



TOGETHER
for a sustainable future

OCCASION

This publication has been made available to the public on the occasion of the 50th anniversary of the United Nations Industrial Development Organisation.



TOGETHER
for a sustainable future

DISCLAIMER

This document has been produced without formal United Nations editing. The designations employed and the presentation of the material in this document do not imply the expression of any opinion whatsoever on the part of the Secretariat of the United Nations Industrial Development Organization (UNIDO) concerning the legal status of any country, territory, city or area or of its authorities, or concerning the delimitation of its frontiers or boundaries, or its economic system or degree of development. Designations such as “developed”, “industrialized” and “developing” are intended for statistical convenience and do not necessarily express a judgment about the stage reached by a particular country or area in the development process. Mention of firm names or commercial products does not constitute an endorsement by UNIDO.

FAIR USE POLICY

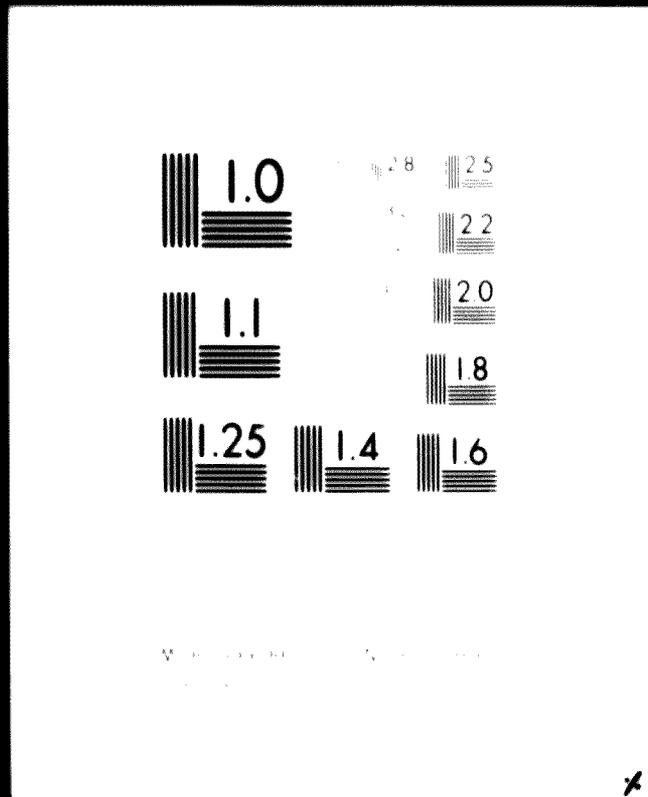
Any part of this publication may be quoted and referenced for educational and research purposes without additional permission from UNIDO. However, those who make use of quoting and referencing this publication are requested to follow the Fair Use Policy of giving due credit to UNIDO.

CONTACT

Please contact publications@unido.org for further information concerning UNIDO publications.

For more information about UNIDO, please visit us at www.unido.org

1 OF 1



24x
E

"Distribution restreinte"

00804

REPUBLIQUE ALGERIENNE DEMOCRATIQUE ET POPULAIRE

MINISTERE DE L'INDUSTRIE ET DE L'ENERGIE

MANUFACTURE AFRICAINE DE SERRURES
OUED-SMAR

(anciennement CHAABIA)

Projet ALGE (5)

