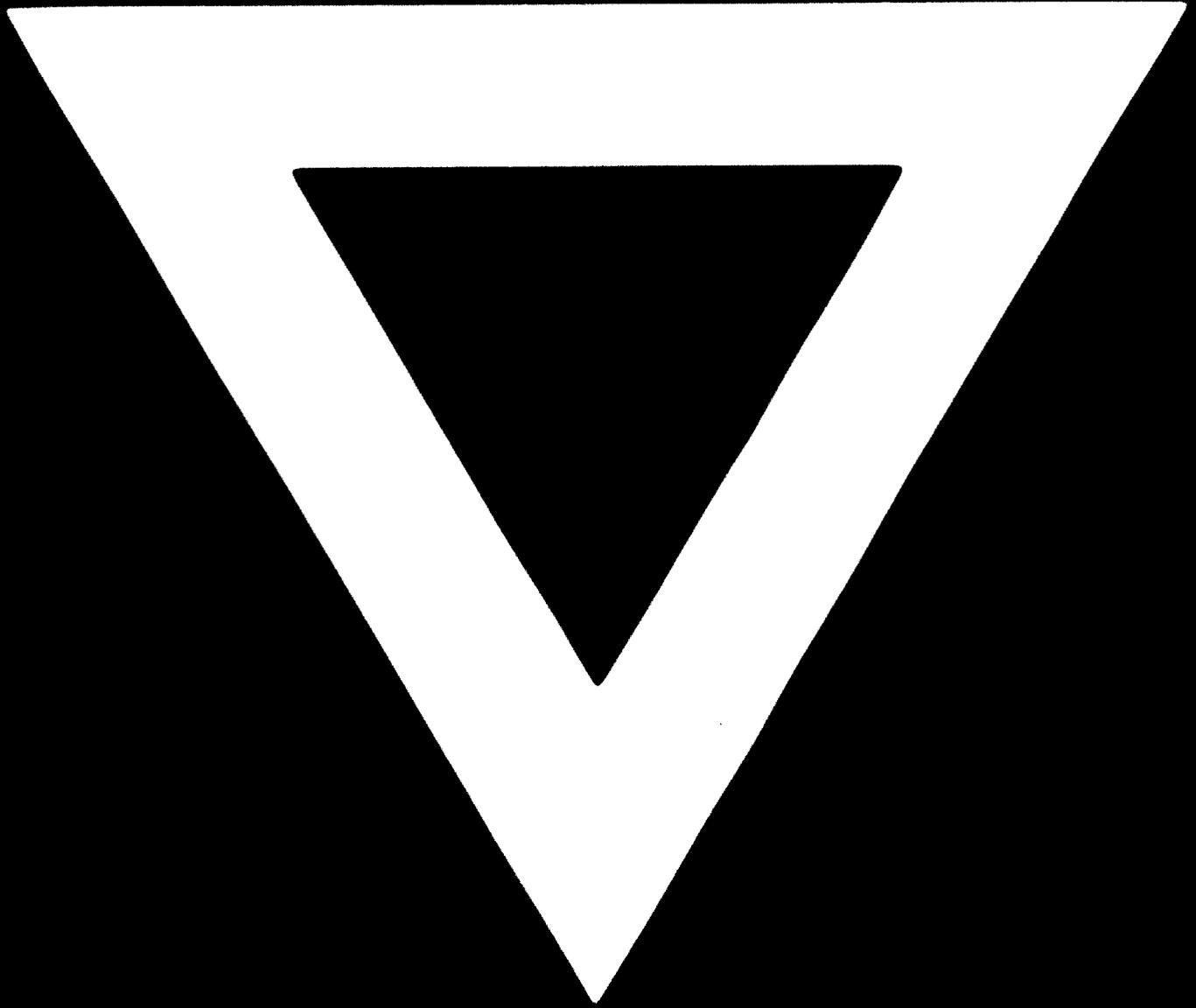
---

Il existe en Tunisie un bon nombre de petits chantiers de réparations navales et d'ateliers de construction de petites embarcations en bois. Ces chantiers et ateliers travaillent pour le renforcement et l'entretien de la flotille de pêche tunisienne.

La SO.CO.M.N.A se distingue dans ce domaine par l'importance de son infrastructure, en effet, elle dispose de quatre bassins de radoub dont le plus grand peut recevoir des navires de commerce de 70.000 T. Les chantiers disposent d'un atelier d'usinage équipé de grosses machines universelles répondant aux besoins des réparations navales, d'un atelier de chaudronnerie, et d'un atelier de menuiserie où l'on procède à la fabrication de petites embarcations en bois et à moteur.

L'activité des chantiers est limitée pour le moment à l'entretien et à la réparation des navires appartenant à la flotte tunisienne et occasionnellement étrangère ; cependant un programme d'équipement est à l'étude en vue d'étendre ses activités aux grosses réparations et à la constructions des chalutiers en acier pour les besoins de la Tunisie.





**76.02.05**