Rapport fin de mission

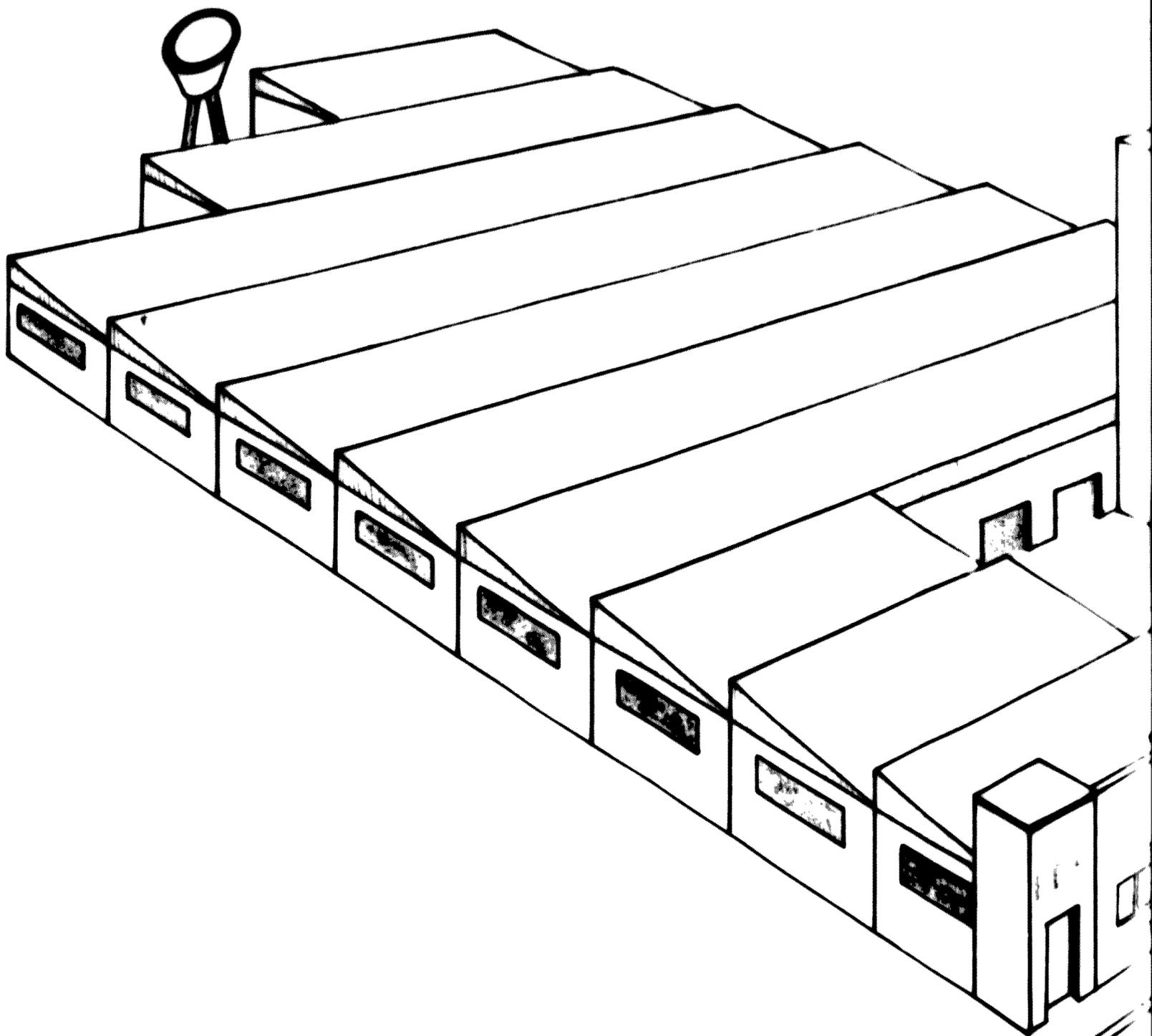
mai 1970

CHARLES Noël expert ONUDI

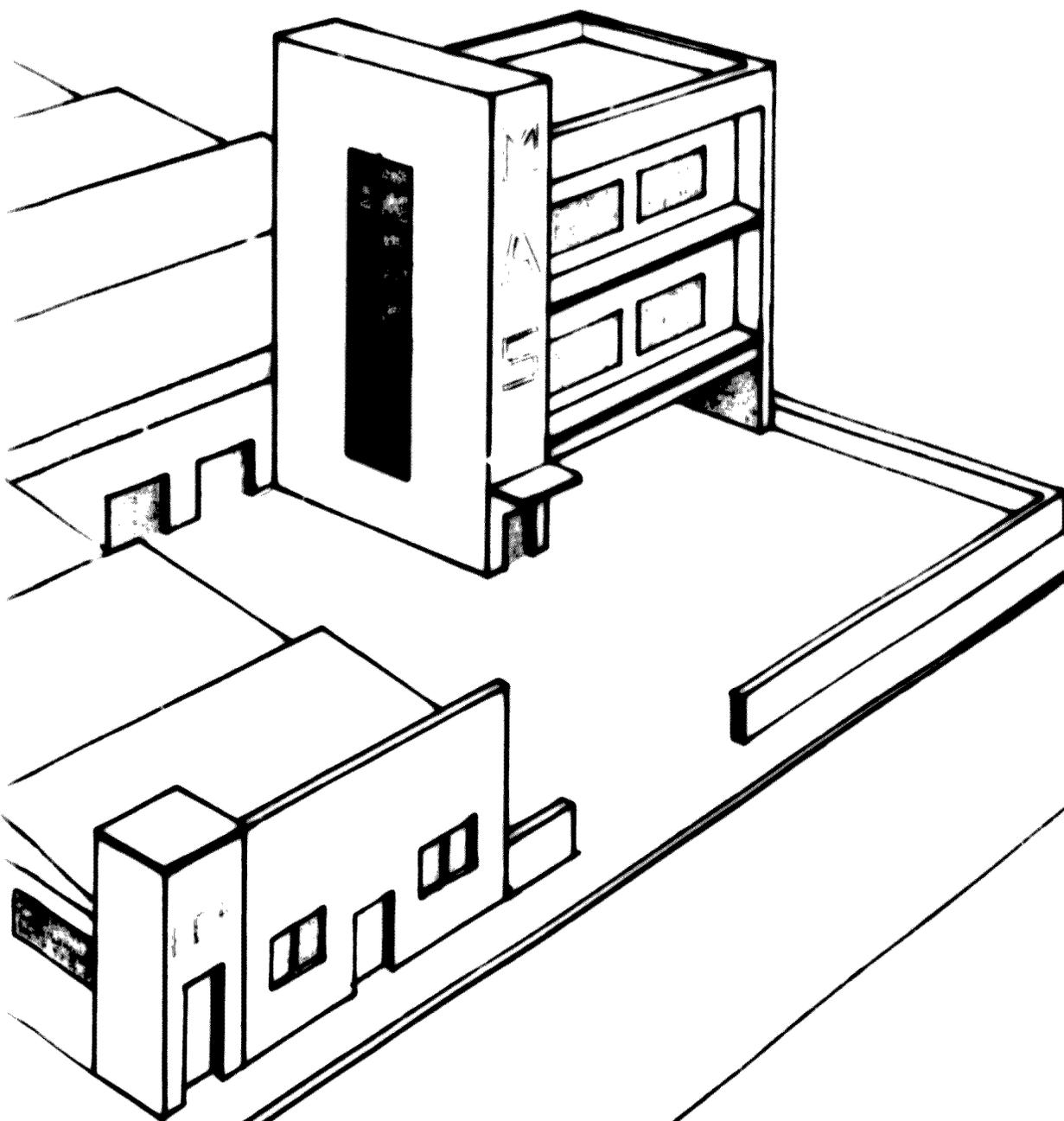
-Le présent rapport n'a pas encore été approuvé par la Direction des opérations de l'assistance technique, qui ne partage donc pas nécessairement les opinions qui y sont exprimées.

S O M M A I R E

PERSPECTIVE DE LA FUTURE USINE	- 1 -
STRUCTURE DES DEPENSES	- 2 -
REPARTITION DE L'INVESTISSEMENT	- 3 -
FABRICATIONS ACTUELLES ET FUTURES	- 4.5.6 -
CONSTRUCTIONS 1970 - 1971 - 1972	- 7 -
IMPLANTATION GENERALE	- 8 -
ANNEXE: Catalogue des Ets ex MALLARET	- 9 -



SECTION 1



| SECTION 2

MAS + EX MAILLARET

STRUCTURE DES DEPENSES

Dénomination	Montant en Dinars	en %
1 Batiments et constructions	3.951.200	46,5
2 Aménagements	186.000	2,2
3 Equipements	2.555.454	30.
4 Petit outillage d'usure	100.611	1,1
5 Montage équipement	383.000	4,5
6 Matériel roulant	208.600	2,5
7 Matériel administratif et sanitaire	104.400	1,1
8 Assistance technique et formation	160.000	1,9
9 Réserves et stock	346.994	4,1
10 Charges et droits de douane	520.000	6,1
Total des dépenses	8.516.259	100 %

REPARTITION DE L'INVESTISSEMENT
D'APRES LES SOURCES DE FINANCEMENT

a)- Crédit Caisse Algérienne de Développement

	1970	1971	1972
Achat nouvel équipement	-	1.300.000	-
Constructions	350.000	1.077.968	2.172.032
Achat matériel roulant	100.000	-	-
Total	450.000	2.377.968	2.172.032

b)- Dotation de l'Etat

	1970	1971	1972
Achat équipement	-	1.255.454	-
Constructions	300.000	-	51.200
Aménagements	186.000	-	-
Matériel roulant	108.600	-	-
Montage équipement	-	200.000	183.000
Stock matières	-	-	346.994
Assistance technique	-	80.000	80.000
Achat outillage	-	100.611	-
Matériel de bâtiment	-	104.400	-
Charges et droits de douane	-	250.000	270.000
Total	594.600	1.990.465	931.194

FABRICATIONS ACTUELLES ET FUTURES
(voir catalogue en annexe)

Production 1969	Dénomination	Production 1973
0	Classeurs CI	300
85	" C4	240
200	" C6	120
0	Armoires AB4	60
51	" AB 52	180
128	" AB 9	250
44	" AB 9I	100
21	" APC 4	60
0	" ATP 2	80
441	Clapets 10 cases	900
250	" 5 "	500
0	Armoires AP 12	30
321	Armoires vestiaires S 21	300
100	" " S 22	300
100	" " S23	300
100	" " S 24	600
100	" " AV 1	150
100	" " AV 2	150
100	" " AV 3	150
100	" " AV 4	150

Production 1969	Dénomination	Production 1973
80	Armoires APE IO	100
16	" ACB 4	30
0	" ACB 5	30
0	Bureaux B 30	600
0	" B 40	600
296	" B 22	600
0	Table T 7	300
0	" T IO	300
113	" dactylo	300
263	" téléphone	300
244	Bacs à fiches	500
80m2	Rideaux grille articulée	140m2
4473m2	" laines centaure	7000m2
227m2	" à mailles	500m2
	Fauteuils tournant	800
	" fixe	700
	Chaises accoudoirs	300
	" d'attente	800
	" bureau simple	700
	" dactylo	700

Production 1959	Dénomination	Production 1973
17.000	Serrures demi-tour de 140mm	80.000
9.500	Serrures deux tours de 140mm	50.000
	Serrures deux tours de 110mm	20.000
	Serrures surté 4 g. à feuillet	100.000
	Serrures surté 4 g. à tirage	30.000
	Serrures surté à larder	50.000
	Autres modèles divers	20.000
	Verrous de surté à cylindre	40.000

SOME FIGURES
OF THIS DOCUMENT
ARE TOO LARGE
FOR MICROFICHING
AND WILL NOT
BE PHOTOGRAPHED.

COMITE DE GESTION

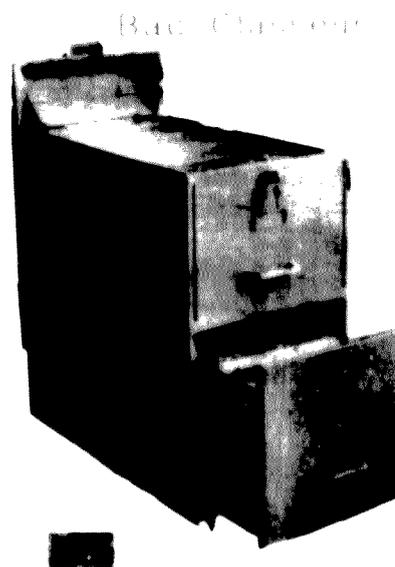
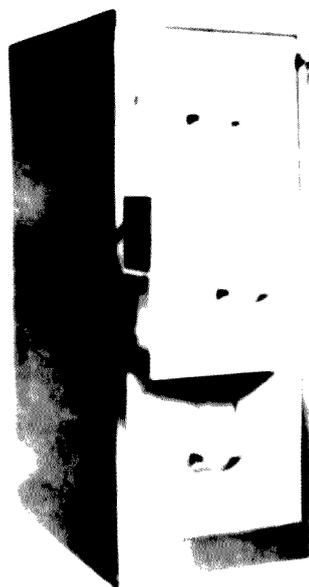
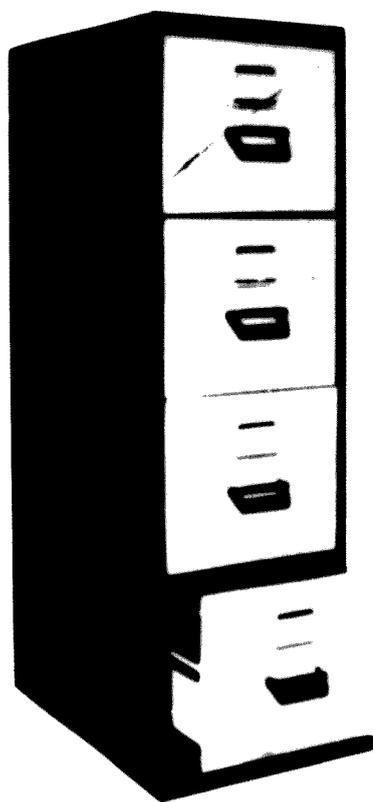
(ENTREPRISE EX-MALLARET)

Usines

La Glacière - Hussein Dey
ALGER - Téléphone 77 38 30

Siège social

21, rue Khelifa Boukhalifa
Alger - Tél 63 75 26 - 63 75 35



TYPE	NOMBRE de Tiroirs	HAUTEUR	LARGEUR	Profondeur	Documents	DIMENSIONS UTILES D'UN TIROIR		
						Largeur	Profondeur	Hauteur

FORMAT COMMERCIAL

C. 4	2 (II)	0,713	0,410	0,638	26 x 32	0,322	0,586	0,260
C. 6	3	1,014	—	—	—	—	—	—
C. 1	4	1,315	—	—	—	—	—	—

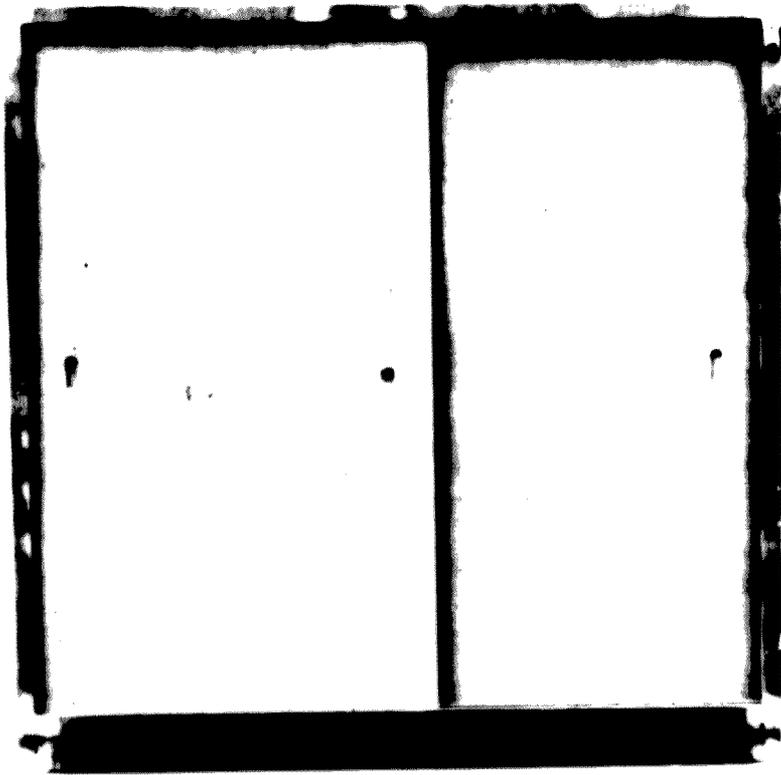
FORMAT MINISTRE

C. M. 1	4	1,315	0,470	0,638	26 x 38	0,383	0,586	0,260
---------	---	-------	-------	-------	---------	-------	-------	-------

SERRURE 411



RIDEAUX
METALLIQUES
Livrés complètement
montés ou en éléments
séparés par commande
au mètre carré



Armoires à 2 portes coulissantes sur différentiels avec chacune une serrure de sûreté à fermeture automatique à fin de course, 1 séparation verticale au milieu.

Tablettes mobiles montées sur crémallères dans chaque compartiment et permettant le classement par dossiers hamacs.

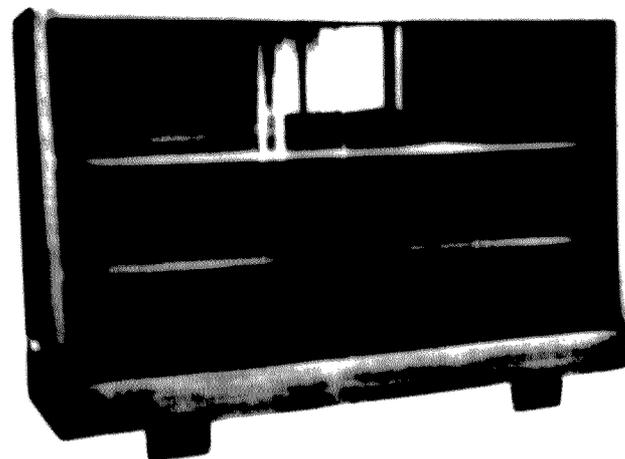
1 support dossiers à la partie supérieure de l'armoire.

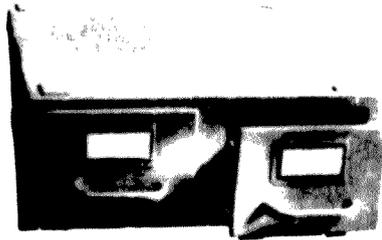
TYPE	DIMENSIONS DU MEUBLE			NOMBRE DE TABLETTES	DIMENSIONS UTILES D'UNE TABLETTE	
	Hauteur	Largeur	Profondeur		Longueur	Profondeur
A.P.C. 4 (1)	1,032	—	—	2	1,480	—

Des tablettes supports supplémentaires peuvent être fournies. Les tablettes et supports sont réglables sur la hauteur de 10 en 50 mm.

A.P.C. 4

Armoire montée sur pied. 2 portes coulissantes en glace polie sur charnières et montées sur différentiel à billes avec interposition d'un sabot métallique. La manœuvre de chaque glace est faite par un onglet profond. Il n'est pas prévu de séparation verticale avec vitres.





Ces fichiers comprennent deux tiroirs sur glissières à frottement doux.

1 intercalaire en tôle dans chaque tiroir.

2 porte-étiquettes à tirette.

Les fichiers de même type peuvent s'emboîter les uns dans les autres.

TYPE	DIMENSIONS DU MEUBLE			DOCUMENTS	
	Hauteur	Largeur	Profond.	Hauteur	Largeur
2 F. 1 ...	0,195	0,546	0,400	0,125	0,200
2 F. 2 ...	0,170	0,446	—	0,100	0,150
2 F. 3 ...	0,145	0,396	—	0,075	0,125
2 F. 4 ...	0,270	—	—	0,200	0,125
2 F. 5 ...	0,220	0,346	—	0,150	0,100
2 F. 6 ...	0,195	0,296	—	0,125	0,075

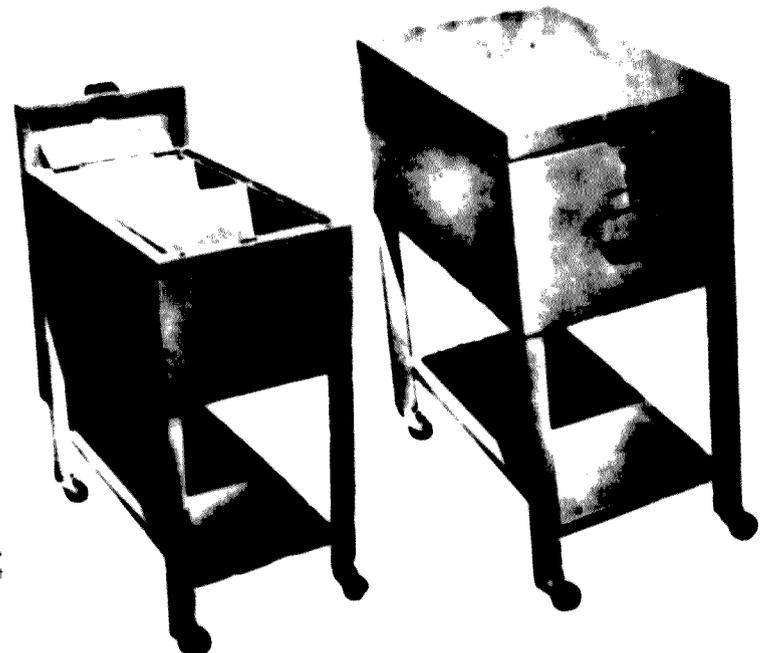
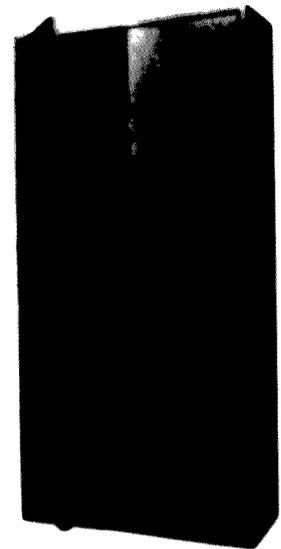
Hauteur : 780 ; Largeur : 413 ;
Profondeur : 650

Bacs montés sur roulettes. Fermeture par serrure, couvercle basculant muni d'une poignée. Les types F.A. 7 et F.A. 8 sont équipés de pieds démontables entre lesquels se fixe une tablette.

Dans les types F.A.C., la serrure prévient les deux tiroirs. La partie supérieure peut être équipée comme dans le type F.A. 8 pour les fiches des postes 1, 2, 3, 4, 5, 6. Le tiroir inférieur peut recevoir les fiches des postes 3 et 4.

BACS. — Pour chaque rangée de fiches et dans tous les cas, il est fourni 5 intercalaires mobiles sur fond perforé de 30 mm en 30m/m.

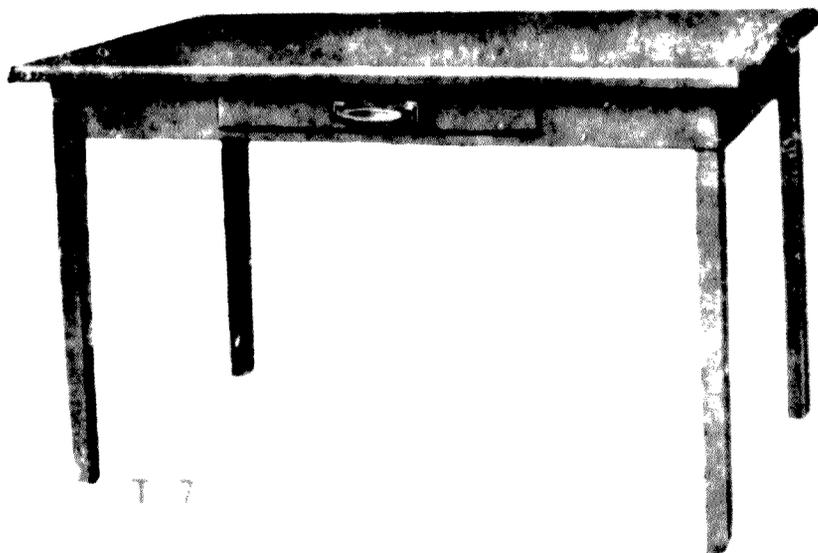
A.B. 9



TYPE	Hauteur	Largeur	Profond.
F.A.C. 1	0,195	0,546	0,400
F.A.C. 2	0,220	0,346	—
F.A.C. 3	0,270	—	—
F.A.C. 4	0,270	—	—
F.A.C. 5	0,220	0,346	—
F.A.C. 6	0,195	0,296	—
F.A.C. 7	0,195	0,296	—
F.A.C. 8	0,195	0,296	—
F.A.C. 9	0,195	0,296	—
F.A.C. 10	0,195	0,296	—
F.A.C. 11	0,195	0,296	—
F.A.C. 12	0,195	0,296	—
F.A.C. 13	0,195	0,296	—
F.A.C. 14	0,195	0,296	—
F.A.C. 15	0,195	0,296	—
F.A.C. 16	0,195	0,296	—
F.A.C. 17	0,195	0,296	—
F.A.C. 18	0,195	0,296	—
F.A.C. 19	0,195	0,296	—
F.A.C. 20	0,195	0,296	—
F.A.C. 21	0,195	0,296	—
F.A.C. 22	0,195	0,296	—
F.A.C. 23	0,195	0,296	—
F.A.C. 24	0,195	0,296	—
F.A.C. 25	0,195	0,296	—
F.A.C. 26	0,195	0,296	—
F.A.C. 27	0,195	0,296	—
F.A.C. 28	0,195	0,296	—
F.A.C. 29	0,195	0,296	—
F.A.C. 30	0,195	0,296	—
F.A.C. 31	0,195	0,296	—
F.A.C. 32	0,195	0,296	—
F.A.C. 33	0,195	0,296	—
F.A.C. 34	0,195	0,296	—
F.A.C. 35	0,195	0,296	—
F.A.C. 36	0,195	0,296	—
F.A.C. 37	0,195	0,296	—
F.A.C. 38	0,195	0,296	—
F.A.C. 39	0,195	0,296	—
F.A.C. 40	0,195	0,296	—
F.A.C. 41	0,195	0,296	—
F.A.C. 42	0,195	0,296	—
F.A.C. 43	0,195	0,296	—
F.A.C. 44	0,195	0,296	—
F.A.C. 45	0,195	0,296	—
F.A.C. 46	0,195	0,296	—
F.A.C. 47	0,195	0,296	—
F.A.C. 48	0,195	0,296	—
F.A.C. 49	0,195	0,296	—
F.A.C. 50	0,195	0,296	—

La partie supérieure du F.A.C. 2 peut à la demande être équipée de fiches suivant les postes 1, 2, 3, 4, 5 ou 6 et le tiroir suivant le poste 1 ou 4.

TABLES DE BUREAU



T 7

Table en bois vernis, 4 pieds, 2 tiroirs
0,90 x 1,23 x 0,780
Table en bois vernis, 4 pieds, 2 tiroirs
0,90 x 1,23 x 0,780

Longueur (sans tiroirs) 1,230
Largeur (sans tiroirs) 0,755
Hauteur (sans tiroirs) 0,780
2 tiroirs munis d'une poignée aluminium poli
Table montée sur 2 flasques avec socles en
étroit. Dessus linoléum.

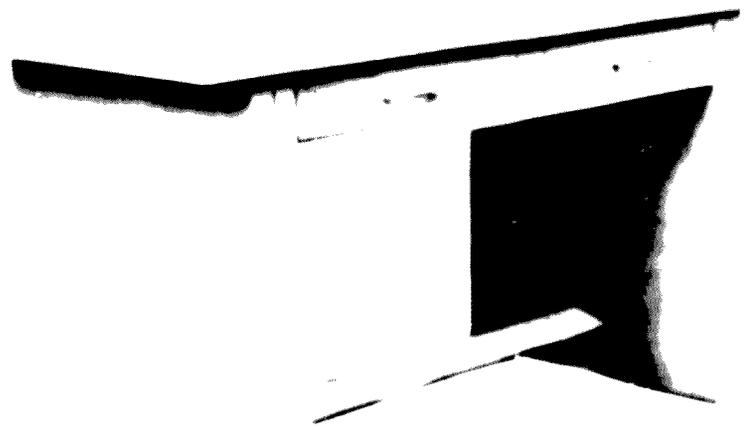
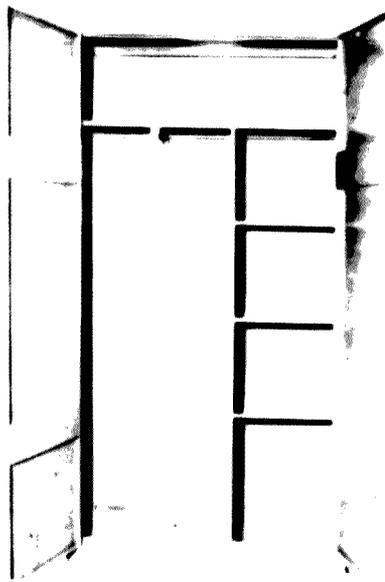


Table téléphone ou pour machine à écrire.

ARMOIRES PENDERIES VESTIAIRES



Portes battantes munies d'une poignée aluminium poli

Serrure crémonne (située sur la porte de droite pour A.P.E. 21 et 22)

Les tablettes sont mobiles sur crémaillères et réglables de 50 en 50 mm sur toute la hauteur

Mêmes caractéristiques de construction pour les A.B.

A.P.E. 12

TYPE	DIMENSIONS DU MEUBLE			PORTE		PARTIE gauche ou aucune	PARTIE droite
	Haut	Largeur	Profond.	Nbre	Charn.		
A.P.E. 10	1,800	1,100	0,400	1	droite	Penderie	
A.P.E. 11	—	—	—	1	gauche	4 tablettes	
A.P.E. 12	—	—	—	1	droite	4 tablettes	
A.P.E. 13	—	—	—	1	gauche	Penderie	
A.P.E. 21	—	1,000	0,400	2		Penderie	1 tablet
A.P.E. 22	—	—	—	2		Penderie	Penderie

Fabrication en tôle d'acier de premier choix 8 et 10/10^e d'épaisseur, pieds renforcés. Robuste et indéformable. Comportant pour chaque case une tablette étagère. Des persiennes d'aération en haut et en bas des portes. Un loqueteau porte-cadenas.

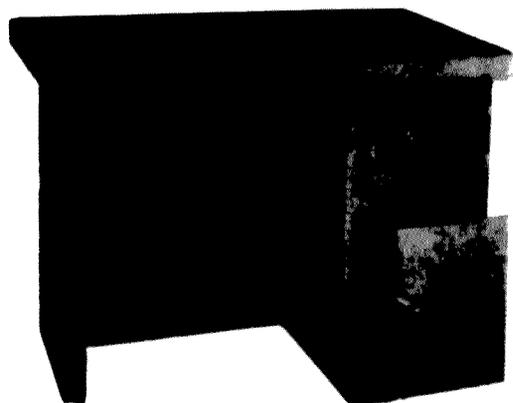
S. 21

TYPE	Nombre de portes	DIMENSIONS	
		Hauteur	Largeur par case
AV 1	1	1,80	0,30
AV 2	2	1,80	0,30
AV 3	3	1,80	0,30
AV 4	4	1,80	0,30
S 21	1	1,80	0,40
S 22	2	1,80	0,40
S 23	3	1,80	0,40
S 24	4	1,80	0,40



A.V. 2

TELEX



Longueur 1,530
 Largeur 0,755
 Hauteur — 0,780

A gauche comme à droite un caisson de 4 petits tiroirs

Un tiroir central muni d'une serrure bloquant tous les tiroirs. 2 poignées aluminium poli.

Une tôle de fond amovible et en retrait

Large repose-pieds garni de joncs aluminium

Caisson gauche tirette simple

Caisson droit, tirette plumier

Dessus linoléum

B. 31

B. 32

B. 33

B. 34

B. 35

B. 36

B. 37

B. 38

Longueur 1,800
 Longueur 1,530
 Largeur 0,755
 Hauteur 0,780

A gauche comme à droite un caisson de 3 petits tiroirs

Chaque caissons possède une serrure bloquant tous ses tiroirs.



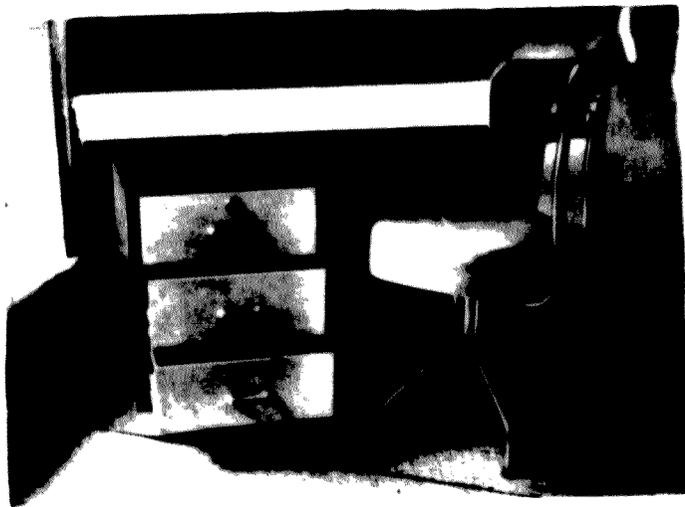
B. 41

B. 42

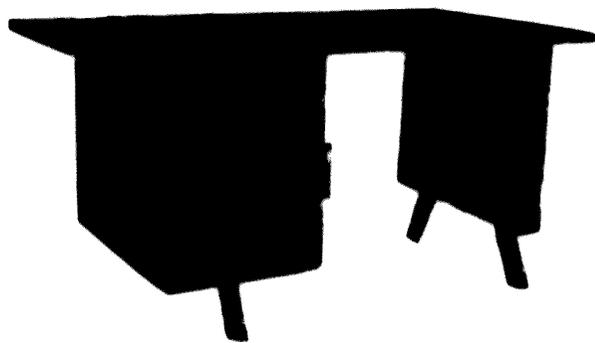
B. 46

B. 47

DACTYLO



B. 52



Longueur 1,800
 Longueur 1,530
 Largeur 0,755
 Hauteur 0,780

1 tiroir central sans serrure, muni de 2 poignées aluminium poli ;
 A droite un flasque sur socle en retrait ;
 A gauche, 1 caisson, 3 tiroirs.
 1 serrure bloquant le 1er tiroir du caisson ;
 Dessus vynil ;
 Ces bureaux peuvent recevoir un dessus de 1,130 ou 1,330

Longueur 1,680
 Largeur 0,755
 Hauteur 0,780

A droite, un coffre avec dispositif escamotable portant une tablette support machine à écrire et sous-tablette pour papier, (Dimensions maxima de la machine : largeur 375, hauteur 250, profondeur 450) ; A gauche, un coffre avec tirette simple et 4 petits tiroirs ;

1 tôle de fond amovible et en retrait ;

1 serrure à pousser bloquant le tiroir du coffre ;

1 tiroir central ;

Dessus incliné à droite, vernis brillant ; un repose-pieds garni de linceul aluminium ;

Les modèles B. 58 et B. 59, dont le plateau a les dimensions suivantes : longueur 1,130, largeur 0,755, ne comportent qu'un coffre avec système d'escamotage pour machine à écrire et sur le côté opposé un flasque sur socle en retrait ;

B. 58

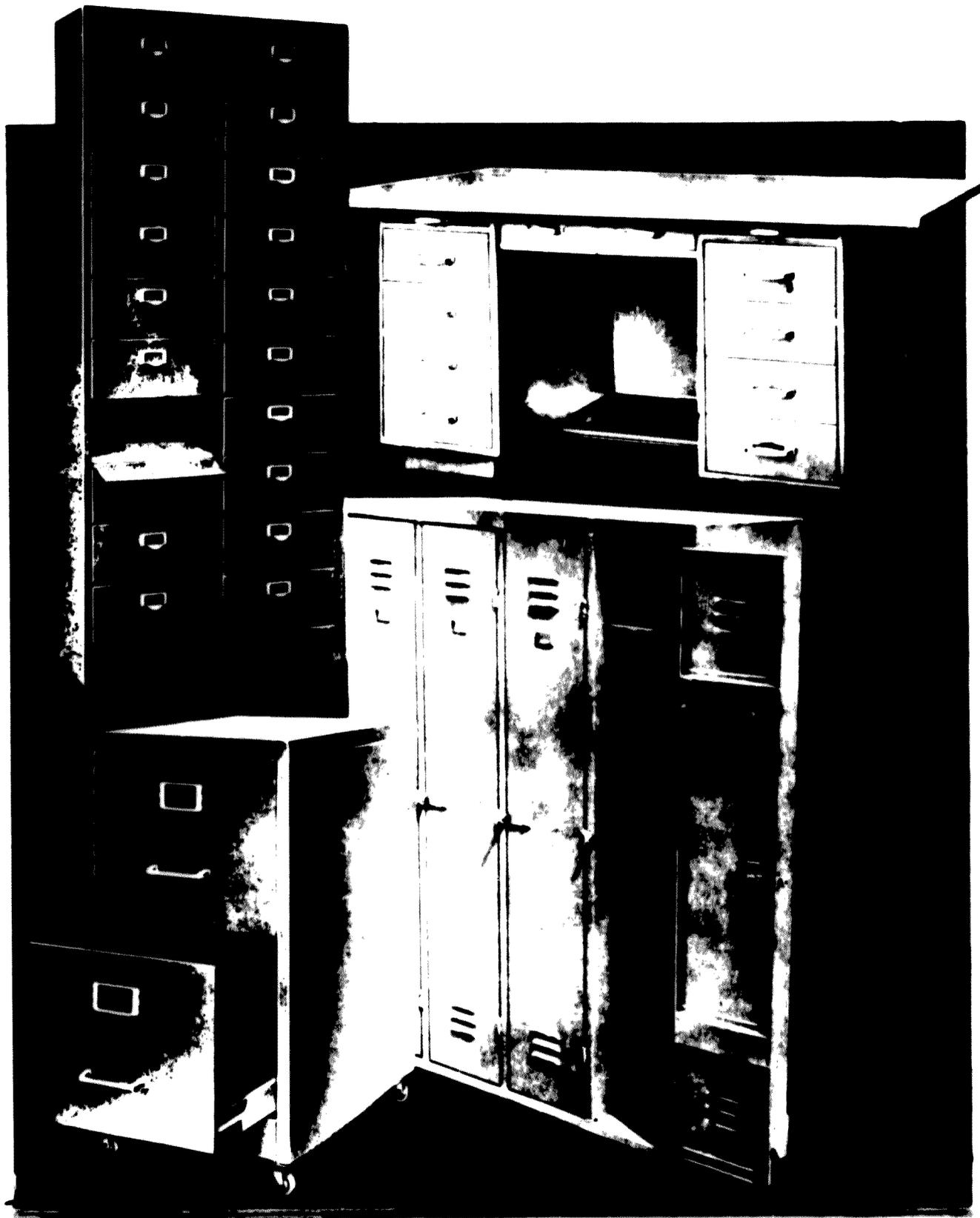
B. 59

B. 24

B. 25

B. 80

B. 70



COMITE DE GESTION

(ENTREPRISE EX-MALLARET)



Fauteuil dactylo

Fauteuil tournant

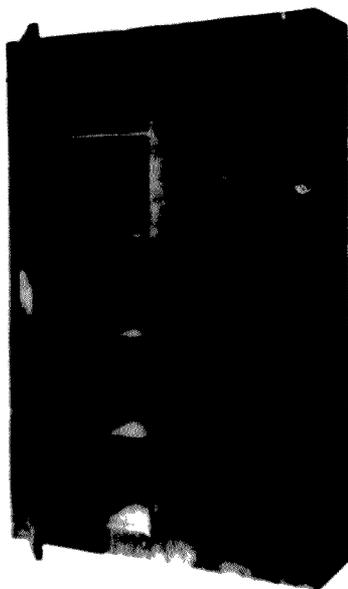
Fauteuil fixe



Chaise d'attente

Chaise simple pour bureau

A.B. 52



Larg. : 0,900 ; Prof. : 0,390 ; Haut. : 1,700

Dans le milieu du meuble une tirette munie de 2 poignées de 0,847 de largeur sortant de 0,265

La partie basse forme armoire, elle est fermée par deux portes battantes condamnées par serrure crémone, et équipée de 2 tablettes montées sur crémaillères réglables de 50 x 50 millimètres. La partie haute de 0,900 peut être aménagée comme suit :

A.C.B. 4

DESIGNATION	Exposit en verticale	Nombre de tablettes	Profondeur utile d'une tablette	Largeur utile d'une tablette
A.C.B. 4	0	3	340	850

Observation : — La partie basse est équipée de 2 poignées de 0,847 de largeur.



A.C.B.4 -- Case du haut équipée de 3 tablettes sur toute la largeur.

A.C.B.5 -- Case du haut équipée de 5 tablettes sur toute la largeur et les portes.

Cet ensemble est constitué par 3 armoires assemblées.

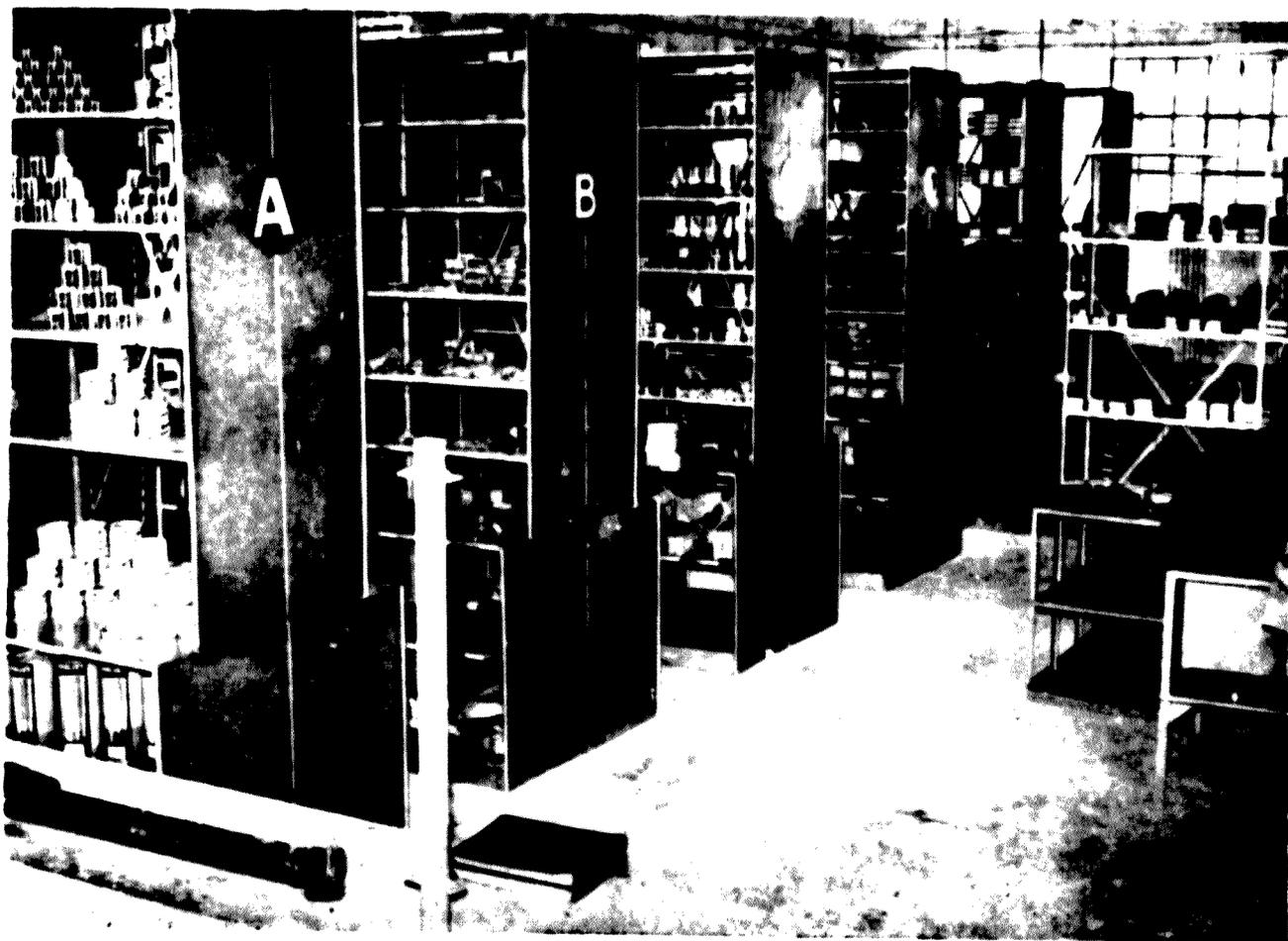
1 armoire des types A.C.B. 3, 4 ou 5.

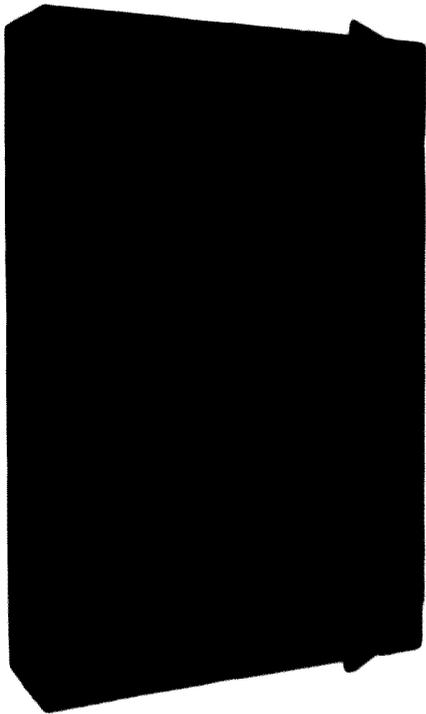
2 armoires des types A.P.E. 10, 11, 12 ou 13.



Exécutés en tôle de 8/10°
Largeur et Hauteur selon commande
Montés avec ou sans fond
Tablettes sur crémaillères ou fixes

Peinture : gris ou vert métallisé
et sur demande spéciale





A.T.P. 3

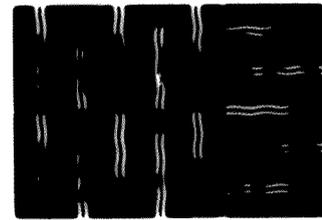
Caractéristiques générales

Deux portes battantes munies chacune d'une poignée. 30 cases pour chemises.

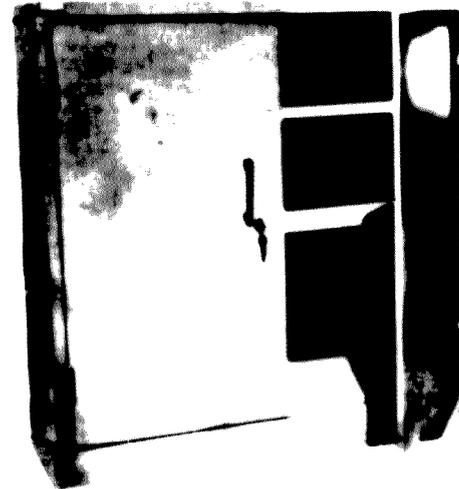
Serrures crémone de sûreté sur la porte droite.

Sur tout l'encadrement de l'armoire un repli intérieur forme pare-close.

Toutes les armoires ont des étagères démontables et conçues pour recevoir des dossiers suspendus (330 m/m).



AB. 52



AB.

Les armoires A.B. 9 - A.B. 91 A.B. 52 et A.T.P. 3 sont normalement aménagées de tablettes qui peuvent recevoir des dossiers hamacs de 330 m/m entre encoches, en variante, il peut être prévu des supports tubulaires pour dossiers hamacs à crochets.

TYPE	DIMENSIONS DU MEUBLE			Séparation verticale	Nombre de rangées	AMENAGEMENT		Dimensions d'une case	
	Hauteur	Longueur	Profondeur			Nombre de tablettes	Nombre de support	Largeur	Profondeur
A.B. 9	1 m. 96	1 m,	0 m. 435	0	1	5	5	0 m. 993	0 m. 385
A.B. 91 . . .	1 m,	1 m,	0 m. 435	0	1	2	2	0 m. 993	0 m. 385

(1) Les tablettes et supports tubulaires sont mobiles sur crémaillère et il peut en être fourni en supplément, ils sont réglables de 50 en 50 mm. sur toute la hauteur.

ARMOIRES A CLAPETS OU A TRAPPES AT

A.T.P. 2



ARMOIRES

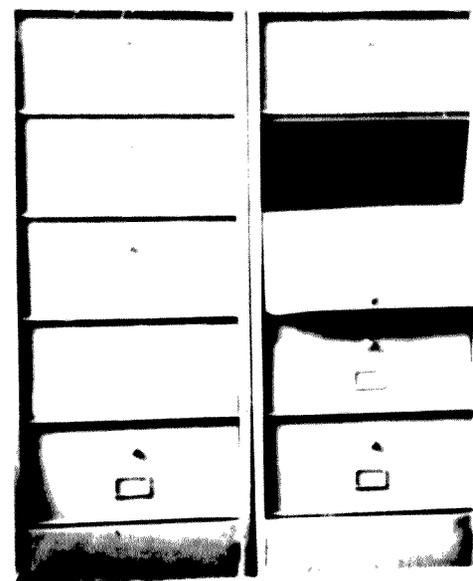
Armoires à rangée de 10 cases ou files verticales ou horizontales. Les cases s'ouvrent par une porte à bascule à 90°. Fermeture par croquet romain. En pièces aluminium poli.

Dimensions utiles d'une case
Largeur : 0,370
Profondeur : 0,297
Hauteur : 0,170



Type	Nombre de cases	Hauteur utile	Largeur utile	Profondeur utile
A.T. 20	10	0,740	0,305	0,297
A.T. 23	3	1,960	—	—
A.T. 25	5	1,060	—	—

Exemple : Armoire à 10 cases et 2 portes. Hauteur utile : 0,740 m. Largeur utile : 0,305 m. Profondeur utile : 0,297 m.



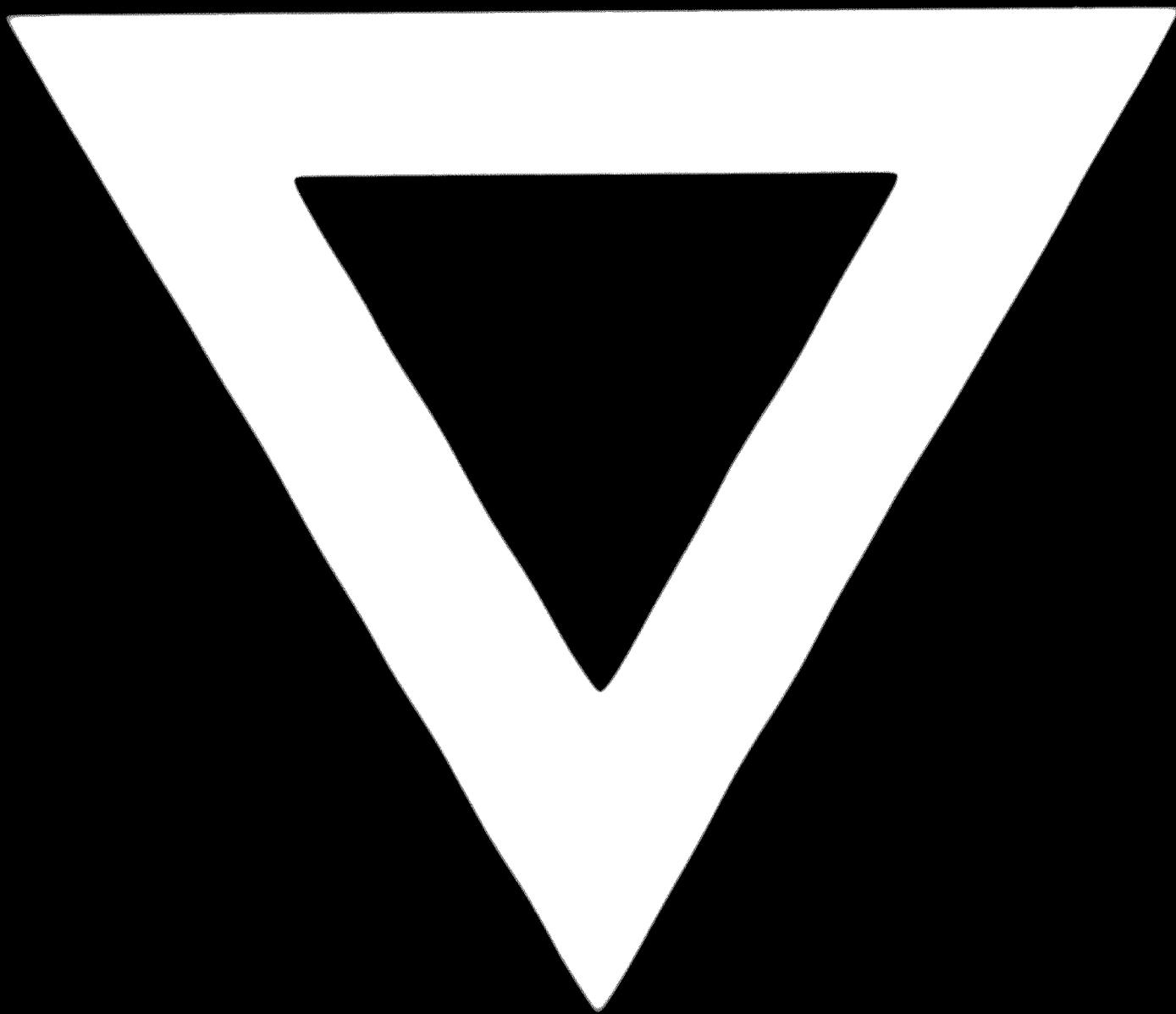
TYPE	DIMENSIONS DU MEUBLE			Nombre de cases	Nombre de portes
	Hauteur	Largeur	Profond		
A.T.P. 2	1,960	0,815	0,325	20	2

لجنة تسيير

(مؤسسة « مالاري » سابقا)

Le Comité de Gestion (Entreprise ex-Mallaret)
met ses techniciens à la disposition de son aimable clientèle afin d'étudier tous les problèmes de fabrication de meubles métalliques, rayonnages et serrurerie de toute nature, ainsi que les réparations et l'entretien.

C-773



82.05.05